

Рекомендованные жидкости и смазки

Чтобы машина работала с максимальной эффективностью, используйте только чистые рабочие жидкости и смазочные материалы.

- Для работы с любыми жидкостями и смазочными материалами следует использовать чистую тару.
- Храните рабочие жидкости и смазочные материалы в месте, защищенном от пыли, влаги и других загрязняющих веществ.

Смазка	Спецификация	Описание	Использование	Заправочные емкости
Консистентная смазка	SAE, универсальная	Высокотемпературная противозадирная (EP) смазка на основе лития с содержанием дисульфида молибдена макс. 1 % (класс 2 по NLGI)	По мере необходимости, если не указано иное	—
		Высокотемпературная противозадирная (EP) смазка на основе лития с содержанием дисульфида молибдена макс. 10 % (класс 2 по NLGI)	Подвижные соединения карданных валов	—
Редукторная смазка	SAE 85W-140	API, категория GL-5	Редуктор привода ножа Редуктор главного привода	2,2 л (2,3 кварты) 2,5 л (2,6 кварты)
Гидравлическое масло	Незагущенное трансмиссионное/гидравлическое масло. Рекомендуемые марки • Petro-Canada Duratran • John Deere Hy-Gard J20C • Case Hy-Tran Ultraction • AGCO Power Fluid 821 XL	Смазочное трансмиссионное/гидравлическое масло	Гидравлический бак	75 л (20 галлонов США)

Проверки в период обкатки

Во избежание серьезного ремонта или замены основных компонентов машины рекомендуется производить обкаточные проверки на протяжении первых 50 часов эксплуатации. Описание процедур регулировок и проверок в период обкатки см. в руководстве по эксплуатации.

Периодичность проверок	Позиция
Первые 5 минут	Проверка уровня гидравлического масла в баке (после первого выхода на рабочий режим и после того, как гидравлические шланги заполнятся маслом).
5 часов	Проверка ослабления крепежа, подтяжка до требуемого момента затяжки.
	Проверка натяжения ремней приводов ножа (проверять периодически в течение первых 50 часов).
10 часов	Проверка натяжения приводной цепи шнека.
	Проверка крепежных болтов редуктора привода ножа.
50 часов	Замена масла в редукторе копирующего модуля.
	Замена фильтра гидравлического масла копирующего модуля.
	Замена смазки в редукторе привода ножа.
	Проверка натяжения цепи редуктора.

Интервалы текущего технического обслуживания

Развернутый график и ведомость технического обслуживания см. в руководстве по эксплуатации. Записывайте часы работы, используйте ведомость технического обслуживания и ведите его документальный учет.

НАСТРОЙКА ФЛОТАЦИИ И БАЛАНСА КРЫЛЬЕВ ЖАТКИ

Для настройки флотации и баланса крыльев жатки выполните следующие пять шагов.

ВАЖНО

Прочтите руководство по эксплуатации и выполните все требования по настройке, прежде чем приступить к настройке флотации.

Шаг 1. Предварительные регулировки Должны быть завершены до начала регулировки флотации или балансировки крыльев.

1. Установите комбайн на ровной поверхности и убедитесь, что наклонная камера комбайна расположена ровно.
2. Убедитесь, что верхняя часть копирующего модуля находится на одном уровне с осью комбайна, а шины комбайна накачаны одинаково.
3. Отрегулируйте положение жатки таким образом, чтобы режущий аппарат находился на расстоянии 150-254 мм (6-10 дюйм.) от земли.
4. Установите гидроцилиндр наклона жатки в положение между отметками В и С на индикаторе (А).
5. Установите мотовило в среднее положение по всей длине (5 или 6 согласно надписи на луче мотовила).
6. Полностью опустите мотовило, остановите работу комбайна и выньте ключ из замка зажигания комбайна.
7. Установите ручки (В) пружинных защелок крыла в положение запертого (верхнее).
8. Установите левую и правую защелки флотации жатки в открытое (нижнее) положение (С).
9. Установите опорные/транспортные колеса в положение для хранения.

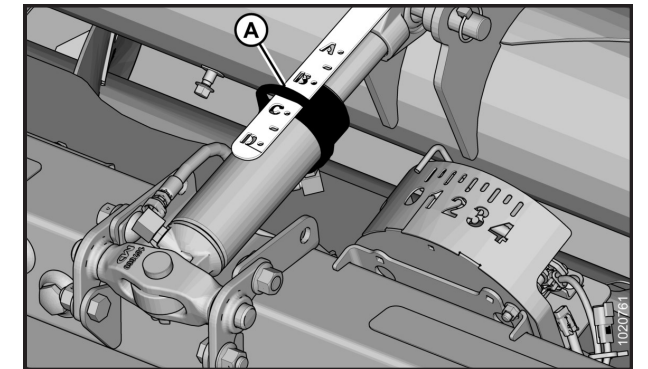


Рис. 1. Центральное соединение

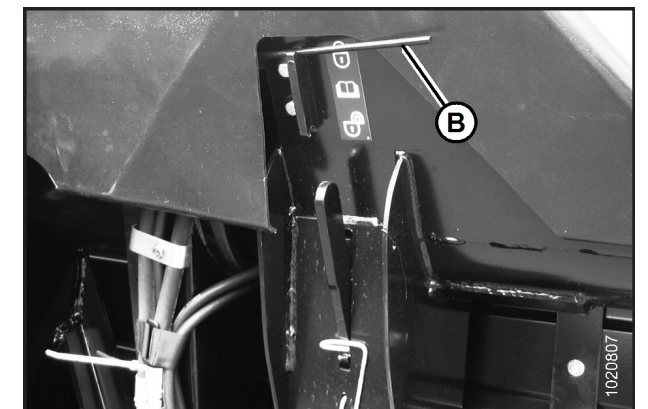


Рис. 2. Ручка пружинной защелки крыла в положении запертого

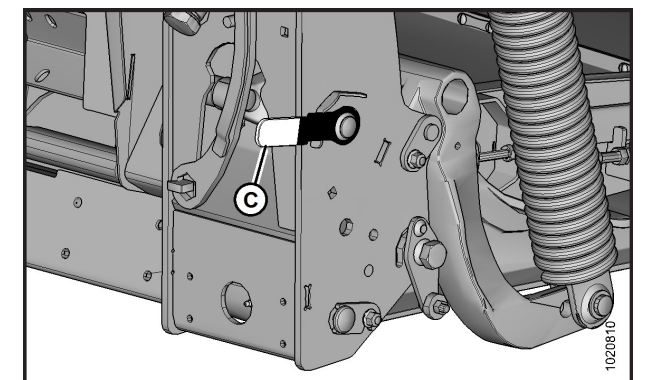


Рис. 3. Флотация разблокирована (на рисунке показана правая сторона)

Шаг 2. Извлечение динамометрического ключа из места хранения

1. Выньте специальный динамометрический ключ (А) из места хранения на правой стороне рамы копирующего модуля. Потянув ключ в указанном на рисунке направлении, снимите ключ с крюка.

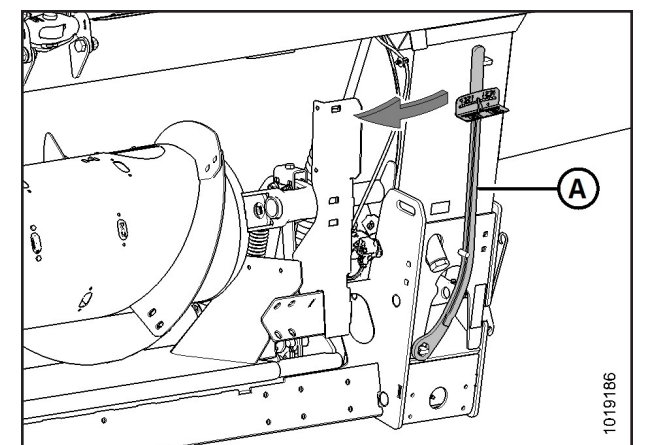


Рис. 4. Место хранения динамометрического ключа

Шаг 3. Проверка флотации жатки

1. Установите динамометрический ключ (А) на защелку флотации (В). Необходимо учесть изменение направления вращения ключа при проверке флотации левой и правой стороны модуля.
2. С помощью динамометрического ключа (А) поверните угловой рычаг (С) вперед.
3. Продолжайте прикладывать усилие к динамометрическому ключу до тех пор, пока указатель (D) ключа не достигнет максимального значения и не начнет уменьшаться. Необходимо зафиксировать максимальное значение.
4. Повторите вышеуказанные операции для проверки флотации с противоположной стороны копирующего модуля.
5. В качестве руководства для настроек флотации см. таблицу 1.1.
 - Высокие показания на ключе означают что жатка «тяжелая».
 - Низкие показания на ключе означают что жатка «легкая».

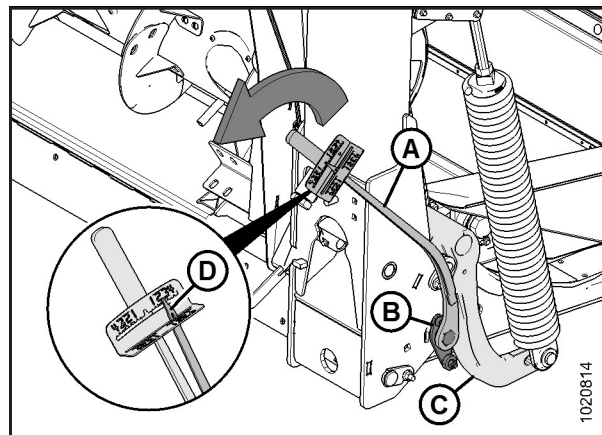


Рис. 5. Проверка флотации (показана правая сторона)

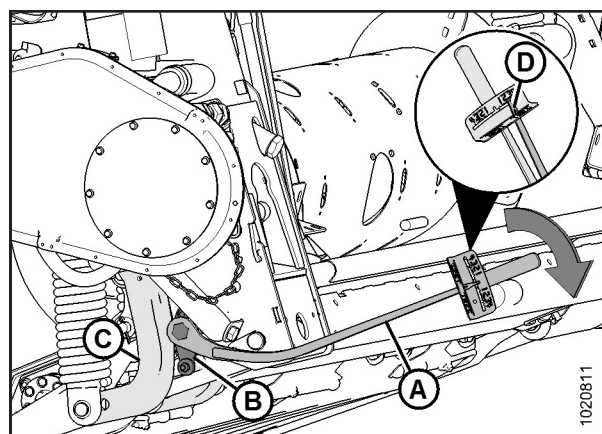


Рис. 6. Проверка флотации (показана левая сторона)

Табл. 1.1. Настройки флотации

Размер жатки, м (футов)	Показание индикатора	
	Срезание по грунту	Срезание над грунтом
Жатки 9,1 и 10,6 м (30 и 35 футов)	1,5–2	2–2,5
Жатки 12,1 и 13,7 м (40 и 45 футов)	2–2,5	2,5–3

ВАЖНО

Значения момента затяжки приведены в табл. 1.1. При настройке флотации применяются рекомендуемые настройки флотации жатки. Для соответствия меняющемуся состоянию культуры и поля может потребоваться установка значения флотации, выходящего за пределы указанного диапазона.

Шаг 4. Настройка флотации жатки

1. Прежде чем регулировать болты пружин флотации (А), поверните пружинные защелки (В), ослабив для этого болты (С).
2. Чтобы **увеличить** флотацию (уменьшить вес жатки), поверните оба регулировочных болта (А) на левой стороне по часовой стрелке. Повторите регулировку на противоположной стороне.
3. Чтобы **уменьшить** флотацию (увеличить вес жатки), поверните регулировочные болты левой стороны (А) против часовой стрелки. Повторите процедуру на противоположной стороне.

ВАЖНО

Следите, чтобы показания на индикаторе динамометрического ключа были одинаковыми для обеих сторон копирующего модуля.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для жаток шириной 12,2 и 13,7 м (40 и 45 футов) со сдвоенными ножами произведите настройку флотации аналогично изложенному выше, а затем отпустите болты пружин флотации правой стороны на два оборота.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если с помощью всех доступных регулировок не удастся добиться нужной флотации, можно дополнительно приобрести усиленную пружину. За информацией о заказе обращайтесь к дилеру MacDon или сверьтесь с каталогом запасных частей.

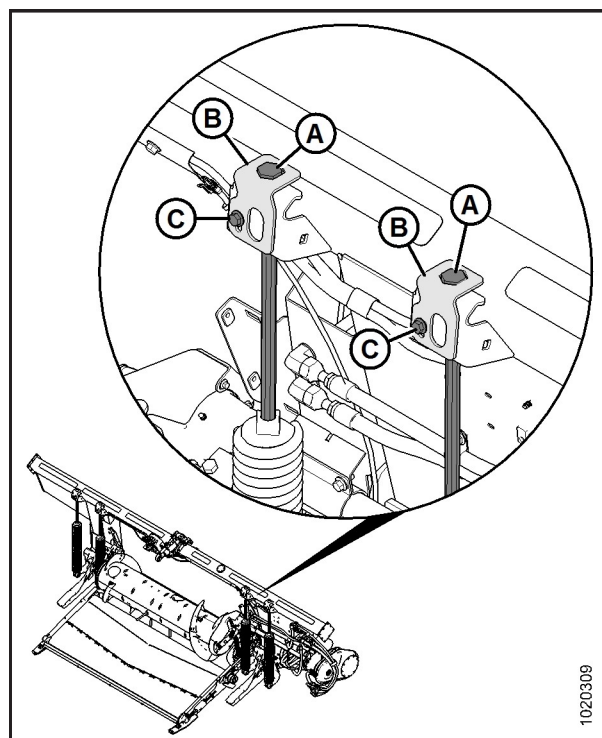


Рис. 7. Регулировочные болты флотации (показана левая сторона)

ВАЖНО

Прежде чем приступать, необходимо правильно установить флотацию жатки. См. шаг 4, «Настройка флотации жатки».

Шаг 5. Проверка балансировки крыла

1. Снимите крышку механизма балансировки крыла на левой стороне копирующего модуля, для чего выверните крепежный болт и поверните крышку вверх, чтобы поднять ее нижний концев.
2. Установите ручки пружинных защелок в открытое (нижнее) положение.
3. Установите динамометрический ключ (А) на болт (В).
4. Проверьте, чтобы стрелка (С) была расположена правильно. Для этого сделайте следующее.
 - а. С помощью динамометрического ключа (А) поверните угловой рычаг так, чтобы его нижняя кромка (D) установилась параллельно нижней кромке верхнего соединения (Е).
 - б. Убедитесь, что стрелка (С) выровнена по верхнему соединению (Е). При необходимости подогните стрелку, чтобы выровнять ее по болтовому отверстию (J).
5. Передвиньте крыло вверх с помощью динамометрического ключа (А), пока нижний центровочный выступ (F) не окажется на одной линии с верхней кромкой верхнего соединения (Е). См. рис. 8. Снимите показание индикатора (G) на ключе и запишите его.
6. Передвиньте крыло вниз с помощью динамометрического ключа (А), пока верхний центровочный выступ (H) не окажется на одной линии с нижней кромкой верхнего соединения (Е). См. рис. 9. Снимите показание индикатора (G) на ключе и запишите его.
7. Проверьте балансировку крыла на противоположной стороне жатки.
 - Если разница между показаниями составляет 0,5 или меньше, крыло сбалансировано и регулировка не требуется.
 - Если разница между показаниями составляет более 0,5, крыло не сбалансировано и требуется регулировка.

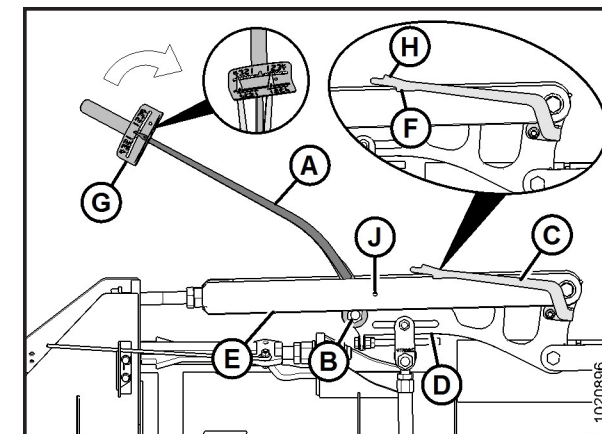


Рис. 8. Регулировочный механизм балансировки крыльев, слишком легкая настройка крыльев (показана левая сторона, правая является зеркальным отображением)

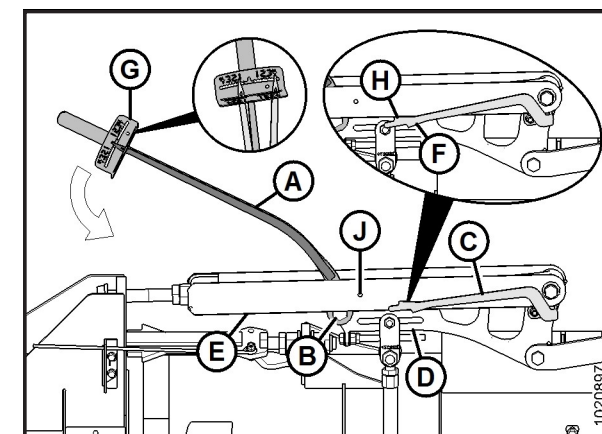


Рис. 9. Регулировочный механизм балансировки крыльев, слишком тяжелая настройка крыльев (показана левая сторона, правая является зеркальным отображением)

Шаг 6. Регулировка балансировки крыла

1. Установите динамометрический ключ (А) на болт (В) на левой стороне жатки.
2. Ослабьте болт с отверстием под шплинт (С) и контргайку (J).
3. Еще раз проверьте балансировку крыльев. См. шаг 5, «Проверка балансировки крыла».
4. При необходимости выполните следующие регулировки.
 - Если крыло слишком тяжелое, поверните регулировочный болт с отверстием под шплинт (D) и сдвиньте скобу (Е) в наружную сторону (F).
 - Если крыло слишком легкое, поверните регулировочный болт с отверстием под шплинт (D) и сдвиньте скобу (Е) во внутреннюю сторону (G).
5. При необходимости отрегулируйте положение скобы (Е), чтобы разность показаний индикатора на динамометрическом ключе составила не более 0,5. Затяните болт с отверстием под шплинт (С) и контргайку (J).
6. Установите ручки пружинных защелок крыла (H) в закрытое (верхнее) положение. Если защелка не запирается, подвигайте крыло вверх-вниз при помощи динамометрического ключа до щелчка. После запираания в соединительном механизме имеется некоторый люфт. Повторите процедуру на противоположной стороне жатки.
7. Если ножевой брус не прямой при запертых крыльях, необходима дополнительная регулировка. Обратитесь к дилеру MacDon.
8. Верните динамометрический ключ (А) на место для хранения на раме копирующего модуля.

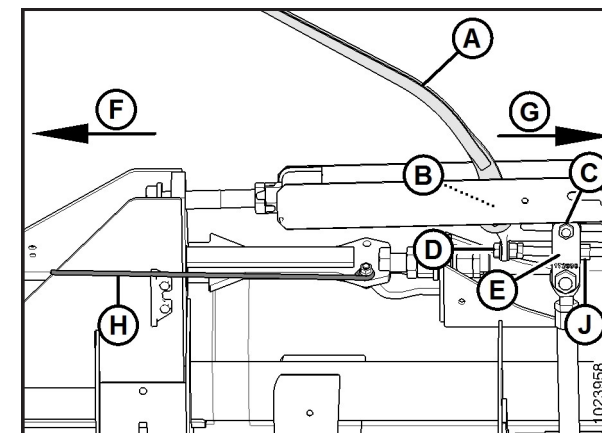


Рис. 10. Регулировочный механизм балансировки крыльев (левая сторона)