

CONFIGURAÇÕES RECOMENDADAS EM SUA PLATAFORMA PARA CORTE DIRETO

		VARIÁVEIS OPERACIONAIS										
Tipo de Cultura	Altura do Restolho	Estado das Culturas	Barras Divisoras	Velocidade Esteiras (Nota 1)	Inclinação Plataforma (Nota 2)	Velocidade Facas (Nota 3)	Inclinação Garfos Molinete	Velocidade Molinete (Nota 4)	Posição Molinete	Posição Sapatas (Nota 5)	Rodas Estabilizadoras (Nota 5)	Sem Fim Transversal
Cereais	Chão	Leve	Não Colocadas	5	Médio (B)	600 - 650	3	10% - 15%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Pesado	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
		Caído	Não Colocadas	4	Médio (B)	525 - 600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
	4 - 8 poleg.	Leve	Não Colocadas	5	Médio (B)	600 - 650	4	10% - 15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	4	Raso (A)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Pesado	Colocadas	4	Raso (A)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Recomendado
		Caído	Não Colocadas	4	Ingreme (D)	525 - 600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	3	Variável	Não Exigida
	10+ poleg.	Leve	Não Colocadas	5	Raso (A)	600 - 650	4	10% - 15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	4	Raso (A)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Pesado	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Caído	Não Colocadas	4	Médio (B)	525 - 600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
Colza	4 - 8 poleg.	Leve	Colocadas	4	Raso (A)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	3	Variável	Recomendado
		Normal	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	1	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Recomendado
		Pesado	Colocadas	5	Médio (B)	550 - 600	1	10%	3 ou 4	3	Variável	Recomendado
		Caído	Colocadas	4	Ingreme (D)	525 - 600	2	5% - 10%	3 ou 4	2 ou 3	Variável	Recomendado
	10+ poleg.	Leve	Colocadas	4	Raso (A)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Recomendado
		Normal	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Recomendado
		Pesado	Colocadas	5	Médio (B)	550 - 600	1 ou 2	10%	3 ou 4	Não Aplicável	Variável	Recomendado
		Caído	Colocadas	4	Ingreme (D)	525 - 600	2 ou 3	5% - 10%	3 ou 4	Não Aplicável	Variável	Recomendado
Arroz California	Chão	Leve	Whisker (6)	2	Ingreme (D)	600 - 650	2	10% - 15%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Whisker (6)	2	Médio (B)	550 - 600	2	10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Pesado	Whisker (6)	2	Médio (B)	550 - 600	2	10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Caído	Whisker (6)	2	Ingreme (D)	525 - 600	2	5% - 10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
	4 - 8 poleg.	Leve	Whisker (6)	2	Ingreme (D)	600 - 650	3	10% - 15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Whisker (6)	2	Médio (B)	550 - 600	3	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Pesado	Whisker (6)	2	Médio (B)	550 - 600	3	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Caído	Whisker (6)	2	Ingreme (D)	525 - 600	4	5% - 10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
	10+ poleg.	Leve	Whisker (6)	2	Raso (A)	600 - 650	3	10% - 15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal	Whisker (6)	2	Médio (B)	550 - 600	3	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Pesado	Whisker (6)	2	Médio (B)	550 - 600	3	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Caído	Whisker (6)	2	Ingreme (D)	525 - 600	4	5% - 10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
Arroz Delta	2 - 6 poleg.	Leve	Não Colocadas	3	Ingreme (D)	600 - 650	2 ou 3	10% - 15%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Não Colocadas	3	Médio (B)	550 - 600	2 ou 3	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Pesado	Não Colocadas	3	Médio (B)	550 - 600	2 ou 3	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Caído	Não Colocadas	3	Ingreme (D)	525 - 600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	2 ou 3	Variável	Não Exigida
	8 + poleg.	Leve	Não Colocadas	3	Raso (A)	600 - 650	2 ou 3	10% - 15%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Normal	Não Colocadas	3	Médio (B)	550 - 600	2 ou 3	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Pesado	Não Colocadas	3	Médio (B)	550 - 600	2 ou 3	10%	6 ou 7	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
		Caído	Não Colocadas	3	Ingreme (D)	525 - 600	3 ou 4	5% - 10%	4 ou 5	Não Aplicável	Variável	Não Exigida
Soja	Chão	Leve	Colocadas	5	Ingreme (D)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Pesado	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Caído	Colocadas	4	Ingreme (D)	525 - 600	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
Linho	2 - 6 poleg.	Leve	Colocadas	5	Médio (B)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Normal	Colocadas	4	Raso (A)	600 - 650	2	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Pesado	Colocadas	4	Médio (B)	600 - 650	2	10%	6 ou 7	2 ou 3	Variável	Não Exigida
		Caído	Colocadas	4	Ingreme (D)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	3	Variável	Não Exigida
Ervilhas	Chão	Leve	Colocadas	4	Médio (B)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
		Normal	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
		Pesado	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
		Caído	Colocadas	4	Ingreme (D)	525 - 600	2	5% - 10%	4 ou 5	1 ou 2	Pos. Superior	Recomendado
Lentilhas	Chão	Leve	Colocadas	5	Médio (B)	600 - 650	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Normal	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Pesado	Colocadas	4	Médio (B)	550 - 600	2	10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida
		Caído	Colocadas	4	Ingreme (D)	525 - 600	2	5% - 10%	6 ou 7	1 ou 2	Pos. Superior	Não Exigida

Notas:

1. velocidade da Draper é dada como a quantidade de voltas completas para fora de completamente fechada sobre a botão de controle de velocidade. Para definir a velocidade da Draper, gire o botão totalmente no sentido horário e o número de voltas completas descritas na tabela acima.
2. Recomenda-se a ter o ângulo das proteções tão raso quanto possível. A posição da união central depende das posições das sapatas e das rodas estabilizadoras.
3. A velocidade das facas é dada como o mínimo de RPM da polia de acionamento das facas para uma plataforma de lâmina única.
4. A velocidade do molinete é dada como um percentual acima da velocidade da colheitadeira.
5. A altura de corte é controlada com uma combinação de sapatas, rodas estabilizadoras, e ângulo de inclinação da plataforma. Tendo a plataforma "cavalgando" sobre as sapatas ou as rodas estabilizadoras permite que o adaptador flutue a plataforma sobre obstáculos e siga os contornos da terra.
6. O divisor Whisker tem que ser encomendado através de peças. Ter a vara divisor na sua posição raso ou segunda posição mais raso proporciona uma boa ação de divisão na culturas permanentes. Em culturas caídas esta configuração permite que o divisor para passar levemente sobre a cultura, e fornecer as pressões sobre a cultura para ajudar em um corte limpo na borda LD. O divisor de LE não é tan crucial, já que normalmente só entra em jogo quando se abre uma nova linha. Não há necessidade de ter um correspondente conjunto de varas entre as extremidades de LD e LE.

Ajustes para a flutuação para D50/D60/FD70

(Suplemento de setup em Manual do Operador. Consulte o Manual do Operador para mais detalhes)

Este cartão destina-se como uma referência rápida para definir a flutuação em um D50/D60/FD70, bem como sobre o balanço das seções em um modelo Flexer Draper FD70. Por favor, garanta que todos os setups conforme descrito no Manual do Operador tenham sido concluídos antes de seguir os passos listados abaixo.

Flutuação do adaptador (todas as plataformas):

1. Ajuste as configurações da plataforma para combinar o seguinte:
 - a. Bloquear as seções na posição rígida (somente FD70).
 - b. Defina o ângulo na posição media (B e 1/2, como indicado no indicador montado no adaptador, se equipado).
 - c. Defina o molinete torno de posição fore-aft (4 ou 5 no indicador).
 - d. Baixa o molinete todo até a barra de corte.
 - e. Conservar rodas estabilizadoras na posição de armazenamento, fora do chão (se equipado).
 - f. Levante a plataforma para que a barra de corte esteja de 6 a 10 polegadas acima do solo.
 - g. Ativar a flutuação do adaptador colocando a alavanca na posição para baixo.
2. Ajustar flutuação do adaptador.
 - a. Aperte as molas de flutuação do adaptador até lavar para baixo para porca fica solta.

Nota: É recomendável que você balance a plataforma enquanto o ajuste das molas e feito para reduzir os erros devido à fricção.

- b. Girar 2 voltas completas em cada ponta da mola para assegurar a plataforma em repouso no batente para baixo.

Nota: Esta definição é para colheitas rentes ao solo. Se o corte for mais alto, pode ser necessário ajustar a flutuação mais pesada para evitar os excessivos solavancos e cortes desiguais na colheita. As rodas estabilizadoras também são recomendadas quando o corte de colheita e mais alto.

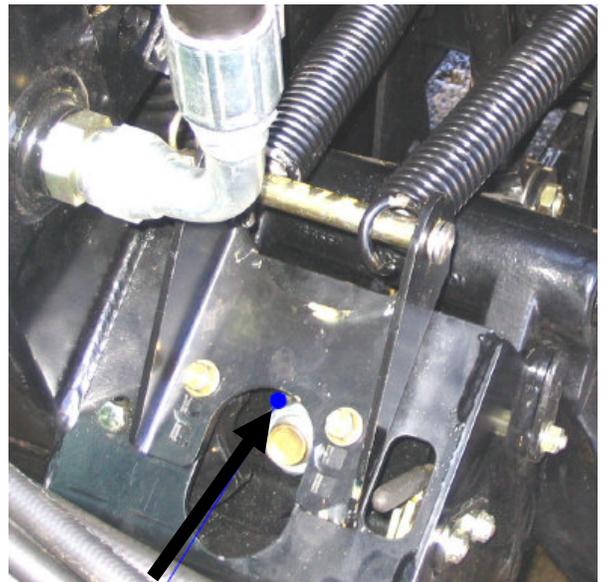
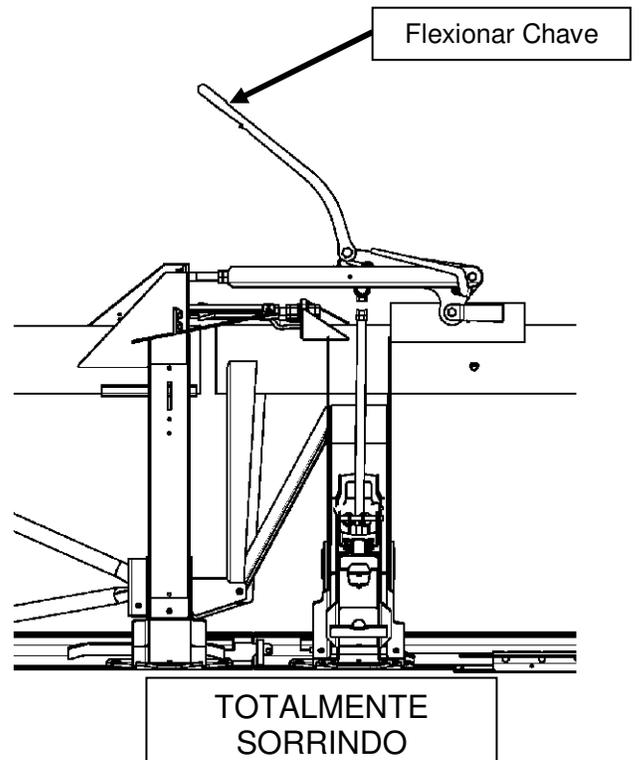
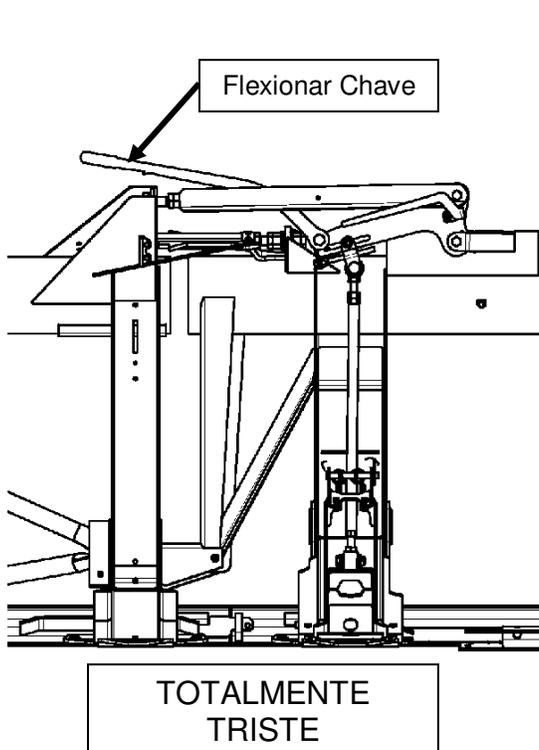
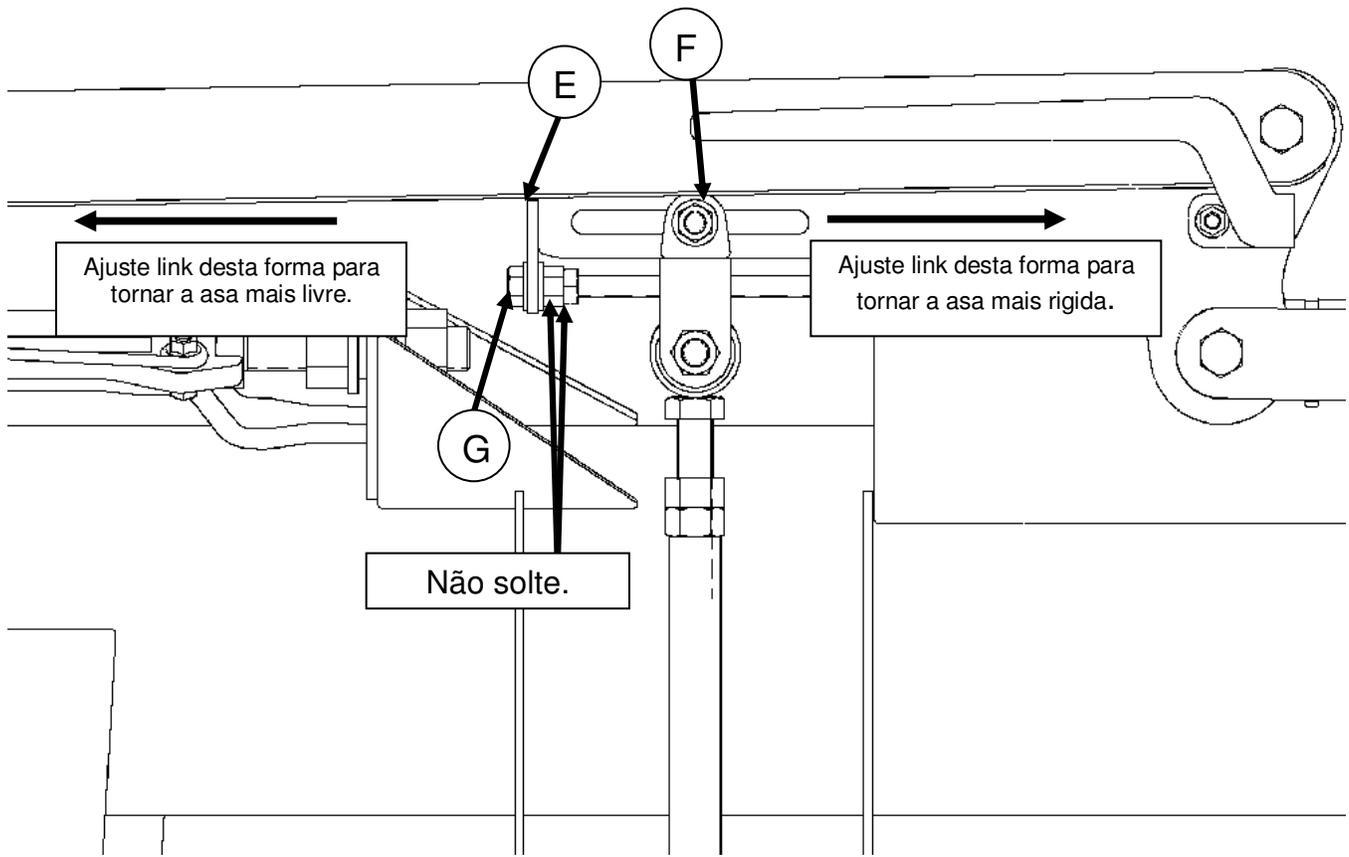


Figure 1

Balanço das seções (somente FD70):

3. Defina o balaço das seções independentes laterais. Ver ilustrações na página seguinte.
 - a. Retire a tampa de proteção da ligação.
 - b. Desbloquear seções, movendo a alavanca para a posição destravada. Se as seções não desbloquearem use a alavanca (que é armazenada na perna do LD) para aplicar torque a parafuso "E" (veja ilustração na próxima página) para girar na haste.
 - c. Mova a ponta seção para cima e para baixo através da aplicação de torque a parafuso "E" (veja ilustração na próxima página) para girar na haste.
 - d. Ajuste o balanço das seções de forma que a seção possa ser movida ate o formato de um sorriso (para cima) ou triste (para baixo), com aproximadamente a mesma força.
 - i. Se a seção tende a "sorrir" (fique em cima), afrouxe parafuso de fixação "F" e vire o botão "G" no sentido anti-horário para deslocar na haste para dentro.
 - ii. Se a seção tende a "carranca" (fique em baixo), afrouxe parafuso de fixação "F" e vire o botão "G" no sentido horário para deslocar na haste para fora.

FD70 Ajuste Balanço Asas



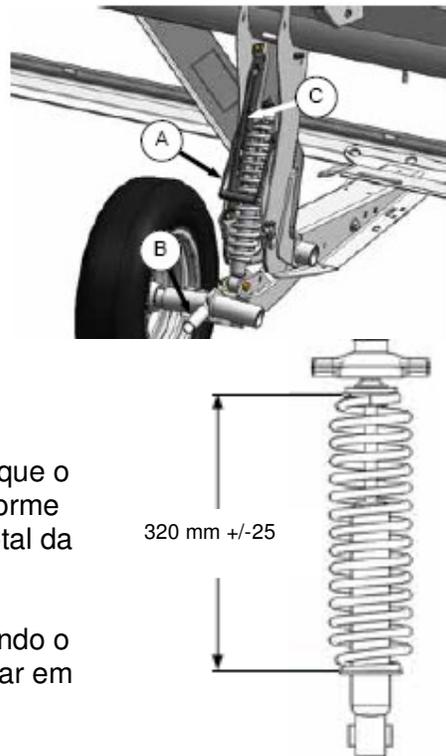
Ajuste da altura das Rodas Estabilizadoras

O sistema das rodas estabilizadoras, em ambas as opções, é projetado para minimizar as oscilações nas extremidades da plataforma e pode ser usada para “flutuar” as plataformas para alcançar uma altura de corte parelha quando o corte é mais alto e acima do nível do chão.

Nota: Não é recomendado o uso das rodas estabilizadoras quando operam com a plataforma no chão (ou seja, corte de soja). Elas devem ser totalmente levantadas para evitar o contato com o solo.

Só para as Rodas Estabilizadoras:

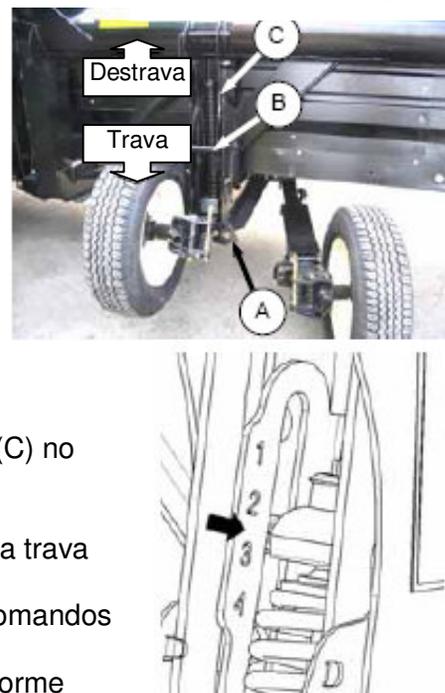
1. Assegure-se que a flutuação do adaptador está configurada corretamente.
2. Levante a plataforma acima da altura de corte desejada utilizando os controles do ileirador autopropelido ou colheitadeiras.
3. Suportar o peso da roda, levantando um pouco a manivela (B) com uma mão.
4. Puxe para acima a trava (A) para liberação de bloqueio.
5. Levante a roda com a ponta (B) na altura desejada e engatar na furação de suporte na ranhura (C) no apoio superior.
6. Empurre o engate (A) para abaixo para travar.
7. Abaixar a plataforma na altura de corte desejada utilizando os comandos das colheitadeiras ou ileiradores autopropelido, verifique o comprimento da mola, como mostrado. Reajuste as rodas, conforme necessário para alcançar a escala adequada. O comprimento total da mola é de 12,6 polegadas (320 mm).



Nota: A operação continua com a compressão da mola excessiva (quando o comprimento da mola é menor do que 11,6 polegadas/295 mm) pode resultar em danos ao sistema de suspensão.

Só para Transporte/Rodas Estabilizadoras:

1. Assegure-se que a flutuação do adaptador está configurada corretamente.
2. Levante a plataforma acima da altura de corte desejada utilizando os controles do ileirador autopropelido ou colheitadeira.
3. Desacoplar a trava (A), elevar a roda direita fora do gancho e colocar no chão, como mostrado. Isso reduz o peso do conjunto e torna mais fácil ajustar a posição da roda.
4. Suportar o peso da roda, levantando um pouco a ponta com uma mão.
Puxe para acima a trava (B) para liberação de bloqueio.
5. Levante a roda a altura desejada e engate na furação suporte (C) no apoio superior.
6. Empurre a trava (B) para abaixo para bloquear.
7. Elevar a roda direita de volta em posição de trabalho e garantir a trava (A) esteja engatada.
8. Abaixar a plataforma na altura de corte desejada utilizando os comandos da colheitadeira ou de ileirador autopropelido, e verificando o comprimento da mola, como mostrado. Reajuste as rodas, conforme necessário para alcançar a escala adequada. Indicador de carga deve ser entre 2 e 3.



Nota: A operação continua com a compressão da mola excessiva (indicador de carga superior a '4') pode resultar em danos ao sistema de suspensão.