



Самоходная валковая косилка серии М

**ИНСТРУКЦИИ ПО РАЗГРУЗКЕ И
СБОРКЕ
ДЛЯ
КОНТЕЙНЕРНЫХ ПОСТАВОК**

Октябрь, 2011

Форма 169341

Редакция В



САМОХОДНАЯ КОСИЛКА МАКДОН СЕРИИ М

ВВЕДЕНИЕ

Данная инструкция описывает разгрузку, сборку – наладку и предпродажные требования по Самоходной Валковой Косилке MacDon M Серии.

Пользуйтесь Оглавлением для поиска информации в нужных разделах. Изучите Оглавление чтобы понять, как организован материал в данном Руководстве. Сохраните инструкцию для будущего использования.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ВСЕ ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ВЫ ПРИСТУПИТЕ К РАЗГРУЗКЕ, СБОРКЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ДАННОЙ ТЕХНИКИ.

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	1
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ	5
A. ОБЩИЕ	5
B. БОЛТЫ SAE	5
C. МЕТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ	5
D. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ КОНИЧЕСКОГО ТИПА.....	6
E. (ORB) ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ С КОЛЬЦОМ.....	6
F. (ORFS) ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ С ЛИЦЕВЫМ КОЛЬЦОМ.....	7
ТАБЛИЦА ЭКВИВАЛЕНТОВ	8
ОПРЕДЕЛЕНИЯ	8
ШАГ 1. РАЗГРУЗКА КОНТЕЙНЕРА.....	9
ШАГ 2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В ЗОНУ СБОРКИ.....	10
A. КРАНОВЫЙ МЕТОД.....	10
B. МЕТОД ПОГРУЗЧИКА.....	11
ШАГ 3. СНЯТИЕ КОЛЕСА И СБОРКИ ЛЕСТНИЦЫ	12
ШАГ 4. СНЯТИЕ ПРИВОДНЫХ КОЛЕС	14
ШАГ 5. СНЯТИЕ ПЛАТФОРМ	15
ШАГ 6. СНЯТИЕ ПОРУЧНЕЙ И ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ	16
ШАГ 7. СНЯТИЕ СБОРКИ ЛАПЫ	17
ШАГ 8. СНЯТИЕ КОЛЕСА И ОПОРЫ ПЛАТФОРМЫ.....	18
ШАГ 9. СБОРКА ОПОРНОГО СТЕНДА КОСИЛКИ.....	18
ШАГ 10. ПОДНЯТИЕ КОСИЛКИ НА СТЕНД	19
A. КРАНОВЫЙ МЕТОД.....	19
B. МЕТОД ПОГРУЗЧИКА.....	20
ШАГ 11. УСТАНОВКА ЛАП.....	21
ШАГ 12. УСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ КОЛЕС.....	23
ШАГ 13. УСТАНОВКА РОЛИКОВЫХ КОЛЕС.....	25
ШАГ 14. УСТАНОВКА ГИДРАВЛИКИ	27
A. M205.....	27
B. M155.....	30
C. M105.....	34

ШАГ 15.	УСТАНОВКА ПЛАТФОРМ	37
ШАГ 16.	УСТАНОВКА ЛЕСТНИЦ.....	39
ШАГ 17.	УСТАНОВКА ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ.....	40
ШАГ 18.	УСТАНОВКА СБОРКИ ЗЕРКАЛА И ФАРЫ.....	41
ШАГ 19.	УСТАНОВКА АККУМУЛЯТОРОВ.....	42
A.	<i>M205, M155</i>	<i>42</i>
B.	<i>M105.....</i>	<i>43</i>
ШАГ 20.	ПРОКАЧКА СИСТЕМЫ.....	44
A.	<i>M205.....</i>	<i>44</i>
B.	<i>M155.....</i>	<i>45</i>
C.	<i>M105.....</i>	<i>47</i>
ШАГ 21.	ПУСК ДВИГАТЕЛЯ	49
ШАГ 22.	ПРОВЕРКА ПРИВОДА КОЛЕС	50
ШАГ 23.	СНЯТИЕ КОСИЛКИ СО СТЕНДА.....	51
A.	<i>ЗАВОДСКОЙ СТЕНД.....</i>	<i>51</i>
B.	<i>ПОЛЕВОЙ САМОДЕЛЬНЫЙ СТЕНД.....</i>	<i>51</i>
ШАГ 24.	УСТАНОВКА АМ/ФМ РАДИО	52
ШАГ 25.	УСТАНОВКА МАЯЧКОВ.....	54
ШАГ 26.	УСТАНОВКА ЗНАКА МЕДЛЕННО ДВИЖУЩЕГОСЯ ТРАНСПОРТА (МДТ).....	54
ШАГ 27.	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ.....	55
A.	<i>ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ – СЕРИЯ D</i>	<i>55</i>
B.	<i>ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ – СЕРИЯ А.....</i>	<i>61</i>
C.	<i>ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ – СЕРИЯ R (ТОЛЬКО M205, M155)</i>	<i>67</i>
ШАГ 28.	СМАЗКА МАШИНЫ	72
ШАГ 29.	ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДУЛЯ ДИСПЛЕЯ (СДМ).....	74
A.	<i>M205, M155 ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДУЛЯ ДИСПЛЕЯ</i>	<i>75</i>
B.	<i>M105 ПРОГРАММИРОВАНИЕ МОДУЛЯ ДИСПЛЕЯ</i>	<i>81</i>
ШАГ 30.	ВЫПОЛНЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПРОКАЧКИ.....	86
ШАГ 31.	ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПРОВЕРКИ.....	88
A.	<i>УРОВЕНЬ СМАЗКИ КОНЕЧНОЙ ПЕРЕДАЧИ</i>	<i>88</i>
B.	<i>ДАВЛЕНИЕ ШИН И ТРЕБОВАНИЯ ПО БАЛЛАСТУ</i>	<i>88</i>
C.	<i>СИСТЕМА ЗАБОРА ВОЗДУХА</i>	<i>90</i>
D.	<i>УРОВЕНЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА.....</i>	<i>91</i>
E.	<i>СЕПАРАТОР ТОПЛИВА.....</i>	<i>91</i>
F.	<i>УРОВЕНЬ АНТИФРИЗА.....</i>	<i>91</i>
G.	<i>УРОВЕНЬ МАСЛА РЕДУКТОРА</i>	<i>92</i>
H.	<i>РЕМЕНЬ КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА</i>	<i>92</i>
I.	<i>ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРОК СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ</i>	<i>93</i>
J.	<i>ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРОВЕРКИ</i>	<i>94</i>
K.	<i>РУКОВОДСТВА</i>	<i>102</i>
L.	<i>ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ.....</i>	<i>102</i>

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



ОСТОРОЖНО

Ниже приведены общие правила безопасности, которые должны быть обязательной частью эксплуатации любого оборудования.

- Защити себя.
- Выполняя операции по сборке, эксплуатации и сервисному обслуживанию техники надевайте необходимую защитную одежду и используйте средства личной безопасности. Не надейтесь на случай!
- Вам могут потребоваться:



- шлем.
- Защитные ботинки с нескользящей подошвой.
- Защитные очки.
- Защитные перчатки.
- Одежда для работы в дождь.
- Респиратор или маска-фильтр.
- Средства защиты органов слуха. Длительное воздействие громкого шума может вызвать ухудшение или потерю слуха. Предотвратить эти последствия поможет использование наушников (А) или затычек для ушей (В).

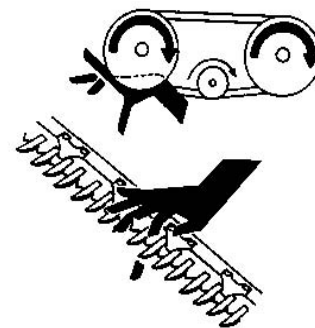


Обеспечьте аптечку для оказания помощи в случае экстренной ситуации.

- Держите огнетушитель в машине. Следите, чтобы огнетушитель был в рабочем состоянии, вы должны знать как им пользоваться.



- Никогда не допускайте детей к машинам и механизмам.
- Обратите ОСТОРОЖНО, что часто несчастные случаи происходят, когда оператор устал или когда оператор торопится завершить работу. Найдите время, чтобы соблюсти правила безопасности. Никогда не игнорируйте предупредительными знаками об усталости.
- Носите плотную одежду и закрывайте длинные волосы. Не носите свисающую одежду, такую как длинные шарфы или браслеты.
- Держите руки, ноги движущимся, волосы, одежду подальше от движущихся частей. Не предпринимайте попыток убрать посторонние предметы при работающем двигателе.



- Держите все кожухи на своих местах. Никогда не изменяйте и не удаляйте защитное оборудование. Убедитесь, что кожухи карданных передач могут вращаться свободно и независимо от вала.

- Используйте только оригинальные запасные части, произведенные или утвержденные производителем техники. Неоригинальные запасные части могут не соответствовать требованиям по прочности, конструкции или безопасности.
- Не вносите изменения в конструкцию оборудования. Несанкционированные изменения могут ухудшить функционирование оборудования, снизить безопасность эксплуатации и отрицательно повлиять на срок службы оборудования.
- Перед тем как по какой-либо причине покинуть место оператора заглушите двигатель и вытащите ключ из замка зажигания. Случайно задействовать машину на холостом ходу может ребенок или даже животное.
- Содержите место для обслуживания техники в чистоте. Скользкие или масляные полы могут спровоцировать соскальзывание. Мокрые полы могут быть опасны при работе с электрооборудованием. Убедитесь, что все используемое электрооборудование хорошо заземлено.
- Используйте соответствующее освещение.
- Содержите машину в чистоте. Не допускайте скапливания масла или смазочных веществ на платформах для сервисного обслуживания, лестницах или точках контроля. Ставьте на хранение только чистое оборудование.
- Никогда не используйте бензин, керосин или другие летучие вещества для проведения чистки машин и механизмов. Эти вещества могут быть токсичными и/или легко воспламеняемыми.
- При хранении оборудования, накрывайте острые или выступающие компоненты, во избежание травм от случайного контакта.



РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

А. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

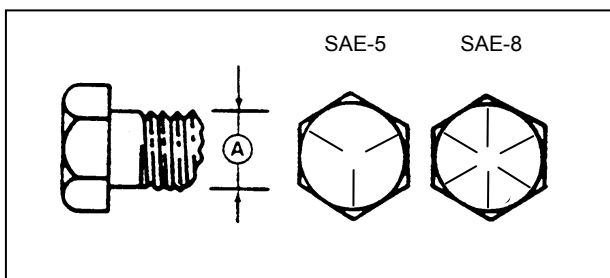
В таблице, приведённой ниже, даются эти правильные значения для различных болтов и винтов с головкой.

- Затягивайте все болты в соответствии со значениями, указанными в таблице, если не будет каких-то других указаний.
- Периодически проверяйте затянутость болтов, используя данную таблицу в качестве справочника.
- Заменяйте метизы на болты той же прочности.
- Значения крутящего момента действительны для несмазанной резьбы, если не будет указано что-то другое. Не смазывайте болты и винты с головками, если о их смазке ничего не сказано в настоящем Руководстве. При использовании блокировочных элементов, увеличивайте значения крутящих моментов на 5%.

В SAE БОЛТЫ

Д/Болта "А"	NC Крутящий момент для болтов*			
	SAE-5		SAE-8	
	Φ-ф	N·m	Φ-ф	N·m
1/4	9	12	11	15
5/16	18	24	25	34
3/8	32	43	41	56
7/16	50	68	70	95
1/2	75	102	105	142
9/16	110	149	149	202
5/8	150	203	200	271
3/4	265	359	365	495
7/8	420	569	600	813
1	640	867	890	1205

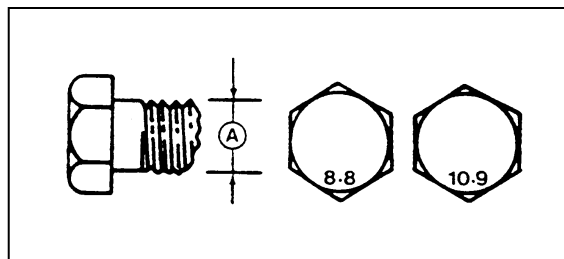
*Крутящие моменты болтов указаны на маркировках головок.



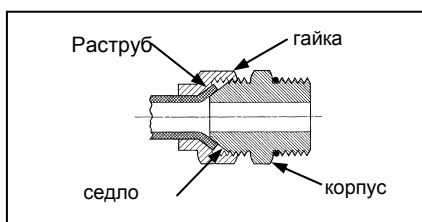
С. МЕТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ

Д/Болта "А"	STD Крутящий момент для болтов*			
	8.8		10.9	
	Φ-ф	N·m	Φ-ф	N·m
M3	0.4	0.5	1.3	1.8
M4	2.2	3	3.3	4.5
M5	4	6	7	9
M6	7	10	11	15
M8	18	25	26	35
M10	37	50	52	70
M12	66	90	92	125
M14	103	140	148	200
M16	166	225	229	310
M20	321	435	450	610
M24	553	750	774	1050
M30	1103	1495	1550	2100
M36	1917	2600	2710	3675

*Крутящие моменты болтов указаны на маркировках головок.



D. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ КОНИЧЕСКОГО ТИПА

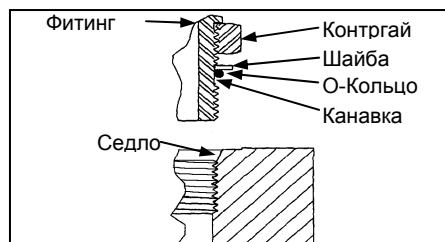


- Проверьте коническую часть и седло для конической части на наличие дефектов, которые могут привести к утечке.
- Отцентрируйте трубку с фитингом перед тем, как закручивать
- Смажьте соединение и рукой затягивайте стяжную гайку, пока она не сядет
- Чтобы избежать скручивания трубок, пользуйтесь двумя гаечными ключами. Один ключ установите на корпусе соединителя, а вторым затягивайте стяжную гайку с указанным крутящим моментом

SAE NO.	РАЗМЕР Трубки (дюйм)	РАЗМ РЕЗЬБ дюйм	РАЗМЕР ГАЙКИ от грани до грани (дюйм)	ЗНАЧЕНИЕ КРУТЯЩЕГ МОМЕНТА*		РЕКОМЕНДУ- ЕМОЕ КОЛ-ВО ПОВОРОТОВ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ (ПОСЛЕ ЗАТЯГИВАНИЯ ПАЛЬЦЕМ)	
				фунт- фут	нМ	плоскост	Поворот
3	3/16	3/8	7/16	6	8	1	1/6
4	1/4	7/16	9/16	9	12	1	1/6
5	5/16	1/2	5/8	12	16	1	1/6
6	3/8	9/16	11/16	18	24	1	1/6
8	1/2	3/4	7/8	34	46	1	1/6
10	5/8	7/8	1	46	62	1	1/6
12	3/4	1-1/16	1-1/4	75	102	3/4	1/8
14	7/8	1-3/8	1-3/8	90	122	3/4	1/8
16	1	1-5/16	1-1/2	105	142	3/4	1/8

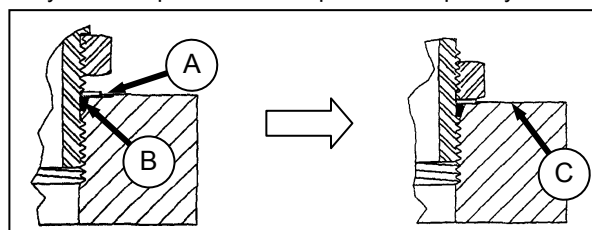
* Значения крутящего момента даны для смазанных соединений как при повторной сборке.

E. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ С О- КОЛЬЦОМ (ORB)



Проверьте кольцевое уплотнение и седло на наличие грязи или видимых дефектов

На угловых фитингах отверните контргайку пока



шайба (A) не окажется поверх канавки (B)

Вручную затягивайте фитинг, пока не подопрете шайбу (A) или шайбы (фитинг прямой) не опустится на поверхность (C) и уплотнение не усядется.

Позиционируйте фитинги, откручивая не более, чем на один оборот.

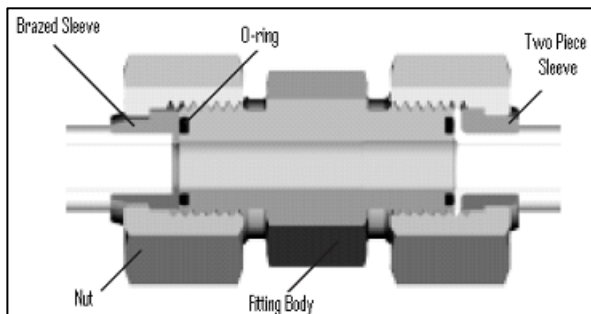
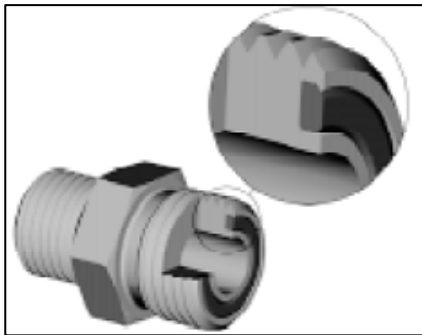
Затягивайте прямые фитинги с крутящим моментом, который указан.

Затягивайте угловые фитинги с крутящим моментом, указанном в следующей Таблице, придерживая при этом корпус фитинга ключом

SAE NO.	РАЗМЕР РЕЗЬБЫ (дюйм)	РАЗМЕР ГАЙКИ от грани до грани (дюйм)	ЗНАЧЕНИЕ КРУТЯЩЕГ МОМЕНТА*		РЕКОМЕНДУ-ЕМОЕ КОЛ-ВО ПОВОРОТОВ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ (ПОСЛЕ ЗАТЯГИВ.РУКОЙ)	
			фунт- фут	фунт-фут	плоскост	Повороты
3	3/8	1/2	6	8	2	1/3
4	7/16	9/16	9	12	2	1/3
5	1/2	5/8	12	16	2	1/3
6	9/16	11/16	18	24	2	1/3
8	3/4	7/8	34	46	2	1/3
10	7/8	1	46	62	1-1/2	1/4
12	1-1/16	1-1/4	75	102	1	1/6
14	1-3/16	1-3/8	90	122	1	1/6
16	1-5/16	1-1/2	105	142	3/4	1/8
20	1-5/8	1-7/8	140	190	3/4	1/8
24	1-7/8	2-1/8	160	217	1/2	1/12

* Значения крутящего момента даны для смазанных соединений как при повторной сборке.

Г. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ С ЛИЦЕВЫМ О-КОЛЬЦОМ (ORFS)



- Проверьте компоненты и убедитесь что соединяемые поверхности и резьбы не имеют заусениц, трещин, царапин, или любых загрязнений.
- Нанесите смазку (обычно вазелин) на кольцо- и резьбу. Если кольцо не установлено, то установите его. Выровните трубки или шланги.
- Убедитесь что плоская лицевая сторона фитинга в полном контакте с О-кольцом.
- Закрутите трубку или гайку шланга рукой пока не затянется. Гайка должна свободно крутиться пока не дойдет вниз. Затяните фитинг на количество указанное в таблице ("РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛ-ВО ПОВОРОТОВ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ (ПОСЛЕ ЗАТЯГИВАНИЯ ПАЛЬЦАМИ)"), или по значению крутящего момента указанного в противоположной колонке таблицы.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если возможно, всегда удерживайте шестигранник на корпусе фитинга для предотвращения нежелательной его перекрутки и шланга когда затягиваете гайку

фитинга.

- При сборке 2х единиц или 2х шлангов, необходимо использовать 3 гаечных ключа.

SAE NO.	РАЗМ РЕЗЬБЫ дюйм	Внешн. Диам. трубки (дюйм)	ЗНАЧЕНИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА*		РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛ-ВО ПОВОРОТОВ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ (ПОСЛЕ ЗАТЯГИВАНИЯ РУКОЙ)**	
			фунт-фут	N·m	Гайки Трубки	Царнир и Шланг
3	***	3/16	---	---	---	---
4	9/16	1/4	11 - 12	14 - 16	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
5	***	5/16	---	---	---	---
6	11/16	3/8	18 - 20	24 - 27	1/4 - 1/2	1/2 - 3/4
8	13/16	1/2	32 - 35	43 - 47		
10	1	5/8	45 - 51	60 - 68		
12	1-3/16	3/4	67 - 71	90 - 95		
14	1-3/16	7/8	67 - 71	90 - 95		1/3 - 1/2
16	1-7/16	1	93 - 100	125 - 135		
20	1-11/16	1-1/4	126 - 141	170 - 190		
24	2	1-1/2	148 - 167	200 - 225		
32	2-1/2	2	---	---	---	---

* * Значения крутящего момента и углы даны для смазанных соединений как при повторной сборке .

** При проверке соответствующего крутящего момента всегда обращайтесь к табличным данным.

*** Для этих труб лицевое кольцо не предусмотрено.

ТАБЛИЦА ЭКВИВАЛЕНТОВ

Наименование	Дюймо –фунтовые единицы		коэффициент	Метрические ед.	
	Название единицы	Сокращ		Название единицы	Сокращ
Площадь	акры	acres	x 0.4047 =	Гектары	ha
Поток	Галлонов в минуту (л/мин)	(gpm)	x 3.7854 =	литры в минуту	L/min
Сила	фунты	lbf	x 4.4482 =	Ньютон	N
Длина	дюйм	in.	x 25.4 =	Миллиметры	mm
	фут	ft	x 0.305 =	Метры	m
Мощность	Лошадиная сила	hp	x 0.7457 =	Киловатт	kW
Давление	Фунты на дюйм в квадрате	psi	x 6.8948 =	Килопаскаль	kPa
			x .00689 =	Мегапаскаль	MPa
Крут.момент	Фунто-фут или футо -фунт	lbf·ft or ft·lbf	x 1.3558 =	Ньютонометры	N·m
	Фунто дюйм или дюймо-фунт	lbf·in. or in·lbf	x 0.1129 =	Ньютонометры	N·m
Температура	Фаренгейт градус	°F	(F- 32) x 0.56 =	Цельсия	°C
Скорость	Фут в минуту	ft/min	x 0.3048 =	Метр в минуту	m/min
	Фут в секунду	ft/s	x 0.3048 =	Метр в секунду	m/s
	Миль в час	mph	x 1.6063 =	Километр в час	km/h
Объем	унция	oz.	x 29.5735 =	миллилитры	ml
	Дюйм в кубе	in. ³	x 16.3871 =	Сантиметр в кубе	cm ³ или cc
	Галлон (США)	US gal.	x 3.7854 =		
Вес	фунты	lb	x 0.4536 =	килограммы	kg

ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ТЕРМИН	НАЗВАНИЕ
API	Американский Нефтяной Институт
ASTM	Американское общество по испытанию материалов
Кабина Вперед	Управление косилкой когда оператор и кабина, обращены по направлению движения.
CDM	Модуль Дисплея Кабины
DWA	Модуль Дисплея Кабины
Двигатель вперед	Управление косилкой когда оператор и двигатель обращены по направлению движения
ISC	Промежуточный контроль скорости двигателя
N-DETENT	Крайнее правое положение рычага скорости в прорези нейтрали на консоли оператора
rpm	Оборотов в минуту
SAE	Общество Автомобильных Инженеров
WCM	Модуль Управления Самоходной косилкой
Косилка	Самоходная косилка с жаткой

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 1. РАЗГРУЗКА КОНТЕЙНЕРА



ОСТОРОЖНО

Во избежание травм присутствующих от машин и оборудования, не позволяйте посторонним лицам находиться в зоне разгрузки.

- a. Передвиньте прицеп в нужное положение и заблокируйте колеса.
- b. Опустите стойки прицепа.
- c. Откройте двери контейнера и снимите все распорки, блоки .
- d. Проверьте пол контейнера на наличие гвоздей и предметов препятствующих разгрузке и удалите их.
- e. Расположите платформу или трап у дверей.



- f. Присоедините цепи/или стропы к отверстиям опор как показано.
- g. Вытяните косилку из контейнера на платформу.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 2. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В ЗОНУ СБОРКИ А. МЕТОД С КРАНОМ



ОСТОРОЖНО

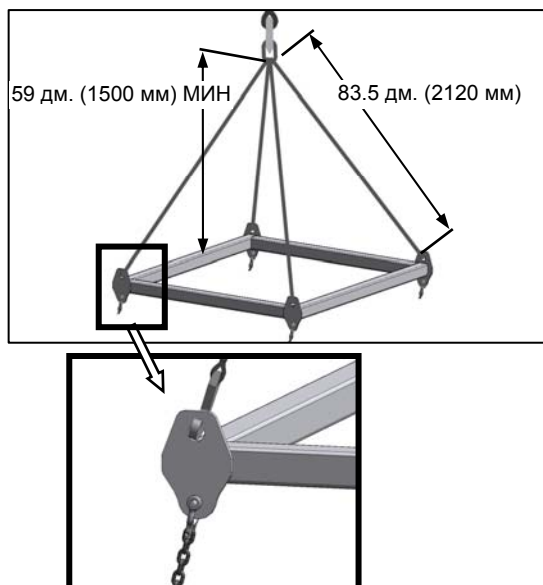
Во избежание травм присутствующих от машин и оборудования, не позволяйте посторонним лицам находится в зоне разгрузки.



ОСТОРОЖНО

Характеристики разгрузочного оборудования должны быть такими же или выше указанных ниже. Использование не подходящего оборудования может повлечь разрыв цепи, повреждение или переворачивание машины.

ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ	
Мин.грузоподъем	20.000фунт(9072кг)
ЦЕПЬ	
Тип	1/2 дюйм подъема на высоту
Мин.рабочая нагрузка.	7100 фт. (3221 kg)



- a. Присоедините цепи или стропы к 4м точкам на подъемной раме (МакДон часть № 163871) и соедините концы петель к крюку крана. Используйте цепь или стропы минимальной грузоподъемностью 7100 фунтов (3221 кг).



- b. Присоедините раму в сборе (МакДон часть 163871) к 4ем указанным точкам подъема на отгрузочной раме косилки.
- c. Поднимите косилку с платформы и переместите в зону сборки



- d. Опустите сборку на подставки 5-6 дюймов (127-152 мм) как показано.
- e. Снимите цепи с отгрузочной рамы
- f. Проверьте , есть ли утерянные или поврежденные детали.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

G. МЕТОД ВИЛОЧНОГО ПОГРУЗЧИКА



ОСТОРОЖНО

Во избежание травм присутствующих от машин и оборудования, не позволяйте посторонним лицам находиться в зоне разгрузки.



ОСТОРОЖНО

Характеристики разгрузочного оборудования должны быть такими же или превосходить указанных ниже. Использование не подходящего оборудования может повлечь разрыв цепи, повреждение или переворачивание машины.

ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ	
Мин.грузоподъемность *	20.000фунт(9072кг)

* В 48 дюймах (1220 мм) от заднего конца вил.

ВАЖНО

Погрузчики обычно рассчитываются на нагрузку расположенную в 24 дюймах (610мм) впереди от концов вилок. Для получения информации о нагрузке в 48 дюймах (1220мм) свяжитесь со своим поставщиком погрузчика.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убедитесь что вилы надежно закреплены при поднятии груза. Стойте в стороне в момент подъема .



- а. Приблизьтесь к косилке со стороны капота и всуньте вилы под подъемную раму.

- б. Поднимите косилку с платформы и переместитесь в зону сборки



- с. Опустите раму на блоки 5-6 дюймов (127-152 мм) как показано.
д. Проверьте, есть ли утерянные или поврежденные детали.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

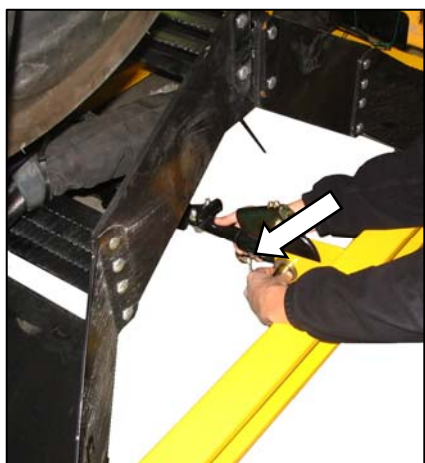
ШАГ 3. СНЯТИЕ КОЛЕС & ЛЕСТНИЦЫ



- a. Удалите транспортную проволоку и болт крепящий кронштейн шлангов к отгрузочной раме и снимите кронштейн.
- b. Положите кронштейн в сторону



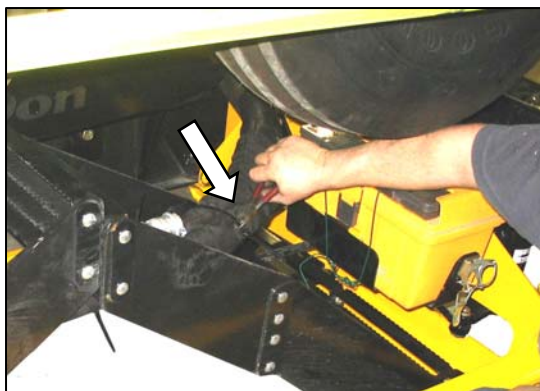
- c. Снимите 2 болта $\frac{3}{4}$ "x16.5 с передней балки. Сохраните для дальнейшего использования.



- d. Снимите 1 дюймовый (25.4 мм) палец центрального звена



- e. Снимите 4 (2 с каждой стороны) транспортных болта с задней стороны сборки колеса/лестница



- f. Обрежьте пластиковую ленту и проволоку крепящие пучок шлангов к раме.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- g. Присоедините цепь к сборке колеса/лестницы и оттяните от рамы подъемным устройством.



- h. Поднимите центральное звено так что бы оно освободилось от сборки колеса/лестница



- i. Установите болты лап, шайбы, и гайки для закрепления подъемной пластины к основной раме.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

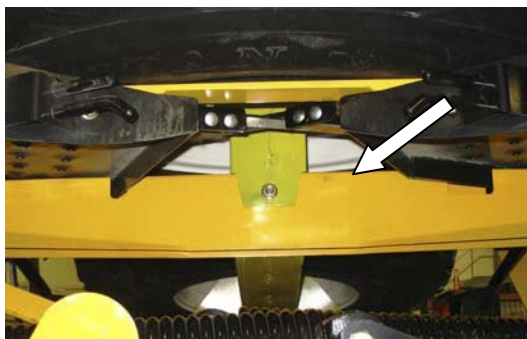
ШАГ 4. СНЯТИЕ КОЛЕС ПРИВОДА

ВАЖНО

Снимите ведущие колеса в паре сверху капота.



- а. Снимите 2 болта спереди над капотом.



- б. Снимите 1 болт сзади капота прямо под центром ведущего колеса.



- с. Присоедините крюки строп к крюкам в центре каждого колеса.



- д. Осторожно поднимите колеса с рамы.

ВАЖНО

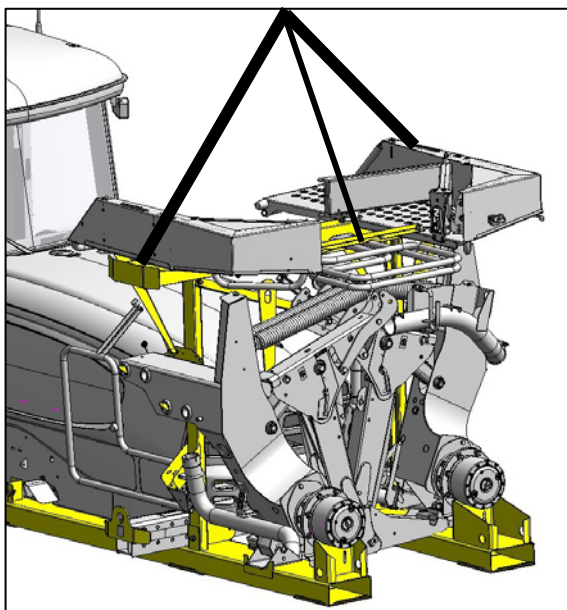
Убедитесь в том что шины направлены от крыши кабины при поднятии колес чтобы предотвратить повреждение кабины. Цепь на переднем колесе должна быть натянута и ослаблена на заднем колесе.

- е. Уберите колеса в сторону для дальнейшей установки

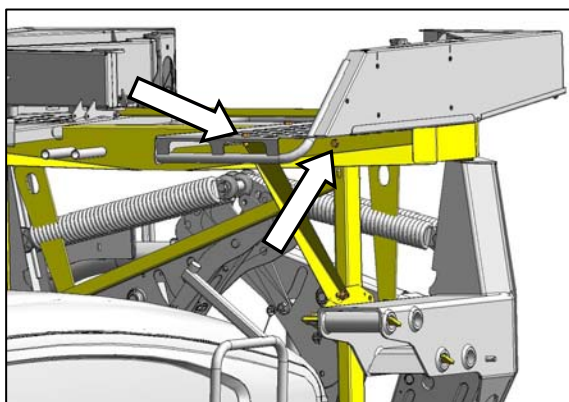
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 5. СНЯТИЕ ПЛАТФОРМ

- а. Снимите 2 поддерживающие трубы с каждой стороны капота.



- б. Присоедините стропы (предотвратив царапание краски) к платформе в показанных местах и подъемнику с минимальной грузоподъемностью в 5000 фунтов (2268 кг) и монтажной высотой 13 футов (4 м).

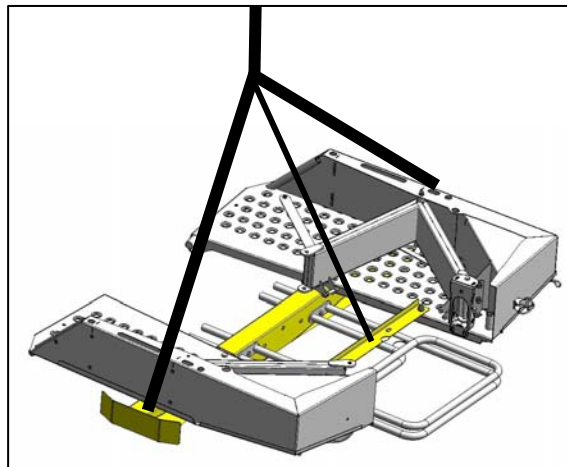


- с. Открутите 2 болта 5/8"x5.0 сверху вертикальной опоры и внизу 2 5/8 in. x 1.25 в опорной распорке.

ПРИМЕЧАНИЕ

M105 оборудован одной платформой.

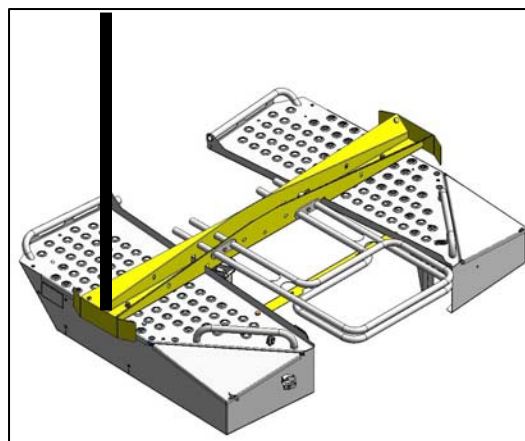
- д. Осторожно поднимите платформу/ сборку фар от рамы .



- е. Отведите лестницу с прикрепленными частями в сторону на ровную поверхность.

- ф. Отцепите одну стропу и цепь.

- г. Поднимите один конец сборки так чтобы перевернуть и уложить вниз основанием на пол. Защитите поручни картоном или тряпками для защиты краски.



- h. Отцепите другой строп.

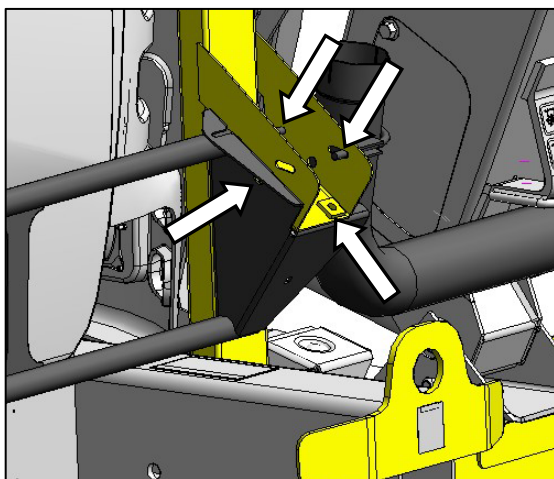
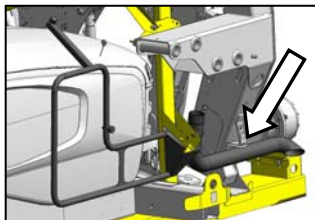
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 6. СНЯТИЕ ПОРУЧНЕЙ И ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ

- f. Повторите все для другого поручня на противоположной стороне. Сохраните метизы.
- g. Отложите запчасти для установки позднее.



- a. Обрежьте пластиковые связки и уберите шланги от платформы.

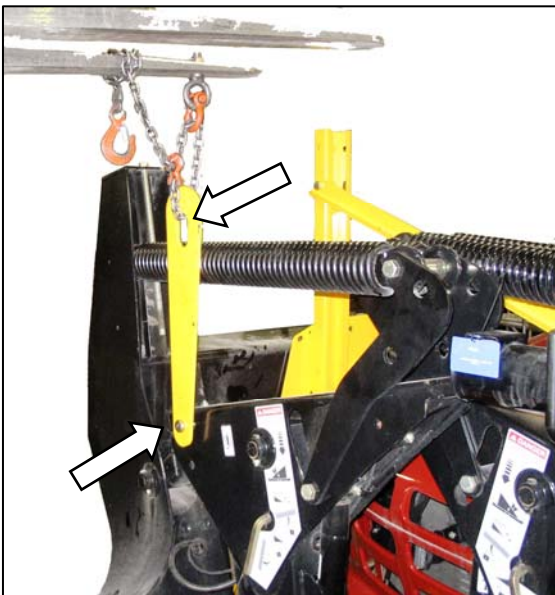


- b. Снимите отгрузочную проволоку и пену с выхлопной трубы
- c. Открутите гайки с зажима и снимите выхлопную трубу и зажим с отгрузочной рамы.
- d. Закрутите гайки на зажим , и уберите в сторону трубу для дальнейшей установки.
- e. Снимите два болта удерживающих поручень к отгрузочной раме и снимите его.

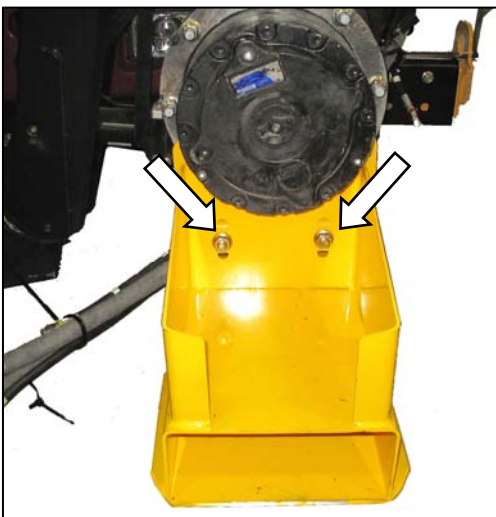
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 7. СНЯТИЕ БЛОКОВ ЛАП

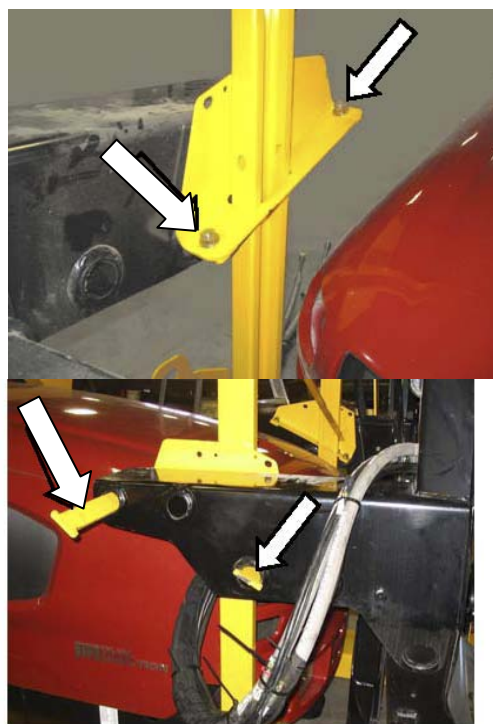
- а. Убедитесь что подъемная планка присоединена к блоку как показано и штифт установлен с головкой на ближней стороне.



- б. Присоедините цепь к подъемной планке на блоке лапы и зацепите к подъемнику минимальной грузоподъемности 5000 фунтов (2268 кг).



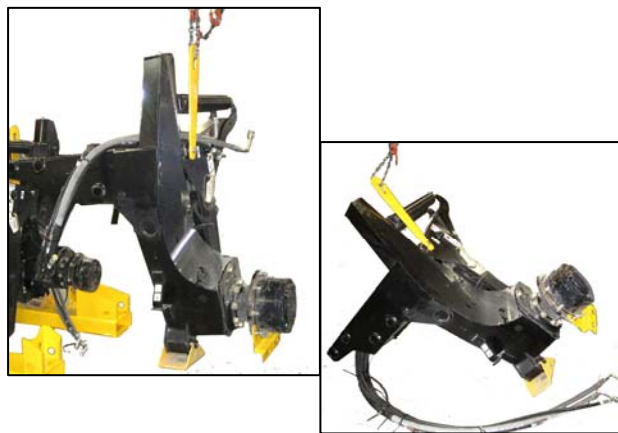
- с. Снимите 2 болта на нижней опорной стойке.



- д. Открутите 2 болта около верха лапы и снимите планки с нее.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для предотвращения повреждения капота подложите картон между лапой и капотом.



- е. Поднимите в сторону блок лапы и расположите на ровном месте.
ф. Повторите этот шаг для другой стороны.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 8. СНЯТИЕ КОЛЕСА И ОПОРЫ ПЛАТФОРМЫ



а. Снимите перекладину и 2 стойки от рамы.



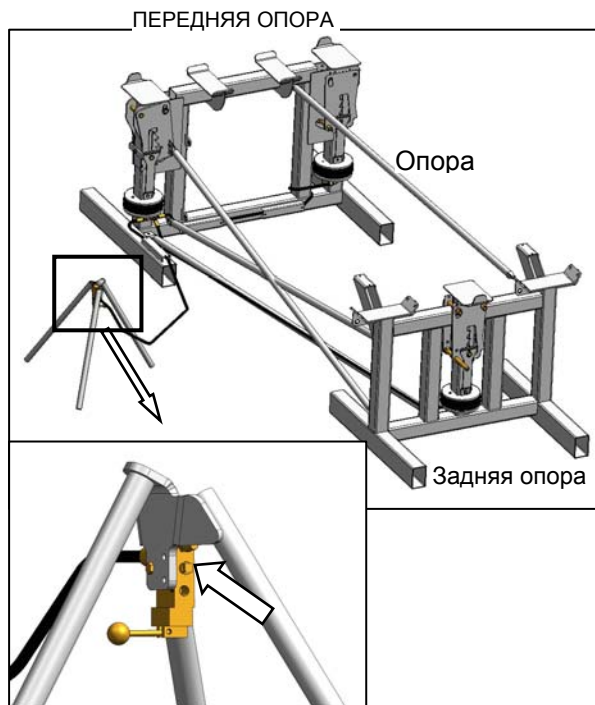
б. Снимите поперечину над капотом и 2 стойки с каждой стороны.

ШАГ 9. МОНТАЖ СТЕНДА ДЛЯ СБОРКИ КОСИЛКИ

Возможна поставка с завода специального стенда для сборки косилки. Если такого стенда нет, то возможно использовать аналогичную конструкцию. Стенд должен выдержать нагрузку в 20,000 фунтов (9072 кг) .

Соберите заводской стенд следующим образом:

а. Снимите все отгрузочные элементы с опоры



- Установите переднюю и заднюю опоры на ровной земле так чтобы соединяющие тяги были направлены друг к другу.
- Присоедините 4 опорные трубки к стенду как показано крепежными элементами и затяните.
- Установите треногу клапана контроля воздуха. Снимите заглушку на клапане и установите воздушный шланг 100 psi (689 кПа) .
- Стенд готов к эксплуатации. Инструкции по использованию даны в соответствующих секциях.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Используйте стенд только в соответствии с инструкциями этого руководства. Не используйте стенд для других целей.
- Не накачивайте воздушные подушки давлением свыше 120 psi (827 кПа).

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 10. ПОДЪЕМ КОСИЛКИ НА СТЕНД



ОСТОРОЖНО

Во избежание травм присутствующих от машин и оборудования, не позволяйте людям находиться в зоне разгрузки.



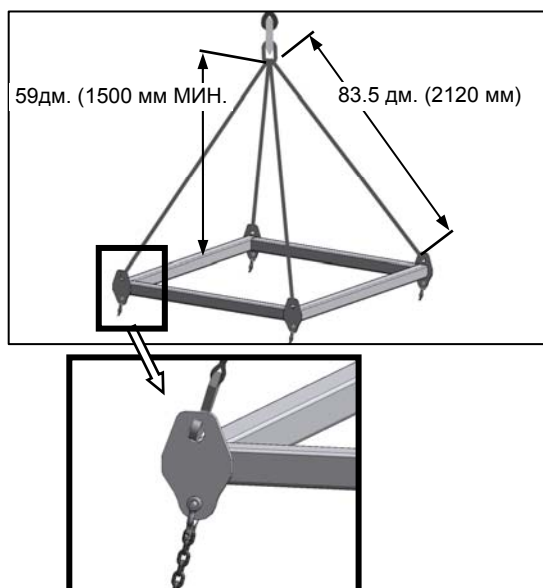
ОСТОРОЖНО

Характеристики разгрузочного оборудования должны быть такими же или превосходить указанных ниже. Использование не подходящего может повлечь разрыв цепи, повреждение или переворачивание машины.

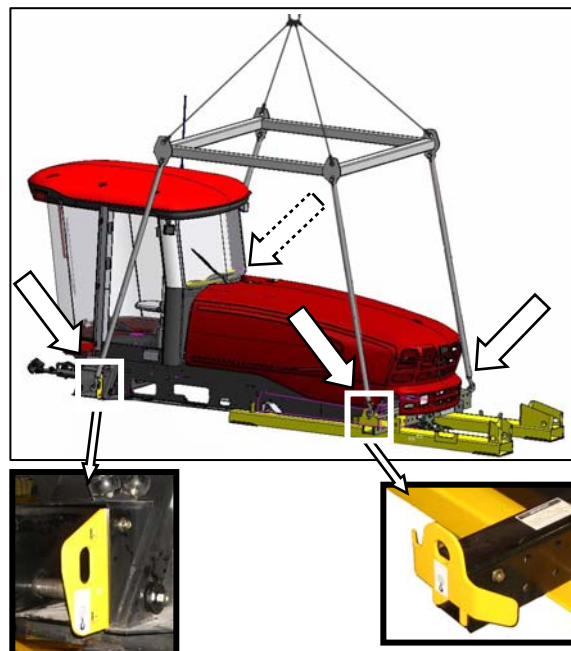
А. МЕТОД С КРАНОМ

Кран	
Минималь. груз-ть	20,000 фт.(9072 кг)

ЦЕПЬ	
Тип	Строповочная высокого качества (1/2 дюйм)
Мин.рабочая нагрузка.	7100 ф. (3221 кг)



- а. Присоедините 4 цепи или троса к указанным местам на подъемной раме (MacDon Часть# 163871) и соедините концы петель к крюку крана используйте цепь или трос минимальной грузоподъемностью 7100 фт (3221 кг).

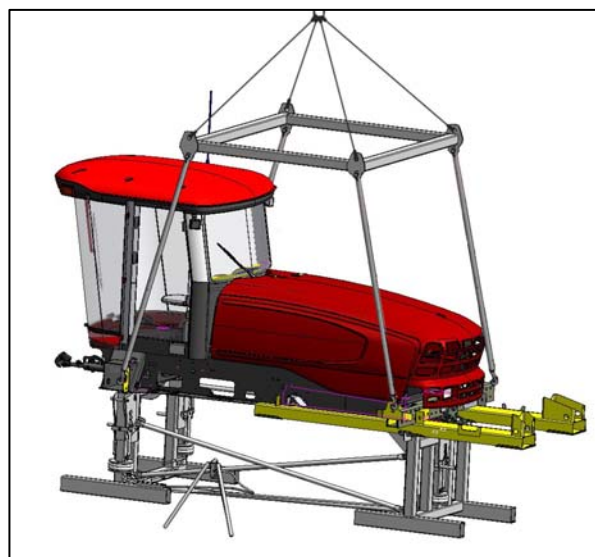


- б. Присоедините подъемную раму к 4м подъемным отверстиям на отгрузочной раме косилки как показано.



ОСТОРОЖНО

Стойте в стороне от зоны подъема ,так как машина может раскачиваться.



- с. Поднимите косилку и установите на стенд.
д. Снимите цепи с отгрузочной рамы и сложите сборку подъемной рамы в сторону от рабочей зоны.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

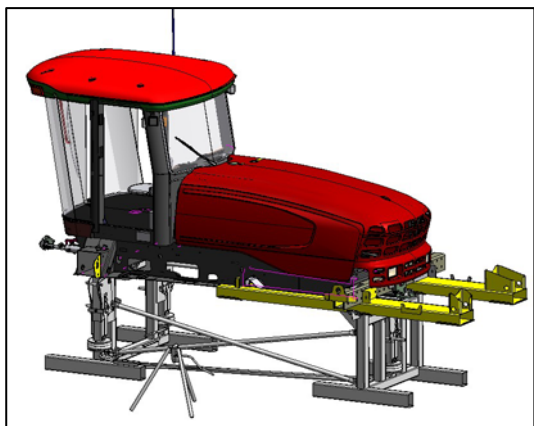
В. МЕТОД С ПОГРУЗЧИКОМ

ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ	
Мин.грузоподъемность*	20,000 фунт (9072 кг)

* В 48 дюймах (1220 mm) от заднего конца вил.



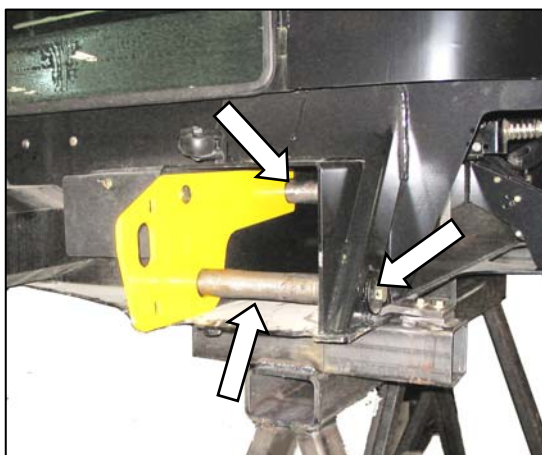
- а. Приблизьтесь к косилке с задней стороны и задвиньте вилы полностью в пазы отгрузочной рамы.



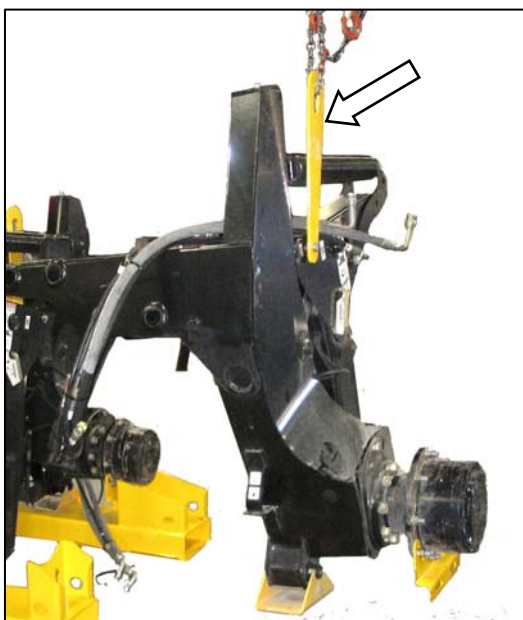
- б. Поднимите косилку и установите на стенд.
с. Подайте назад погрузчик.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

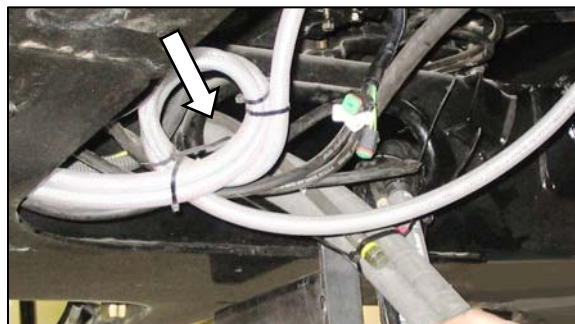
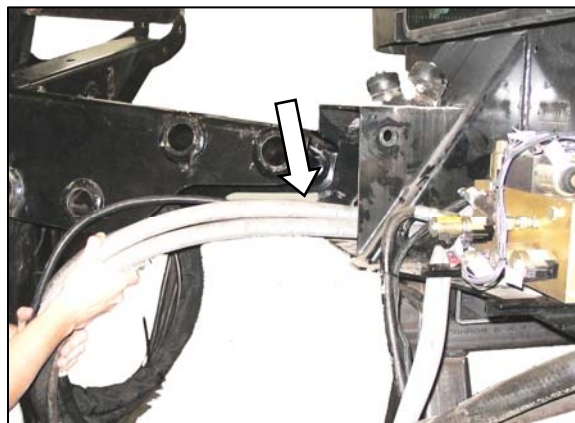
ШАГ 11. УСТАНОВКА ЛАП



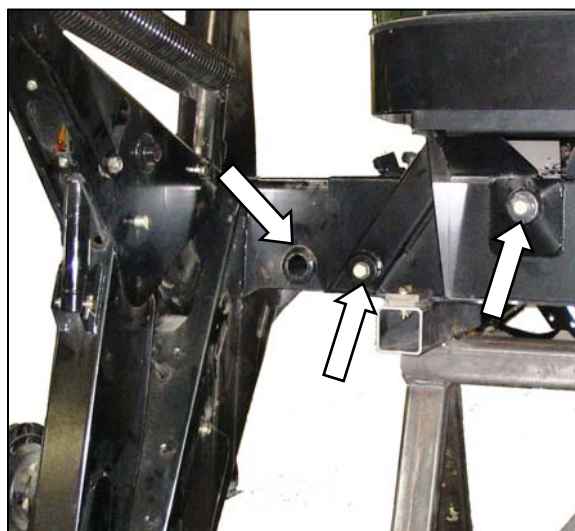
- а. Снимите передние болты лап и пальцы и сохраните для следующей установки. Снимите транспортировочный болт и подъемную пластину.



- б. Присоедините переднюю лапу к подъемному устройству монтажной пластины.
в. Установите лапу на раме.

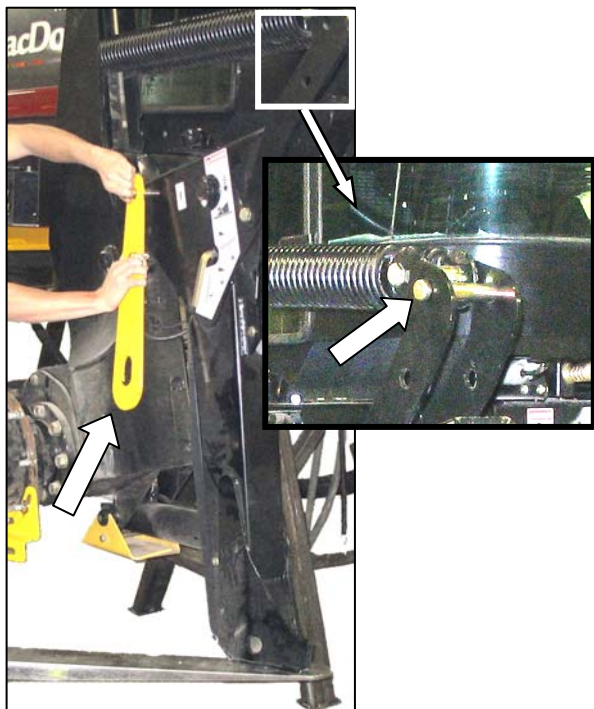


- д. Пропустите связку гидравлических шлангов и сквозь отверстия в ней.



- е. Вставьте лапу в раму и совместите отверстия в лапе и в раме в первое положение (широкая колея с одним открытым отверстием).
ф. Вставьте пальцы затяните болтами $\frac{3}{4}$ дм.х16.5 шайбами и гайками. Момент затяжки 100 фф (136 N·m).
г. Повторите это для другой стороны.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

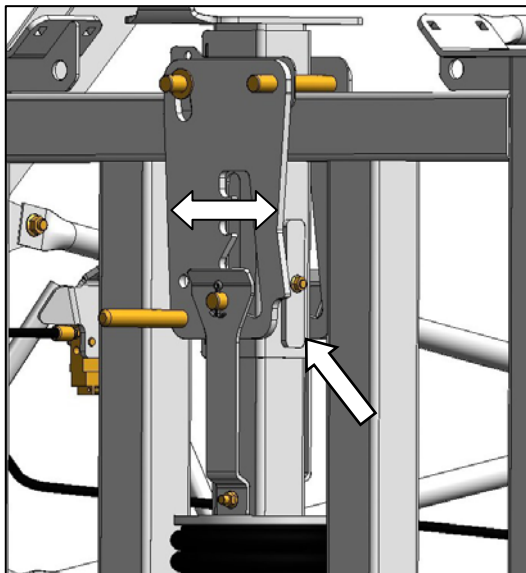


- h. Слегка поднимите подъемные лапы жатки погрузчиком и снимите монтажные пластины. Переустановите замковые пальцы пружин на перед лап.

ПРИМЕЧАНИЕ

ШАГ 12. УСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ КОЛЕС

- а. Если используется заводской стенд, проделайте следующее, если нет, то перейдите к шагу b:

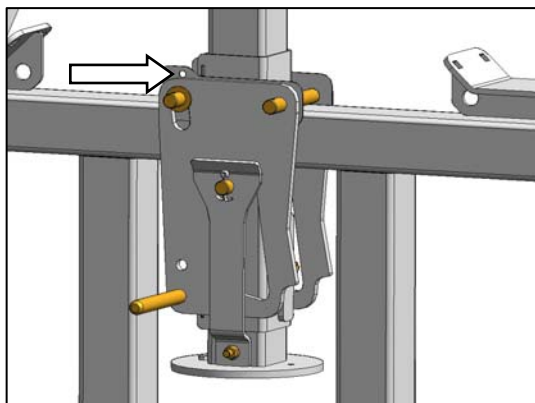


1. Убедитесь что 3 (1 сзади и 2 спереди) замка активированы на подъемном механизме.

ПРИМЕЧАНИЕ

Замок активирован когда держатель вертикален и замок свободно двигается вперед\назад.

2. Подкачайте воздушные подушки (100 psi - необходимое давление) и поднимите косилку приблизительно на максимальную высоту (7 дюймов (178 mm)) над стендом.



3. Убедитесь что все три замка задействованы прежде чем перейти к следующему шагу.

Замок задействован когда видно контрольное отверстие над пальцами .

4. Снизьте давление так, чтобы косилка уперлась на стенд.

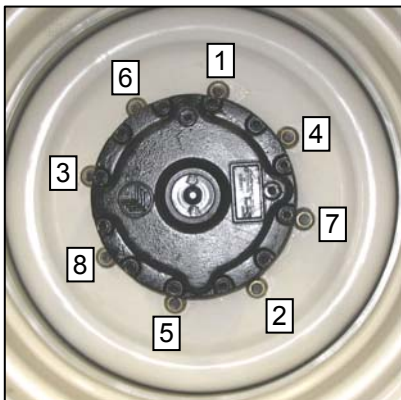


- b. Снимите отгрузочные опоры на ступицах передних колес и гайки.



- c. Расположите колесо напротив ступицы так, чтобы воздушные ниппели были снаружи и протектор направлен вперед. Для протекторных шин (алмазный рисунок), убедитесь, что стрелка на боку направлена в правильном направлении
- d. Вставьте колесо в ступицу погрузчиком. Опустите вилы.
- e. Проверните колесо для совмещения отверстий на диске со шпильками на ступице и втолкните его.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- f. Установите гайки колеса и затяните до крутящего момента 175-200 фф (237-271 N·m) используя очередность.

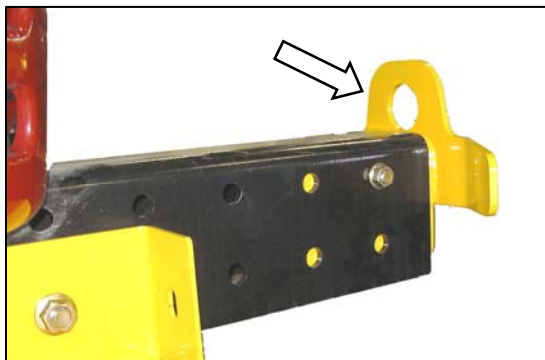
ПРИМЕЧАНИЕ

Во избежание повреждения диска не перетягивайте гайки.

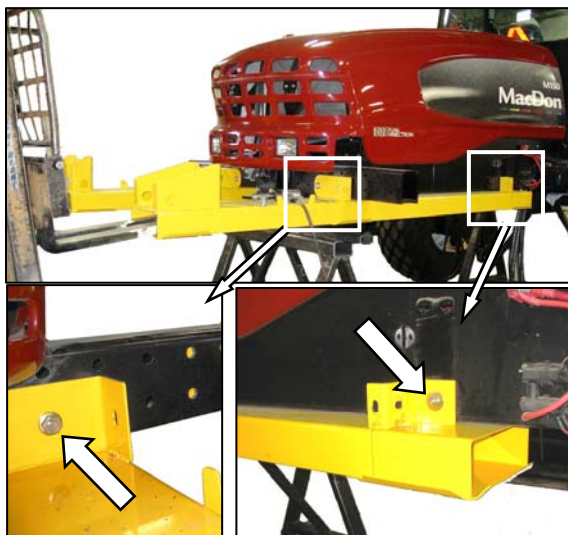
- g. Повторите очередность затяжки три раза.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 13. УСТАНОВКА РОЛИКОВЫХ КОЛЕС



- а. Снимите две направляющие пластины с торцов моста.



- б. Подоприте отгрузочный короб и снимите болты соединяющие раму с задним мостом и основной рамой. Снимите отгрузочную раму.

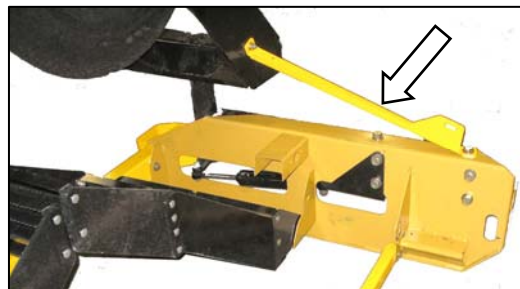
ПРИМЕЧАНИЕ

Нет необходимости снимать отгрузочную раму, если используется стенд на воздушных подушках. Убедитесь что болты сняты перед перемещением косилки со стенда.

- с. Повторите выше проделанное для противоположного короба.



- д. Снимите планку между двумя роликовыми колесами.

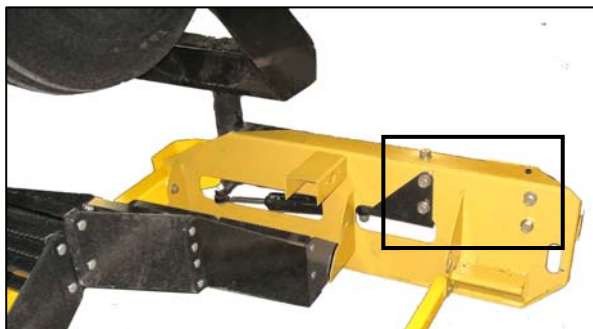


- е. Снимите 2 распорки с рамы и роликов. Сохраните болты для присоединения роликов к подвижному мосту



- ф. Соедините цепь к правому ролику и поднимите его.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- g. Снимите 6 болтов крепящих ролик к отгрузочной раме. Сохраните болты для присоединения к заднему мосту.

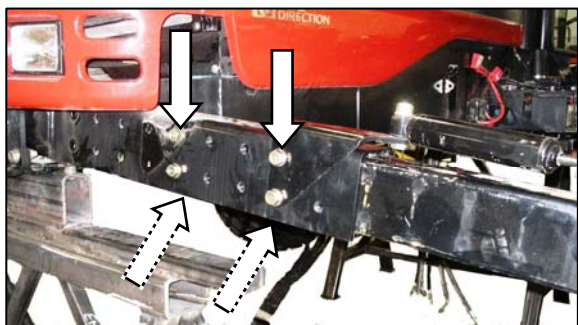


ОСТОРОЖНО

Стойте в стороне от зоны подъема, так как ролик может раскачиваться.



- h. Поднимите ролик с отгрузочной рамы и расположите в конце заднего моста.
i. Вставьте балку правого ролика в мост и расположите на широчайшую колею.



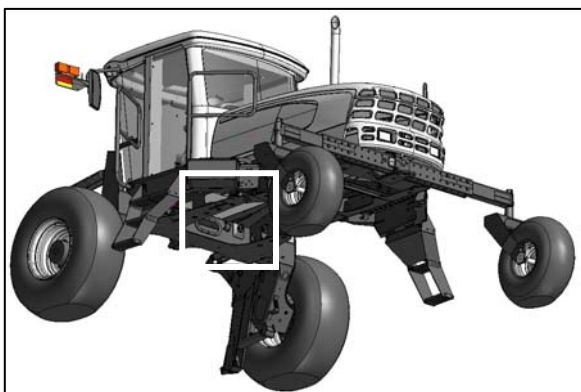
- j. Установите 6 болтов $\frac{3}{4}$ дм и усиленные шайбы в задний мост и балку ролика. Используйте длинные болты сквозь кронштейн амортизатора.

- k. Затяните болты следующим образом:
1. Вставьте 2 болта снизу моста.
 2. Затяните 4 задних болта на 330 фф (447 N·m).
 3. Затяните нижние болты моста на 330 фф (447 N·m).
- l. Повторите эти шаги для левого ролика.
m. Перетяните болты через 5 и 10 часов работы.

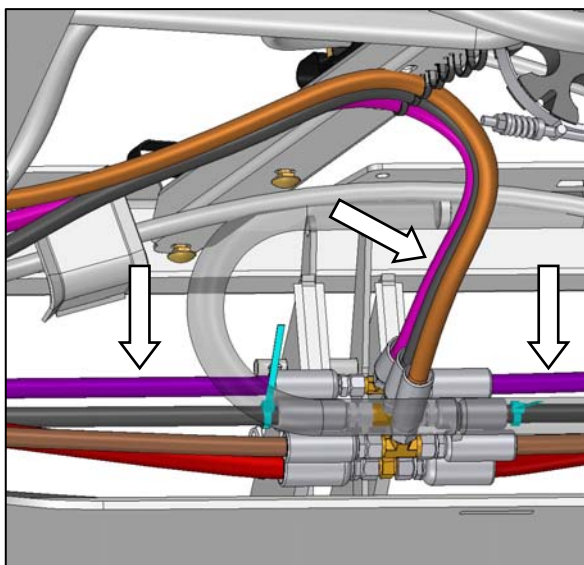
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 14. УСТАНОВКА ГИДРАВЛИКИ

A. M205



а. Выньте все заглушенные шланги изнутри рамы.



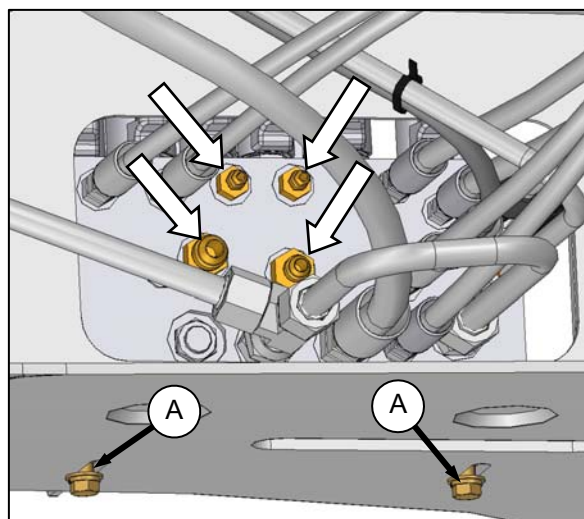
- б. Переместитесь к заглушенным шлангам с тройниками от блока клапанов.
- в. Снимите заглушки (крышки) на фитингах с одинаковыми цветными завязками и соедините шланги с тройниками. НЕ соединяйте большие шланги слива от моторов колес в этот момент.

ПРИМЕЧАНИЕ

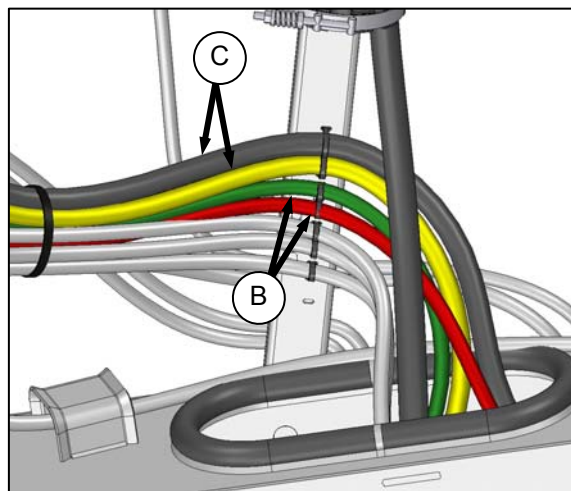
Снимите крышки на тройниках последними, чтобы потеря масла была минимальной.

- д. Расположите шланги в раму.
- е. Найдите два заглушенных шланга с одноцветными связками. Соединительная муфта на одном из шлангов.

- ф. Снимите крышки и соедините эти два шланга вместе. Расположите шланги в раме.
- г. Выньте 4 ре оставшихся заглушенных шланга из рамы.

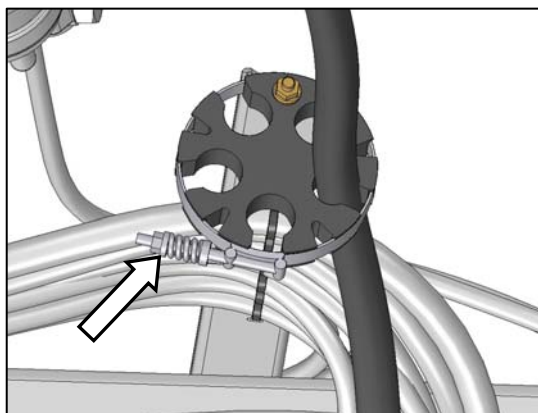


- h. Ослабьте болты (А), и сдвиньте блок клапанов для улучшения доступа через отверстие в раме для ключей при затяжке фитингов.
- и. Снимите крышки на шлангах, и выберите соответствующие фитинги на блоке клапанов.
- j. Соедините используя цветные связки как ориентиры. Затяните фитинги.
- к. Передвиньте блок клапанов и затяните болты.

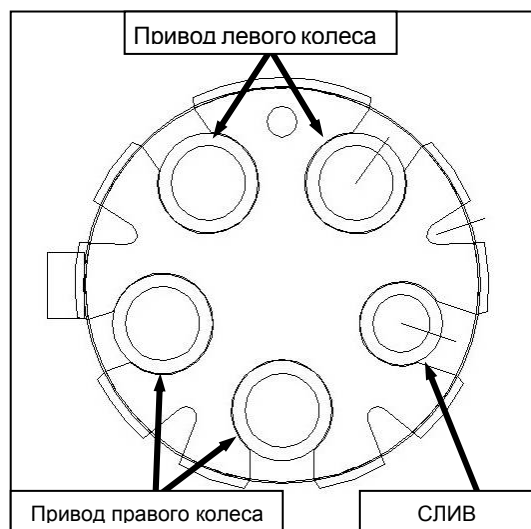


- l. Расположите два маленьких шланга (111323) (В) и два больших (111328, 111557) (С) на опоре как показано, и зафиксируйте пластиковыми связками

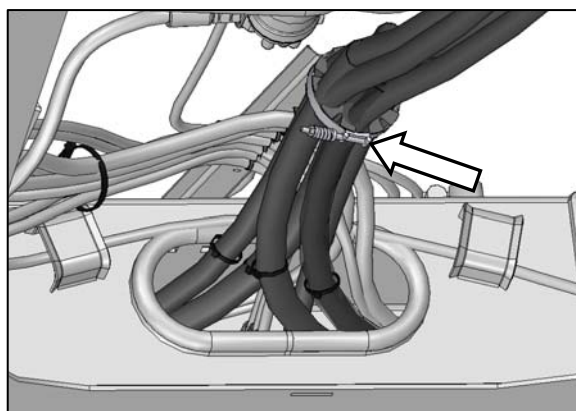
РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- м. Снимите хомут с круглого пластикового зажима для шлангов. Шланг слива установлен в блоке.



ВИД ВПЕРЕД



- п. Вставьте 4 шланга привода колес в отверстия зажима как показано и установите хомут.

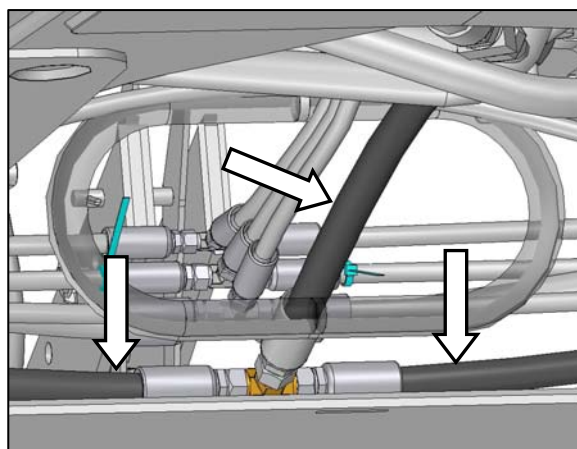
- о. Соедините шланги привода следующим образом:



1. Снимите крышки и присоедините шланги с короткими штуцерами к соответствующей стороне насоса (с желтым или без кембрика) Затяните фитинги.



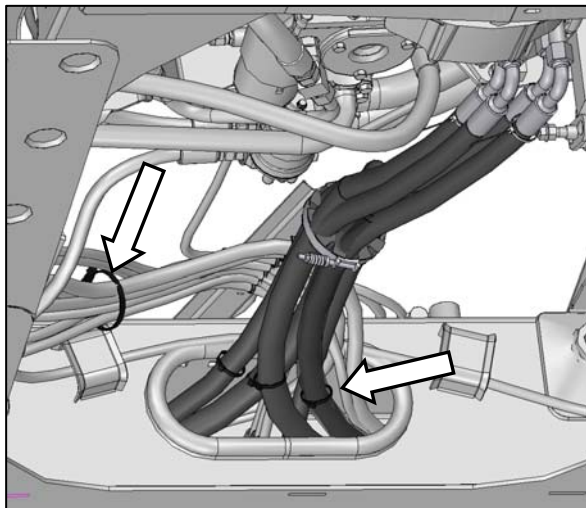
2. Снимите крышки и присоедините шланги с длинными согнутыми штуцерами к соответствующей стороне насоса (красный или без кембрика) Затяните фитинги



- р. Отыщите 2 шланга слива (111312) на передней раме и т-фитинг 7/8" на шланге от насоса
- q. Снимите крышки только с шлангов

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- г. Снимите одну крышку на т-фитинге и быстро соедините шланг для уменьшения потери масла
- с. Снимите вторую крышку с т-фитинга и быстро соедините другой шланг.
- т. Затяните фитинги
- и. Втолкните шланги в раму.

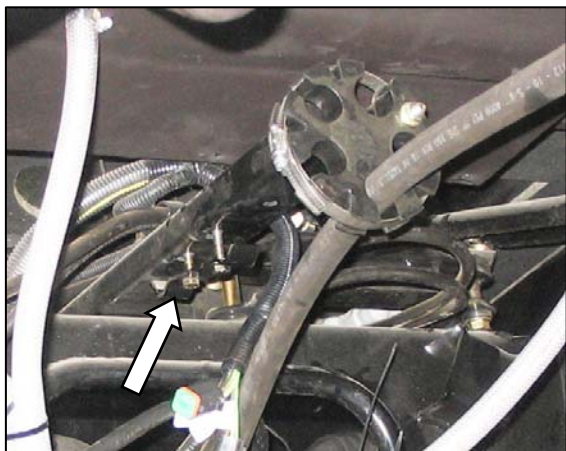


- в. Если необходимо зафиксируйте пластиковыми хомутами

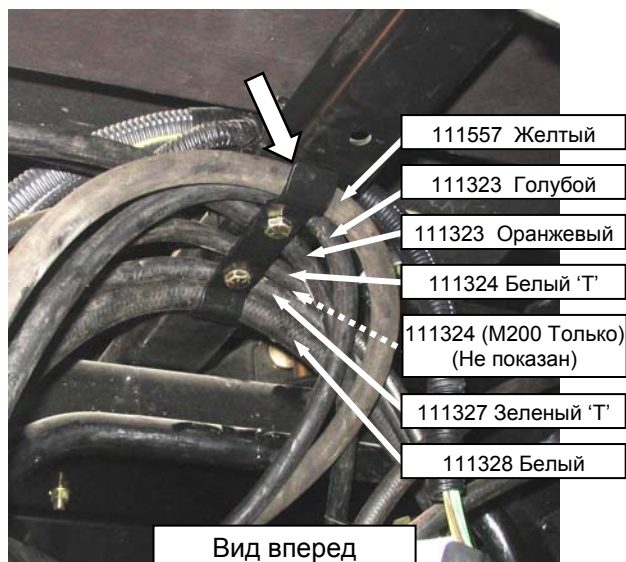
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

В. М155

- а. Гидравлические шланги под кабиной необходимо установить правильно в существующий зажим. Прodelайте следующее:

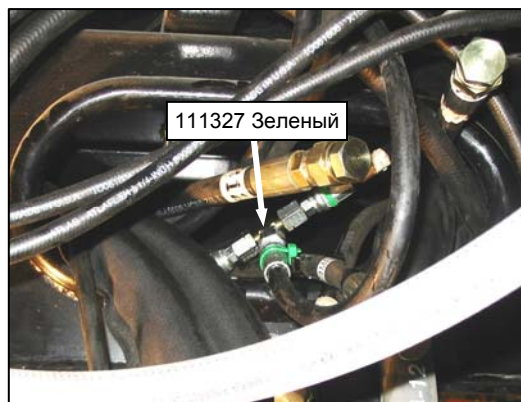


1. Расположите зажим для шлангов под кабиной и снимите хомут.



2. Расположите 2 шланга 111323 (оранжевый) и 111324 т-образным штуцером (белая завязка), (3 для М200) как показано под центром зажима и вставьте и легко затяните 2 болта и гайки.
3. Расположите оставшиеся шланги под зажимом как показано и затяните болты.

- б. Соедините шланги в соответствии с цветами кембриков.

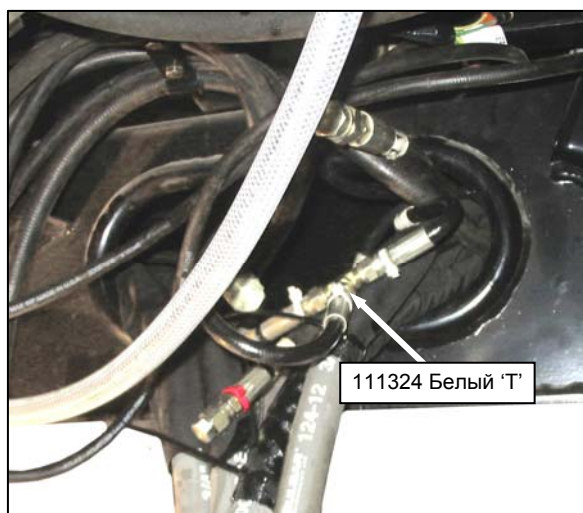


1. Расположите 2 шланга 111327 (зеленые) в отверстия рамы и существующий т-штуцер (зеленый).
2. Снимите крышки на зеленых линиях и соедините их. Затяните штуцера

ПРИМЕЧАНИЕ

Снимите крышки на т-штуцере в последнюю очередь для уменьшения потери масла.

3. Расположите шланги в раме.



4. Расположите 2 шланга (белые кембрики) внутри рамы и шланг 111324 с т – штуцером (белый кембрик)
5. Снимите крышки, соедините, и затяните штуцера - фитинги.
6. Втолкните шланги внутрь рамы

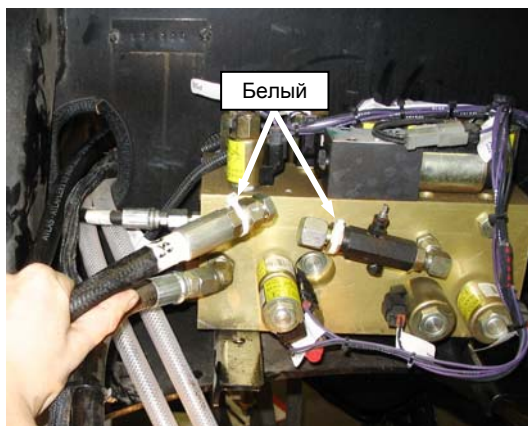
РАЗГРУЗКА И СБОРКА



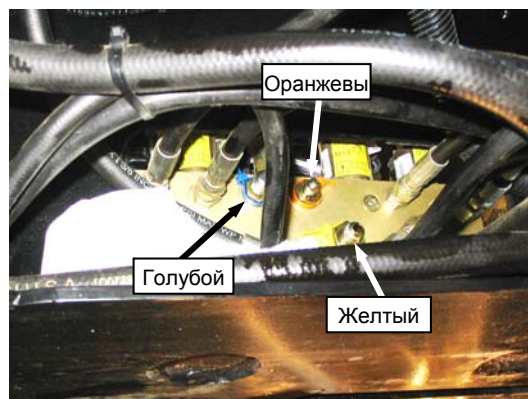
7. Расположите 2 шланга (красные) внутри рамы.
8. Направьте правый шланг сзади связки.
9. Снимите крышки, соедините и затяните.
10. Втолкните шланг в раму.



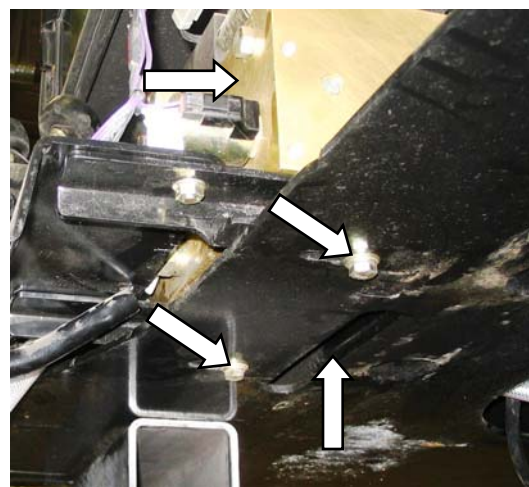
11. Выньте длинный шланг 119328 (белый) и направьте через отверстие в левой раме.



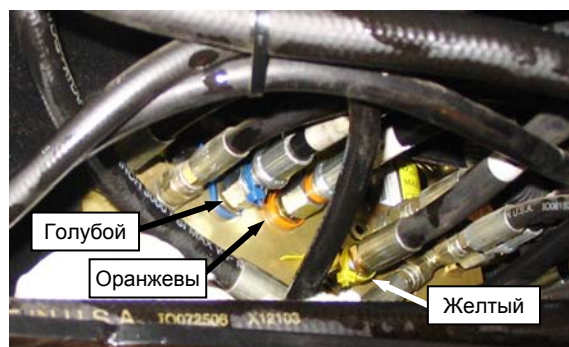
12. Снимите крышки на шланге и фитинге блока клапанов (белый)и соедините. Затяните фитинг.



13. Снимите крышки с 3х фитингов (голубой, оранжевый и желтый) на блоке клапанов с внутренней стороны рамы.



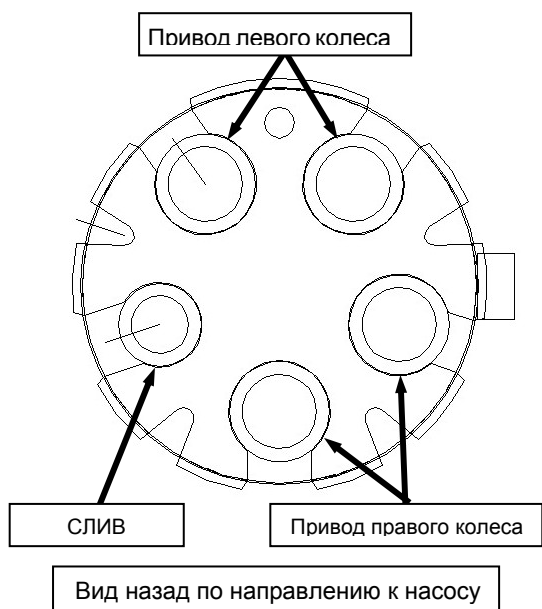
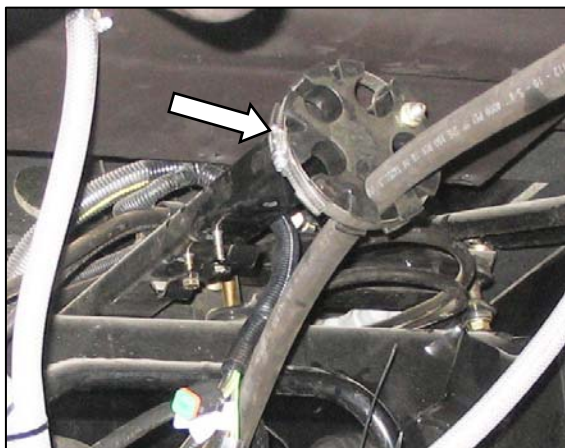
14. Ослабьте болты и передвиньте блок клапанов для удобства доступа через отверстия при затягивании фитингов ключами.



15. Выньте отмеченные шланги и соедините на блоке клапанов. Затяните фитинги.
16. Задвиньте блок клапанов и затяните болты.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- с. Снимите хомут с круглого пластикового зажима для шлангов.



- д. Вставьте 4 шланга привода колес и один слива в отверстия в зажиме как показано и установите хомут.

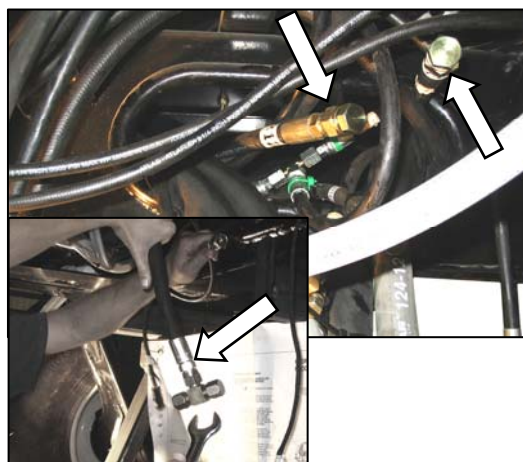
- е. Соедините шланги привода следующим образом:



1. Снимите крышки и присоедините шланги с короткими штуцерами к соответствующей стороне насоса (с желтым или без кембрика) Затяните фитинги.



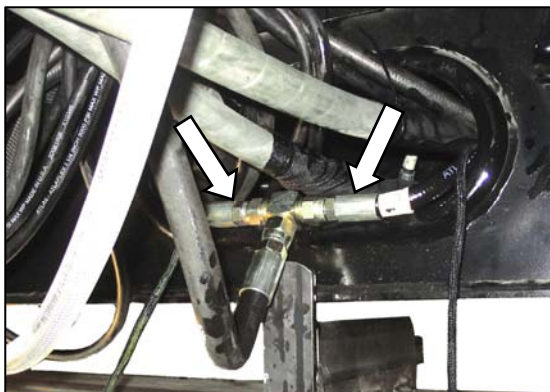
2. Снимите крышки и присоедините шланги с длинными согнутыми штуцерами к соответствующей стороне насоса (красный или без кембрика). Затяните фитинги



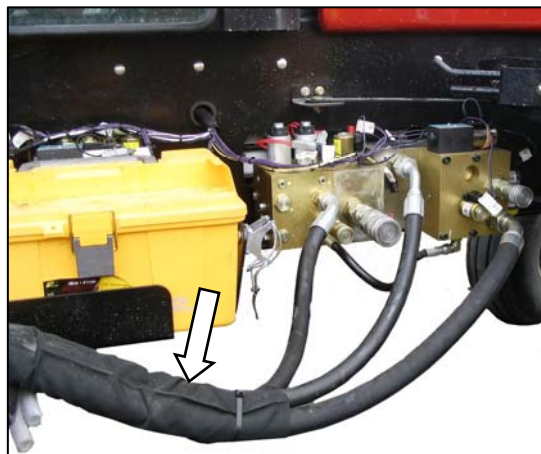
- f. Отыщите 2 шланга слива (111312) на передней раме и т-фитинг 7/8" на шланге от насоса

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- g. Снимите крышки с шлангов только.



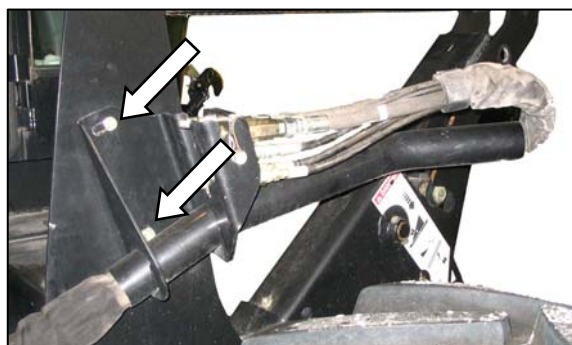
- h. Снимите одну крышку на т-фитинге и быстро соедините шланг для уменьшения потери масла
i. Снимите вторую крышку с т-фитинга и быстро соедините другой шланг.
j. Затяните фитинги



- k. Расположите пучок шлангов от блоков клапанов с левой стороны рамы. Направьте концы шлангов вместе с электропроводкой через опору шлангов.



- l. Отсоедините крюк и поверните в верхнее положение. Расположите пучок шлангов поверх опоры шлангов и снизу крюка. Поверните крюк и задействуйте кронштейн



- m. Присоедините опору шланга мотовила с правой стороны лапы мотовила 2мя 3/8"x1.0 болтами и гайками.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

С. М105

- а. Подсоедините шланги как следует ниже в соответствии с цветными кембриками.

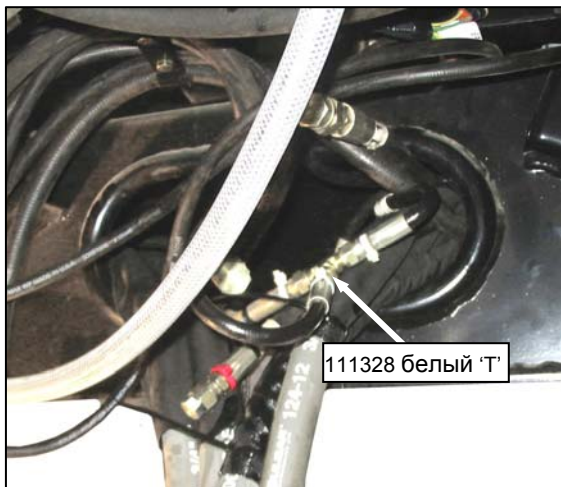


1. Соедините 2 шланга 111324 (зеленые шланги) в окошке рамы, и тройником (с зеленым кембриком) с шлангом на блоке клапанов
2. Снимите крышки на шлангах зеленых линий и тройнике и соедините их. Затяните.

ПРИМЕЧАНИЕ

Снимите крышки тройника в последнюю очередь чтобы уменьшить потерю масла

3. Расположите их в раме.



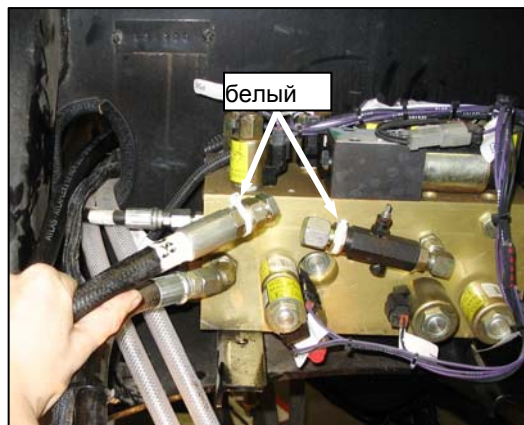
4. Расположите 2 шланга (белые кембрики) внутри рамы и шланг 111234 с тройником (белый)
5. Снимите крышки, соедините и затяните фитинги .
6. Втолкните шланги в раму.



7. Расположите 2 шланга с красные в раму
8. Направьте правый шланг позади пучка.
9. Снимите крышки, соедините и затяните.
10. Втолкните шланг в раму.



11. Найдите длинный шланг 119328 (белый шланг) и направьте через левую сторону.

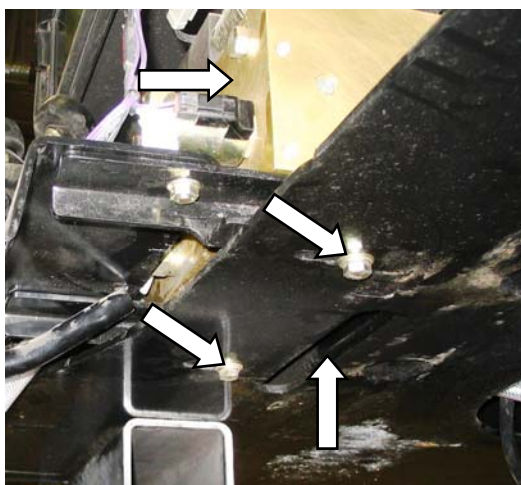


12. Снимите крышки на шланге и фитинга блока клапанов (белые) соедините и затяните их.

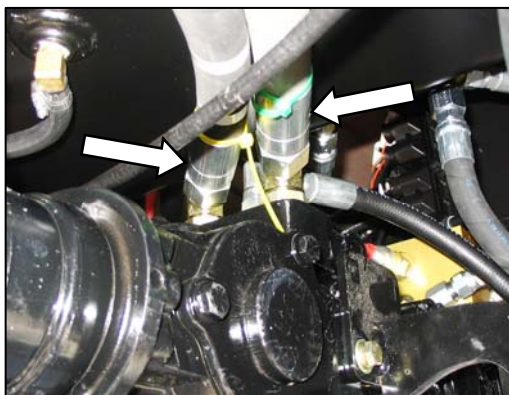
РАЗГРУЗКА И СБОРКА



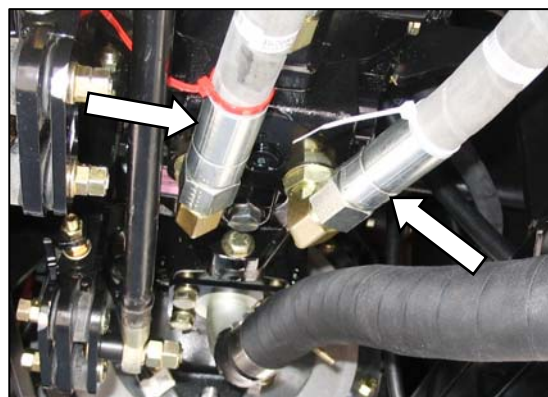
13. Снимите крышку с фитинга с желтым кембриком на блоке клапанов с внутренней стороны его.



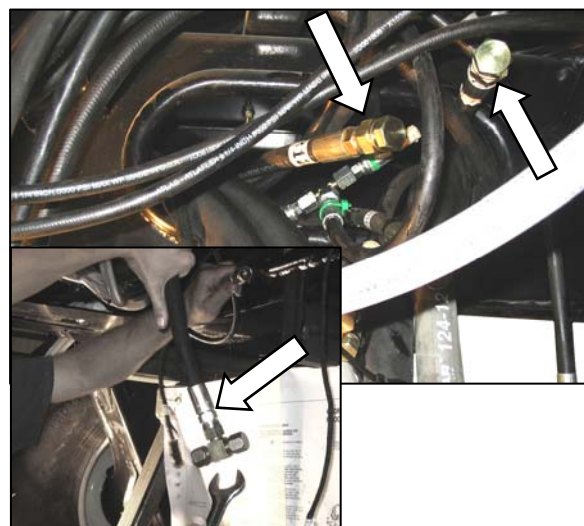
14. Ослабьте болты и передвиньте блок клапанов для удобства затягивания ключами фитингов через окошко в раме.
 15. Вытяните отмеченный шланг и соедините и затяните его на блоке.
 16. Верните блок на место и затяните
- b. Соедините шланги привода колес :



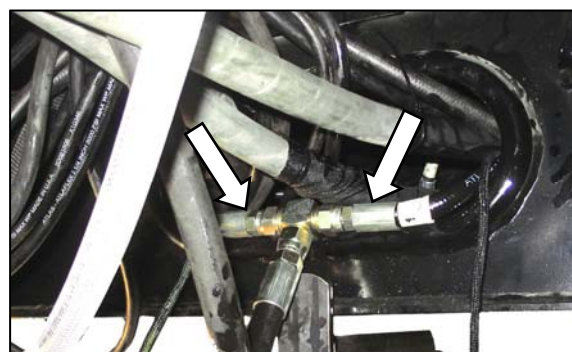
1. Снимите крышки и присоедините шланги (зеленый и желтый) к отмеченным фитингам сверху насоса. Затяните фитинги.



2. Снимите крышки и соедините шланги (красный и белый) снизу .



- c. Вытяните 2 шланга слива с моторов (111312) спереди рамы и тройник фитинг 7/8 на шланге с насоса.

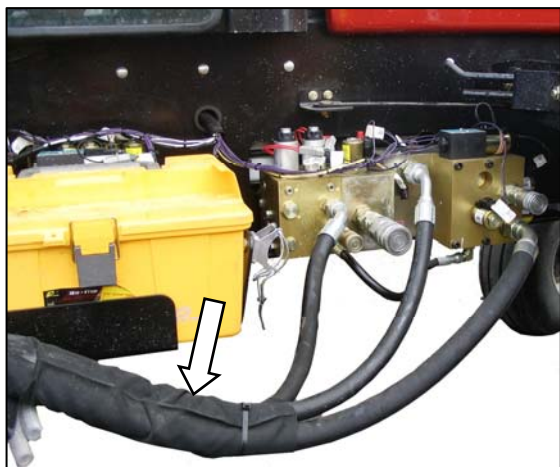


- d. Снимите крышки только с шлангов.
- e. Снимите крышку только с одной стороны тройника и быстро соедините шланг чтобы минимизировать потерю масла .
- f. Снимите вторую крышку и соедините
- g. Затяните фитинги .

РАЗГРУЗКА И СБОРКА



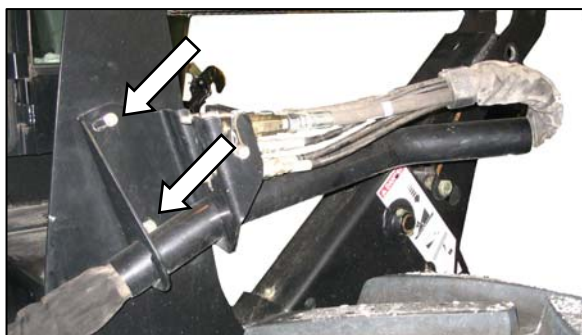
- h. Соберите в пучок шланги привода и закрепите двумя пластиковыми хомутами в 7-3/4 дюйма (200 мм) от окошка рамы.
- i. Соберите в пучок шланги поменьше и закрепите их хомутом в 6 дюймах (150 мм) от окошка рамы.
- j. Присоедините опору шлангов к раме косилки как показано:



1. Расположите шланги с блока клапанов с левой стороны рамы и проденьте их и электропроводку сквозь трубу - опору.



2. Отсоедините крюк и разверните его. Расположите пучок шлангов выше опоры и расположите под крюком. Поверните крюк и заведите его в опору

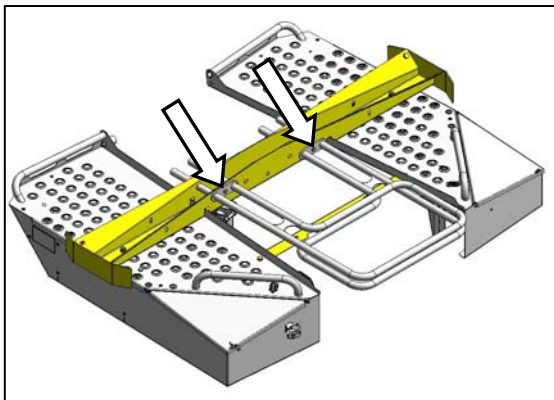


3. Присоедините трубу-опору шлангов мотовила к правой стороне двумя 3/8 дм.х1.0 болтами и гайками.

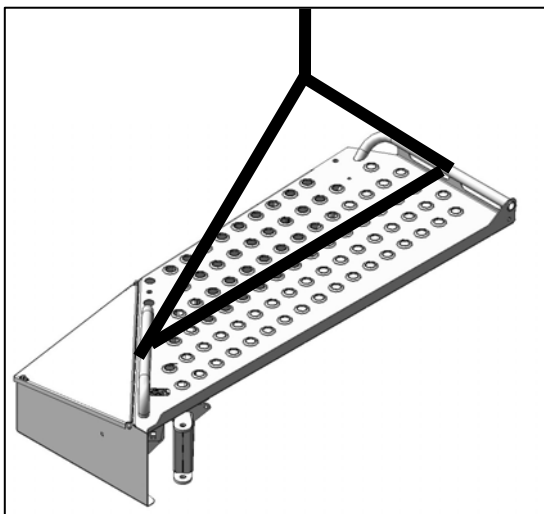
ШАГ 15. УСТАНОВКА ПЛАТФОРМ

ПРИМЕЧАНИЕ

Нижеследующее применимо только для для косилок M155-205 с левой и правой платформами. M105 имеет только левую платформу. Показана установка правой платформы, левая аналогична



- a. Снимите два болта 1/2 х 0.75 дюйма крепящих поручни к отгрузочной балке и снимите их. Сохраните метизы.
- b. Снимите отгрузочные элементы со сборки платформы. Сохраните метизы.

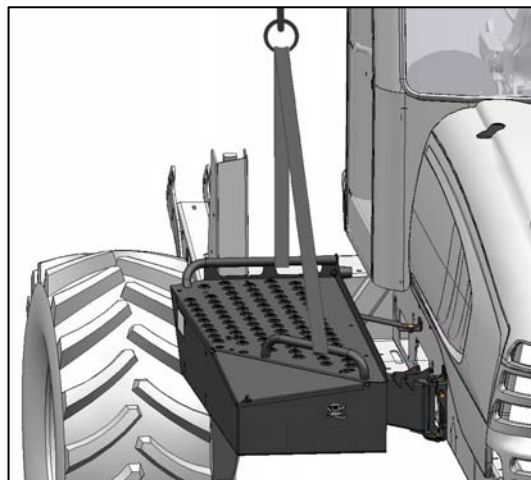


- c. Присоедините стропы к платформе и крану

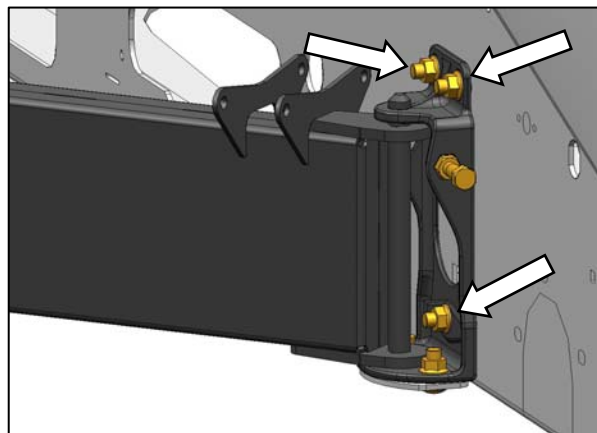


ОСТОРОЖНО

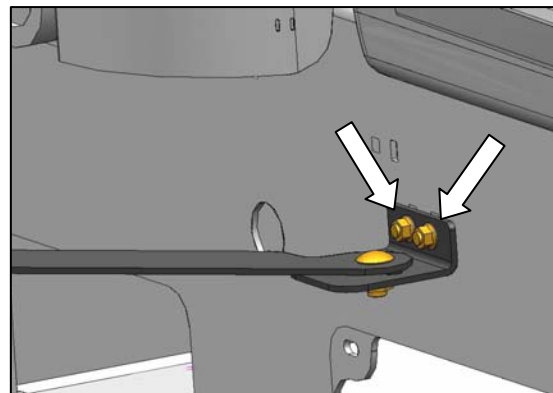
Стойте в стороне при подъеме ,так как платформа может раскачиваться.



- d. Расположите платформу напротив рамы косилки

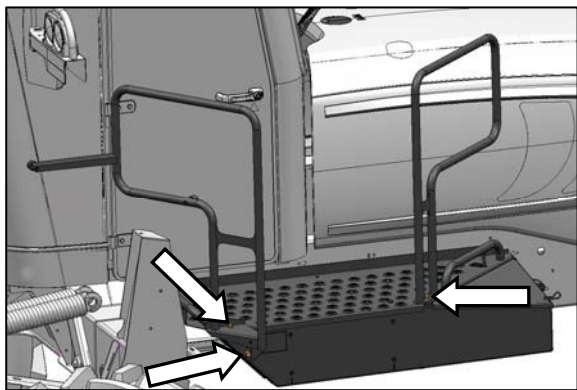


- e. Присоедините основную балку платформы к раме тремя болтами 1/2 *1,25.Головки болтов направлены внутрь. Затяните с условием дальнейшей регулировки

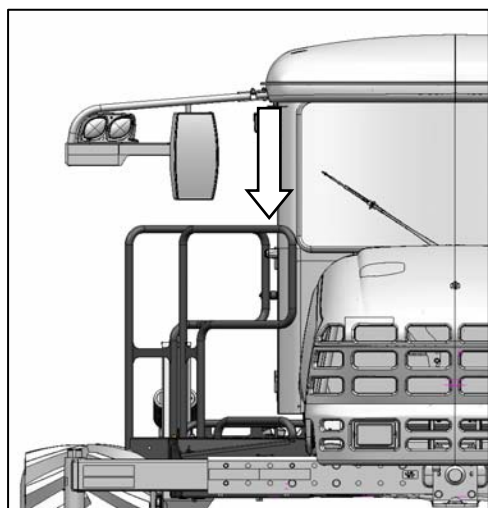


- f. Присоедините рулевое плечо к раме 2мя 3/8 * 0.75 болтами и гайками. Затяните их.

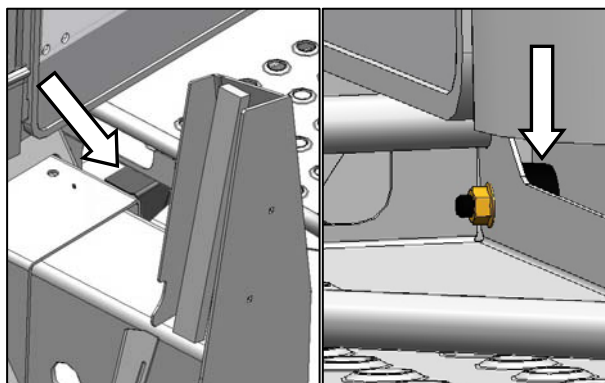
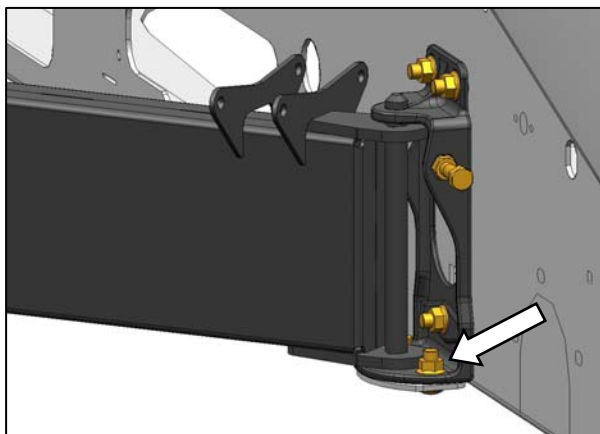
РАЗГРУЗКА И СБОРКА



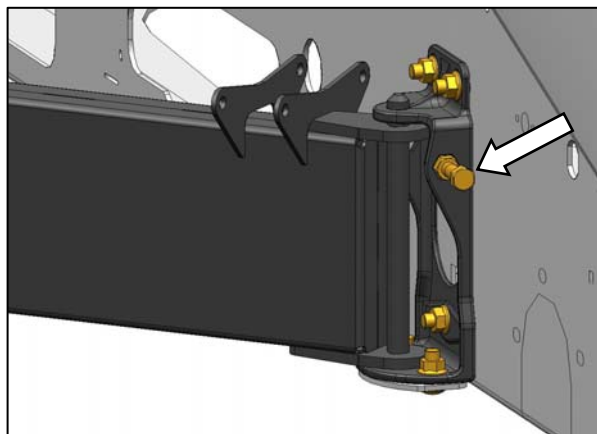
- g. Присоедините поручни к платформе замковыми болтами 1/2 дм x 0.75. Затяните на усилие 75 ф-ф. (102 N·m).



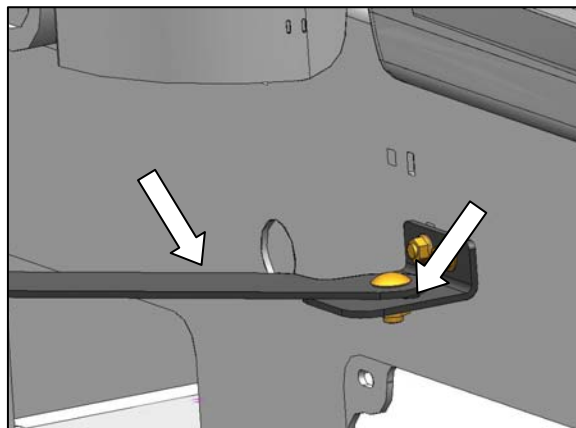
- h. Медленно закройте платформу, и проверьте чтобы вертикальные трубы были параллельны стойкам кабины, вид сзади. Отрегулируйте опору при необходимости.



- i. Проверьте касается ли резиновый бампер рамы, и перед платформы направляющие.



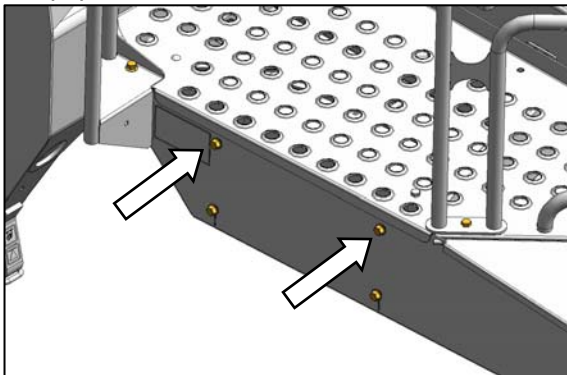
- j. Отрегулируйте платформу горизонтально болтами 1/2 *2.25 по необходимости



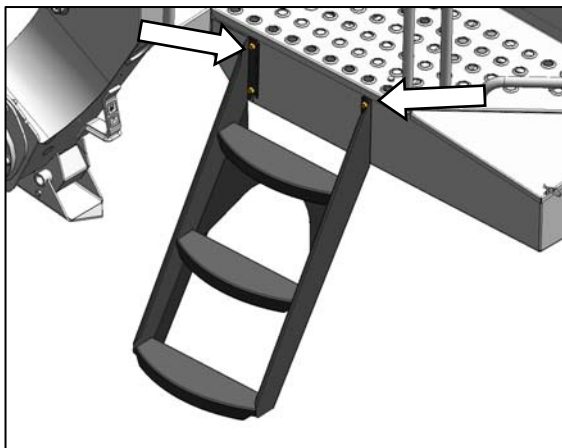
- k. Если необходимы значительные регулировки, переставьте рулевое плечо в другое отверстие на кронштейне.
l. Затяните три основных болта балки на усилие 80 ф-ф (108 N·m).

ШАГ 16. УСТАНОВКА ЛЕСТНИЦ

Нижеследующее применимо только для косилок M155-205 с левой и правой платформами. M105 имеет только левую платформу. Показана установка правой платформы, левая аналогична.



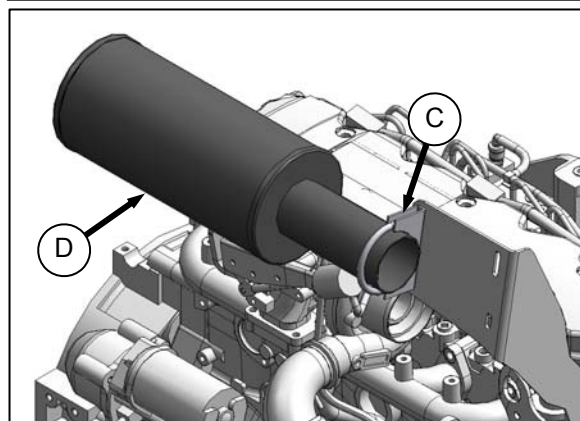
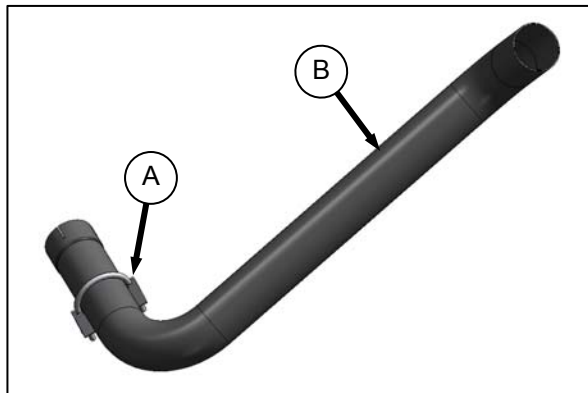
- a. Снимите два верхних болта.
- b. Проверьте чтобы нижние болты не были полностью закручены.



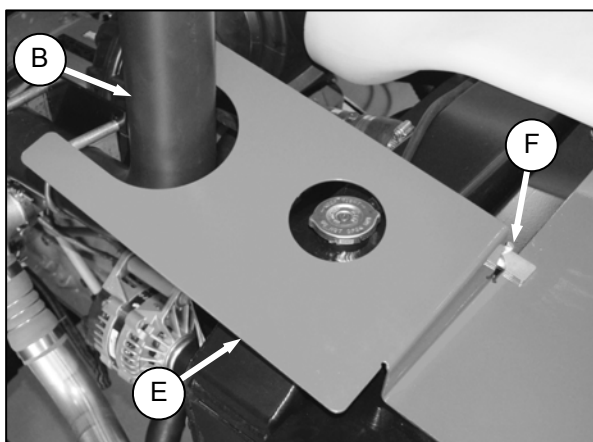
- c. Подвесьте лестницу на болтах. Если необходимо, открутите немного болты
- d. Установите верхние болты в лестницу и затяните.
- e. Затяните нижние болты
- f. Повторите все для другой лестницы (за искл. M105).

ШАГ 17. УСТАНОВКА ВЫХЛОПНОЙ ТРУБЫ

- a. Откройте капот.
- b. Выньте выхлопную трубу которая прежде была снята.



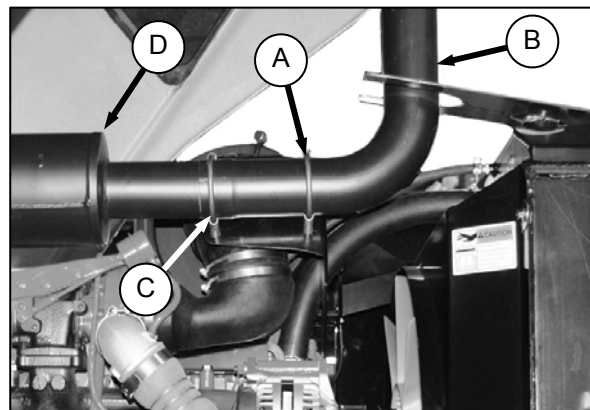
- c. Ослабьте зажим (A) на выхлопной трубе (B), и зажим (C) на глушителе (D).



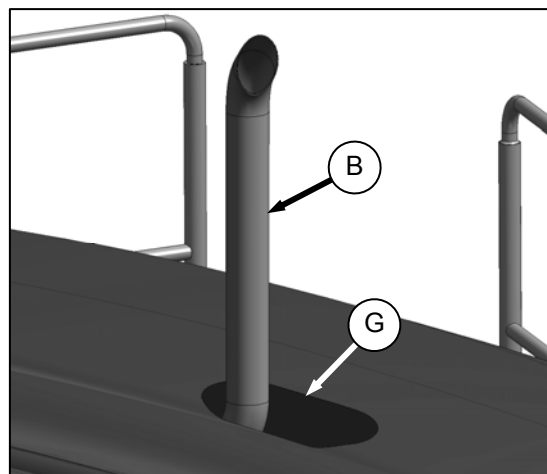
- d. Расположите трубу (B) в прорези кожуха (E), и соедините и зажмите его (A) к глушителю (D).

ПРИМЕЧАНИЕ

Если кожух (E) задевает трубу, ослабьте барашковую гайку (F), и отодвиньте кожух так , чтобы установить трубу.

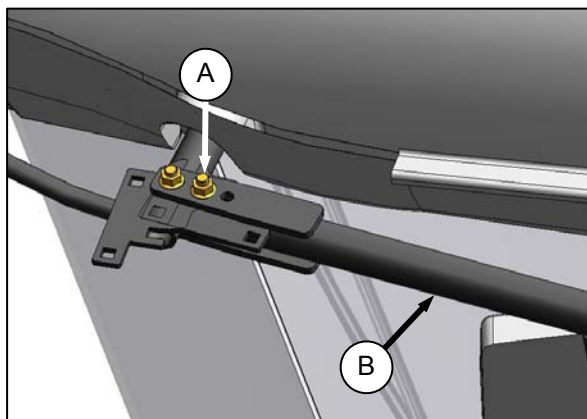


- e. Затяните зажимы (A) и (C),но так. Чтобы труба могла двигаться.

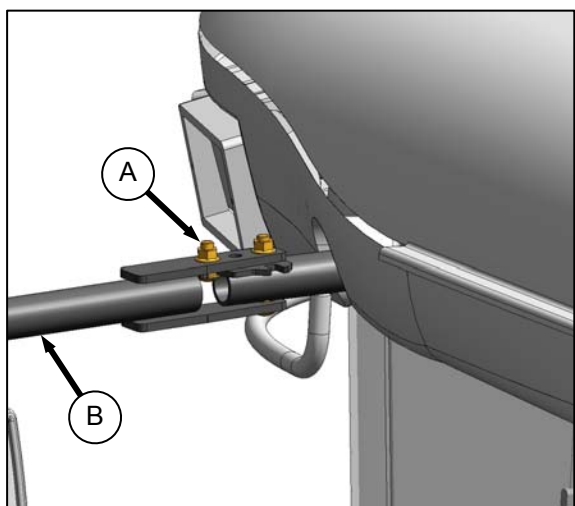


- f. Медленно закройте капот так чтобы труба (B) вошла в отверстие (G). Отрегулируйте положение трубы как необходимо относительно отверстия в капоте.
- g. Поднимите капот.
- h. Затяните зажимы (A) и (C).
- i. Переставьте кожух (E), и затяните гайку (F).

ШАГ 18. УСТАНОВКА СБОРОК ФАР И ЗЕРКАЛ



- a. Отверните гайку и болт (A) с отгрузочного положения.
- b. Отодвиньте сборку фары/зеркала (B) вперед до упора.



- c. Установите болт (A) и гайку в другое отверстие.
- d. Повторите для противоположной стороны.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

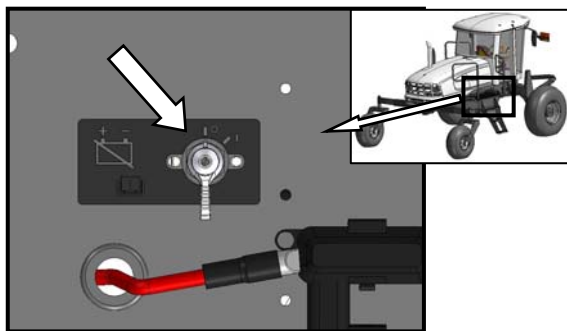
ШАГ 19. УСТАНОВКА АККУМУЛЯТОРОВ

A. M205, M155

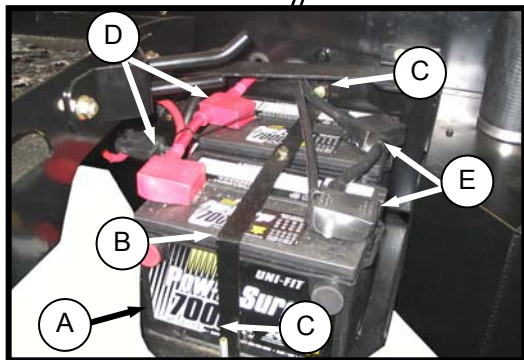
Аккумуляторы должны соответствовать следующим спецификациям:

рейтинг	группа	ССА	вольт	Макс.размеры
режим, Внедорожные, антивибрационные	BCI 31A	750 (min)	12	13 x 6.81 x 9.44 in. (330 x 173 x 240 mm)

- a. Откройте правую платформу (кабина вперед)



- b. Основной переключатель аккумуляторов находится с правой стороны рамы, позади платформы обслуживания. Отодвиньте платформу и получите доступ к нему. Убедитесь что он в положении ВЫКЛ.
- c. Снимите подвязки кабелей прикрепляющих клемники кабелей к раме.



- d. Расположите аккумуляторы на опоре (A).

- e. Установите зажим (B) болтами (C) и надежно затяните.

ВАЖНО

АККУМУЛЯТОР ОТРИЦАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕН. Всегда соединяйте кабель стартера к положительной (+) и кабель заземления к отрицательной клемме (-) батареи. Обратная полярность в аккумуляторе и генераторе может повлечь выход из строя электросистемы.

- f. Присоедините положительный (красный) зажим кабеля (D) к положительной клемме аккумулятора и затяните. Установите крышки.
- g. Присоедините отрицательный (черный) зажим кабеля (E) к негативной клемме на аккумуляторе и затяните зажимы.
- h. Включите переключатель аккумулятора в положение ВКЛ.
- i. Передвиньте и закройте платформу.

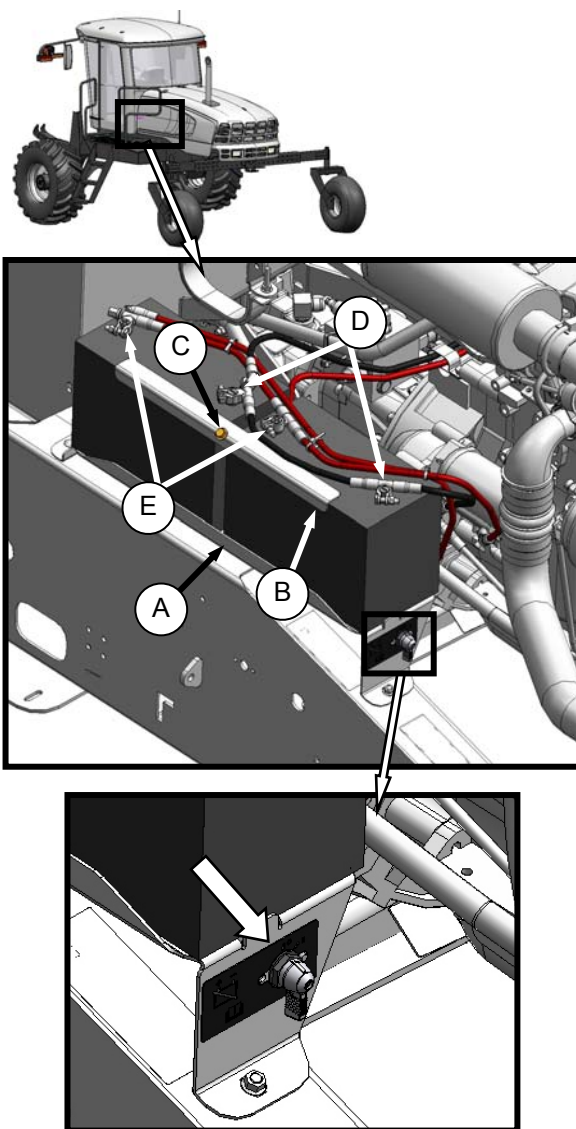
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

В. M105

Аккумуляторы должны соответствовать следующим спецификациям:

рейтинг	группа	ССА	вольт	Макс.размеры
режим, Внедорожн антивибраци- онные	BCI 31A OR 29H	650 (мин)	12	13 x 7.4 x 9.13 дм. (334 x 188 x 232 мм)

- а. Откройте капот в верхнее положение.



- б. Основной переключатель аккумуляторов находится на поддоне. Убедитесь что он в положении ВЫКЛ.

- с. Снимите подвязки кабелей прикрепляющих клемники кабелей к раме.
д. Расположите новые аккумуляторы на опоре (А).
е. Установите зажим (В) болтами (С).

ВАЖНО

АККУМУЛЯТОР ОТРИЦАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕН. Всегда соединяйте кабель стартера к положительной (+) и кабель заземления к отрицательной клемме (-) батареи. Обратная полярность в аккумуляторе и генераторе может повлечь выход из строя электросистемы.

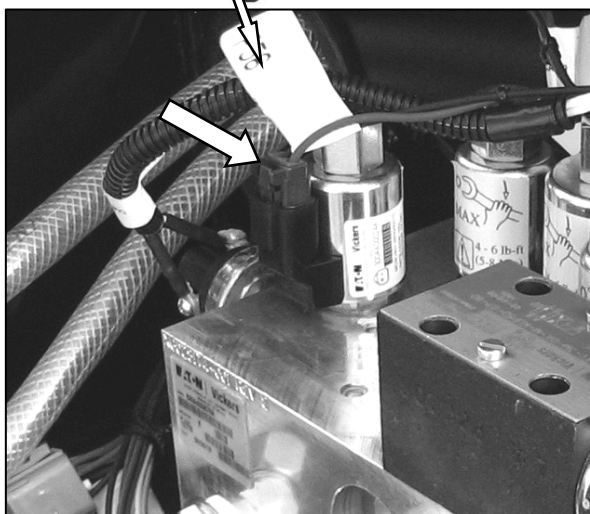
- ф. Присоедините отрицательный (черный) зажим кабеля (D) к негативной клемме на аккумуляторе и затяните зажимы.
г. Присоедините положительный (красный) зажим кабеля (E) к положительной клемме аккумулятора и затяните. Установите крышки.
х. Включите переключатель аккумулятора в положение ВКЛ.
и. Закройте капот.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

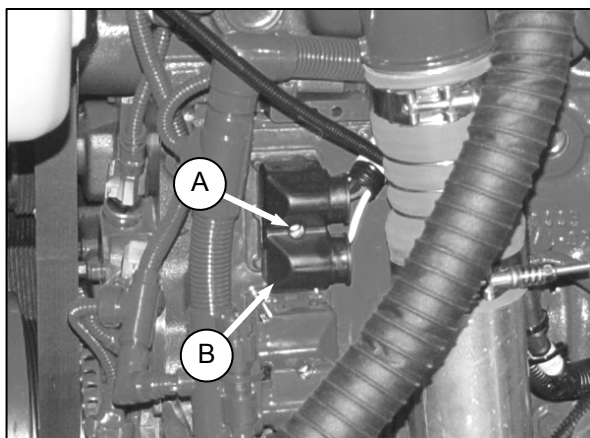
ШАГ 20. ПРОКАЧКА ГИДРОСИСТЕМЫ

A. M205

- а. Откройте платформу с левой стороны.



- б. Отсоедините соленоид включения тормоза (коннектор Р44) на блоке клапанов с левой стороны косилки.



- с. Открутите шестигранный винт (А) 4 mm шестигранником (ключом), и снимите коннектор модуля ЕСМ (В) с двигателя. Это предотвратит старт двигателя во время запуска.



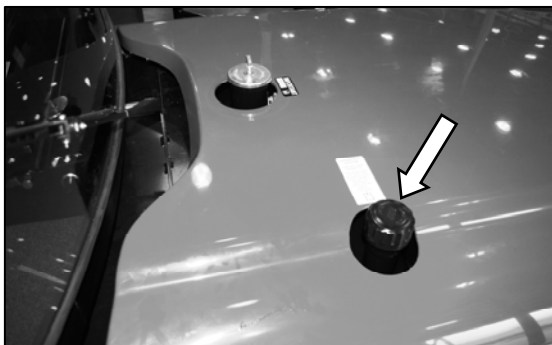
ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули зону работы

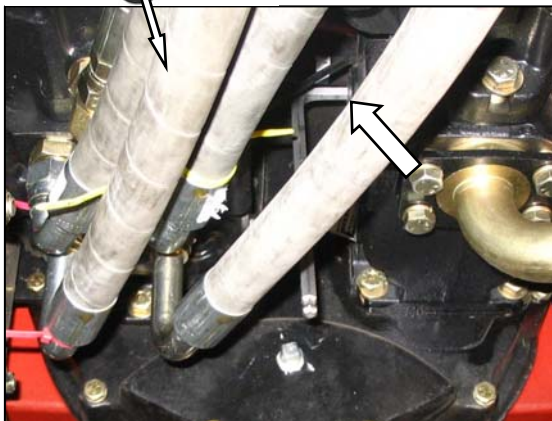
- d. Заводите двигатель стартером 15 секунд чтобы прокачать систему.
е. Установите коннектор ЕСМ (В) винтом (А).
f. Соедините коннектор с соленоидом тормоза Р44.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

В. М155



- а. Поверните заливную крышку резервуара против часовой стрелки и выньте щуп
- б. Откройте капот на высокое положение.



- с. С боковой стороны корпуса насоса привода жатки под низом машины, отверните заглушку так, чтобы масло начало просачиваться. Затяните заглушку.



- д. Расположите шестигранник сверху насоса привода жатки и выверните заглушку. Закрутите заглушку при появлении масла.



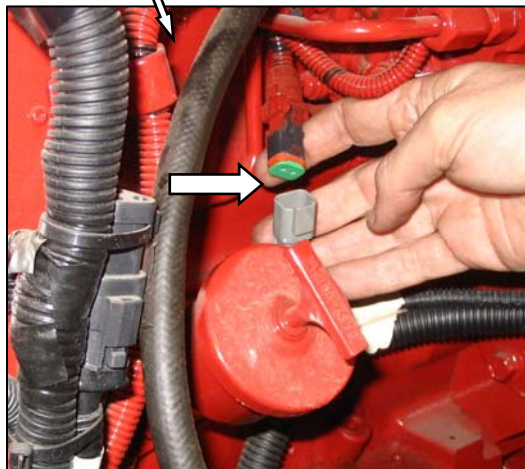
- е. Расположите шестигранник сверху насоса привода колес и выверните заглушку. Закрутите заглушку при появлении масла.
- ф. Закрутите крышку заливной горловины.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

g. Откройте платформу с левой стороны.



h. Отсоедините соленоид включения тормоза (P-V3) на блоке клапанов с левой стороны косилки.



i. Отсоедините электрический коннектор на топливном насосе.

j. Откройте платформу на правой стороне (M205, M155).



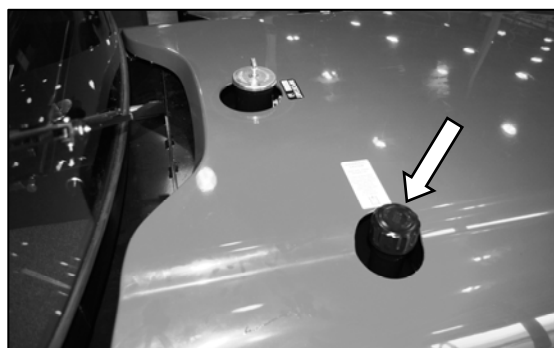
k. Снимите предохранитель модуля зажигания (5A)



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули зону работы

- l. Заводите двигатель стартером 15 секунд чтобы прокачать систему.
- m. Соедините коннектор на топливном насосе и соленоид тормоза
- n. Вставьте предохранитель модуля ECM
- o. Закройте капот.



p. Проверьте уровень масла в резервуаре. Добавьте масло SAE15W-40 если необходимо

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

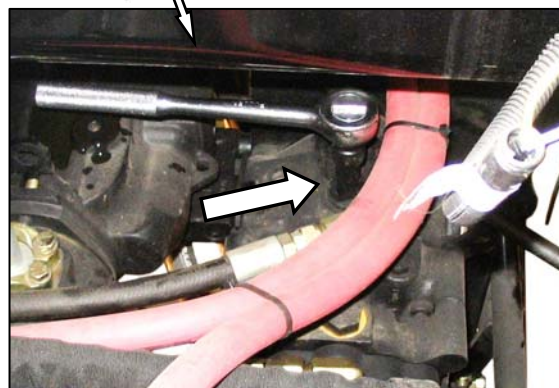
С. М105



- a. Поверните заливную крышку резервуара против часовой стрелки и выньте щуп.
- b. Откройте капот в верхнее положение.



- c. Расположите шестигранник сверху насоса привода жатки и выверните заглушку. Закрутите заглушку при появлении масла.



- d. Расположите шестигранник сверху насоса привода колес и выверните заглушку. Закрутите заглушку при появлении масла.
- e. Закрутите крышку заливной горловины.
- f. Откройте платформу с левой стороны.



- g. Отсоедините соленоид включения тормоза (P-V3) на блоке клапанов с левой стороны косилки.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- h. Отсоедините электрический коннектор на топливном насосе с правой стороны двигателя.



- i. Снимите предохранитель модуля зажигания (5А).



ОСТОРОЖНО

зону Убедитесь что люди покинули работы

- j. Заводите двигатель стартером 15 секунд чтобы прокачать систему.
- k. Соедините коннекторы на топливном насосе и соленоиде тормоза

- l. Вставьте предохранитель ECM, закройте крышку
- m. Закройте капот



- n. Проверьте уровень масла в резервуаре. Добавьте масло SAE15W-40 если необходимо.

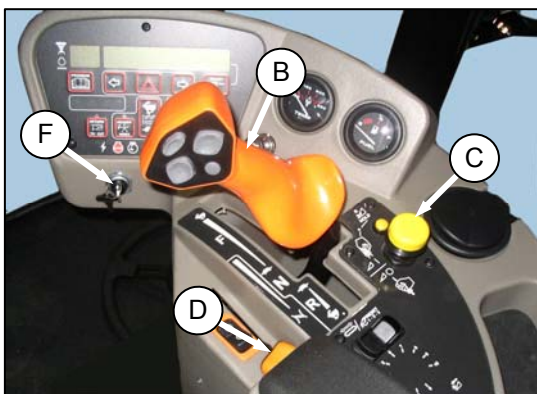
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 21. СТАРТ ДВИГАТЕЛЯ

- a. Проверьте уровень топлива и если необходимо добавьте на 15 минут работы



- b. Замок (A) должен быть защелкнут в положении кабина или двигатель вперед (M155 и M205 только).
- c. Передвиньте рычаг скорости (B) в положение N-DETENT (стопорное)
- d. Поверните руль пока не заблокируется



- e. Нажмите переключатель привода жатки (C) в положение Выкл.
- f. **Нормальный старт (все двигатели)** – температура двигателя выше 60°F (16°C)
1. Передвиньте дроссель (D) в положение старта – полностью назад.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули зону работы



2. Просигнальте 3 раза
3. Поверните ключ зажигания (F) в RUN .

4. Одиночный громкий сигнал прозвучит, загорятся лампы двигателя, CDM покажет “ЖАТКА ОТКЛЮЧЕНА” и “В ПАРКОВКЕ”.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если стартер включается с разблокированным рулем, рычагом скорости вне НЕЙТРАЛИ, или включенной жаткой, НЕ ЗАВОДИТЕ ДВИГАТЕЛЬ. Обратитесь к Дилеру.

5. Поверните ключ зажигания (F) в положение START пока двигатель не заведется и отпустите ключ. Звук прекратится и сигнализация погаснет.

ВАЖНО

Не запускайте стартер более чем на 15 секунд за раз.

Если двигатель не заводится, подождите минимум две минуты, прежде чем попытаться снова. После третьей попытки, дайте стартеру остыть в течение 10 минут, прежде чем продолжить следующие попытки. Если двигатель не заводится, см. таблицу:

проблема	решение
Органы контроля не в нейтрالي.	Передвиньте рычаг скорости в нейтраль Заблокируйте руль Отключите муфту жатки
Станция оператора не заблокирована. (M155 и M205 только).	Отрегулировать положение станции. Убедитесь что замок заблокирован.
Нейтральная блокировка не отрегулирована	Обратитесь к дилеру
Нет топлива.	Заполните бак, замените забытый фильтр
Старое топливо в баке	Слейте бак, заполните свежим топливом.
Вода, грязь, воздух в топливной системе.	Слейте, промойте, заполните Прокачайте систему
Не подходящий тип топлива	Используйте соответствующее топливо для условий работы.
Тяжелое масло в картере	Используйте рекомендуемое масло
Низкое выходное напряжение батареи	Протестируйте аккумулятор. Проверьте уровень электролита
Плохой контакт на аккумуляторе.	Почистите и затяните ослабшие контакты
Неисправный стартер	Обратитесь к дилеру
Короткое замыкание проводки, открытая цепь прерывателя	Проверьте цепь и прерыватели (переустановите вручную)
Неисправны форсунки	Обратитесь к дилеру

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- г. **Холодный Старт:** температура двигателя ниже 40°F (5°C).

ПРИМЕЧАНИЕ

Эти двигатели не оборудованы вспомогательной системой холодного старта.

1. Следуйте процедуре **Нормального Старта**.
2. Двигатель будет пытаться преодолеть период трудного запуска пока не прогреется.

ПРИМЕЧАНИЕ

Во время когда двигатель находится в режиме „Прогрева,, дроссель не реагирует (нечувствителен). Этот режим длится от 30 секунд до 3 минут в зависимости от температуры. После того, как двигатель достаточно прогрелся и нормально работает на холостом ходу, дроссель становится активным.

ВАЖНО

Не эксплуатируйте двигатель при оборотах свыше 1500 об/мин пока термометр двигателя не покажет температуру выше 100°F.(38°C).

ШАГ 22. ПРОВЕРКА ПРИВОДА ДВИЖЕНИЯ



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули зону работы

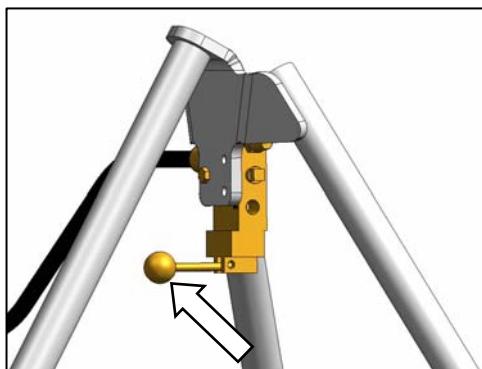


- a. С работающим двигателем передвиньте рычаг скорости GSL вне NDETENT (стопорного) и медленно вперед.
- b. Передние колеса (приводные) должны крутиться по направлению вперед с одинаковой скоростью
- c. Поверните рулевое колесо и наблюдайте движение колес. Они должны крутиться с различной скоростью, медленнее крутится то колесо, в направлении которого повернут руль.
- d. Повторите это для противоположной стороны.
- e. Поверните рычаг скорости GSL назад в реверс. Колеса должны крутиться в обратном направлении с одинаковой скоростью.
- f. Передвиньте рычаг скорости GSL назад в N-DETENT (стопор) и заглушите двигатель.

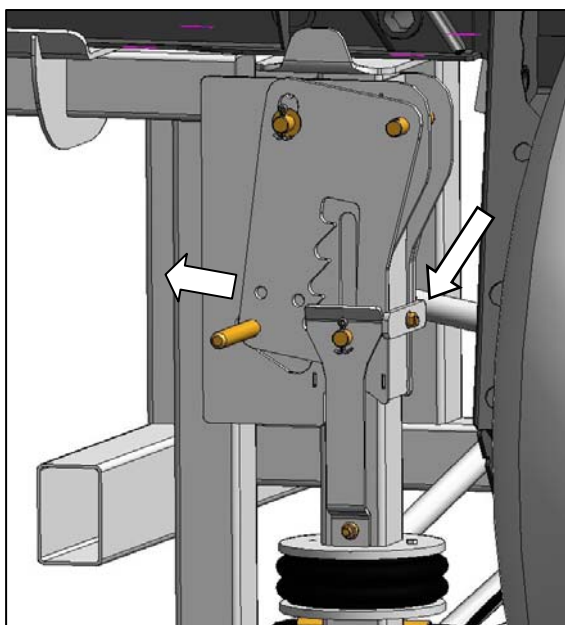
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 23. СНЯТИЕ КОСИЛКИ СО СТЕНДА

А. ЗАВОДСКОЙ СТЕНД



- а. Откройте клапан на подаче воздуха, приподнимите косилку и немного чтобы снять нагрузку с подъемных замков.



- б. Освободите механизмы замков в (3 х местах) и поверните держатель для поддержки замков в открытом положении.
- с. Опустите машину на землю медленно снижая давление в системе воздушных подушек.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что 3 подъемника полностью втянуты и свободны от рамы косилкуа прежде чем передвигать косилку вперед.

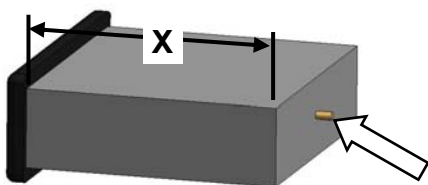
- д. Заведите двигатель и подайте косилку вперед оставляя отгрузочные опорные короба на задней опоре стенда.

В. ПОЛЕВОЙ САМОДЕЛЬНЫЙ СТЕНД

- а. Расположите домкрат под подъемные места каждой опоры колеса и один под задней сцепкой.
- б. Поднимите домкратами косилку со стенда и снимите опоры.
- с. Медленно опустите косилку на землю и уберите домкраты.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 24. УСТАНОВКА РАДИО AM/FM

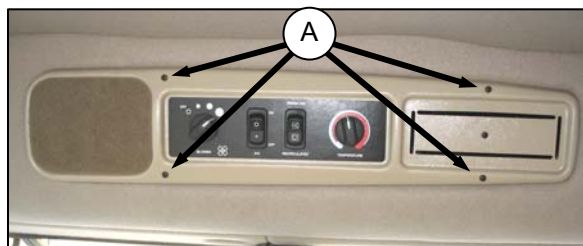


Гнездо изготовлено для установки радио AM/FM . Оно сконструировано для установки DIN E радио с глубиной $X=161$ мм и имеет 5мм резьбовой штифт в центре задней стенки для опоры. Гнездо выполнено под эти параметры

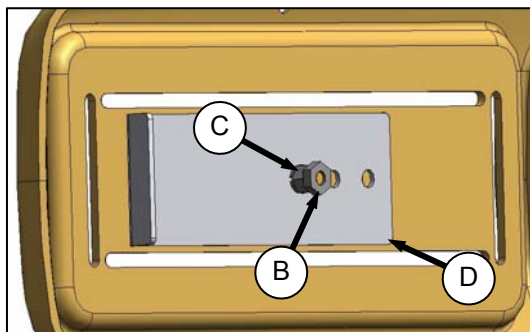
ПРИМЕЧАНИЕ

M105 немного отличается, но процедура установки такая же .

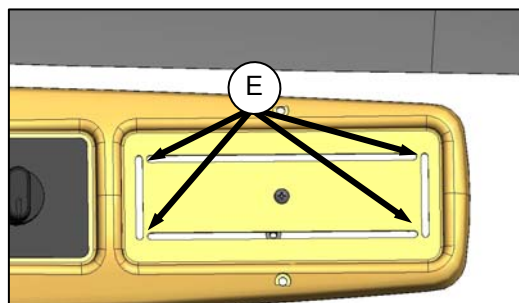
- а. Убедитесь что зажигание в положении Выкл



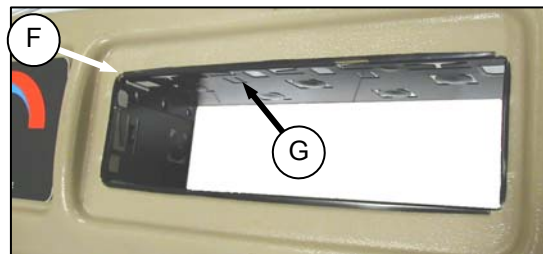
- б. Снимите панель радио выкрутив 4 винта (А)..



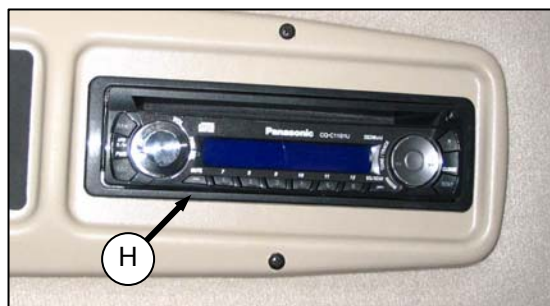
- в. Выкрутите винт и гайки (В) и (С) для снятия опоры (D) с панели. Сохраните метрическую гайку (С) и контргайку.



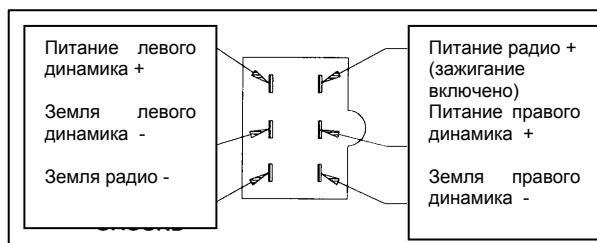
- д. Вырежьте панельку срезая перемычки (Е) в панели. Уберите острые углы на панели



- е. Расположите гнездо (F) (поставляется с радио) в окно и закрепите согнутыми перемычками (G) напротив панели.



- ф. Вставьте радио в гнездо и вставьте лицевую панель. Убедитесь что радио зафиксировано и панель(Н) напротив панели.
- г. 6ти штырьковый коннектор поставляется вместе с проводкой. Для правильного соединения радио также должно иметь 6 штырьков в коннекторе(Паккард № 29777042) и иметь терминалы,-



РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- h. Присоедините 2 дополнительных провода в проводке к радио:-
 - 1. Цепь 503, Красная 1¼ дм терминал – «мама». Этот провод питания на часы и память радио, если они есть на нем
 - 2. Цепь 315, Черный –земля соединяется к корпусу радио
- i. Вставьте кабель антенны в радио

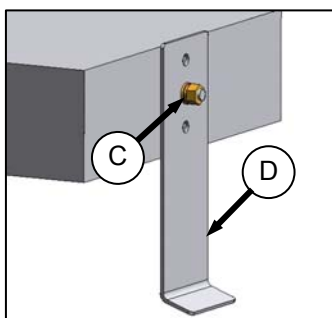
ПРИМЕЧАНИЕ

Рекомендуется приобретать комплект радио от компании (REI) Омаха, Небраска.

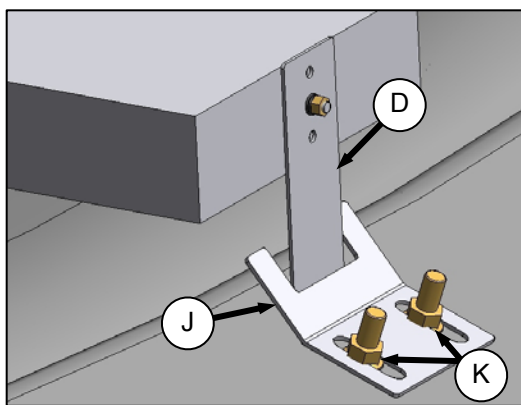
- j. Установите стойку(поставляется с радио) в центре с задней стороны радио.

- k. Соедините опору (D) к стойке сзади контр-шайбой и метрической гайкой (C) .

Опора может быть присоединена в разных местах для хорошего закрепления



- l. Установите панель радио винтами



- m. Отрегулируйте кронштейн (J) если необходимо ослабляя гайки (K) для свободного помещения радио в окно и зацепления опоры (D)
- n. Поверните ключ зажигания в АСС и проверьте работоспособность радио в соответствии с инструкциями руководства по эксплуатации

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 25. УСТАНОВКА МАЯКОВ

- а. Выньте 2 маячка



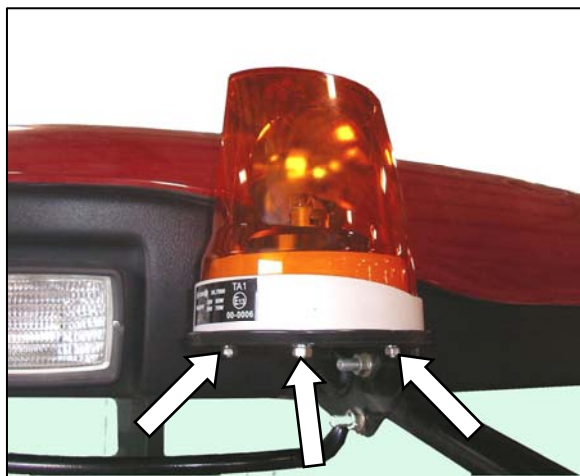
- б. Снимите резину и болты как показано



- с. Проденьте коннекторы от проводки через центральное отверстие резины и разместите корпус на кронштейне, убедившись что монтажные отверстия на резине и кронштейне совпадают.



- д. Соедините оранжевый провод от проводки к красному на маячке. Черный провод соединяется к земле на маяке

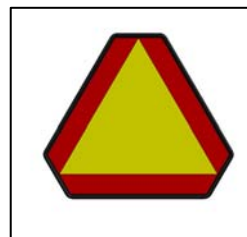


- е. Установите маяк на корпус направив его как показано линзами вперед(Кабина вперед)



- ф. Закрепите маяк контргайками и гайками
г. Так же установите маяк с другой стороны

ШАГ 26. УСТАНОВКА ЗНАКА МЕДЛЕННО ДВИЖУЩЕГОСЯ ТРАНСПОРТА (МДТ)



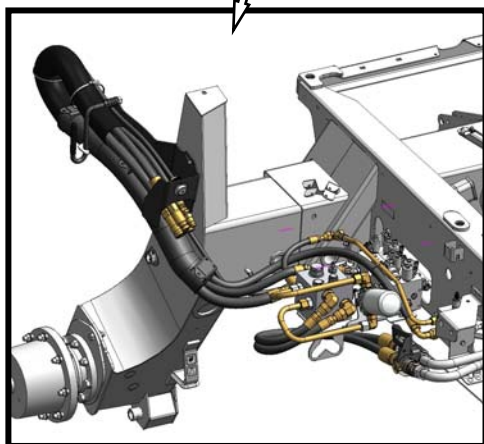
Установите знак в соответствии с инструкциями поставленными с комплектом

ШАГ 27. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ

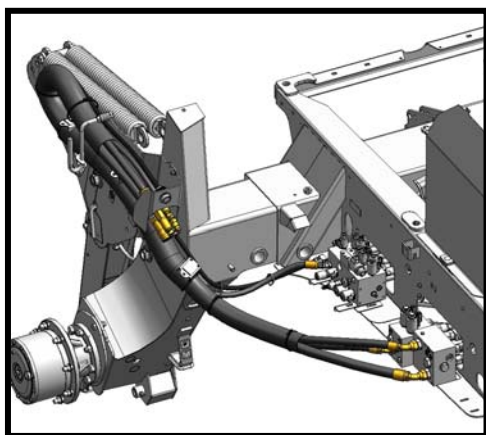
А. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ – D СЕРИЯ

І. КОНФИГУРИРОВАНИЕ ГИДРАВЛИКИ

Самоходные косилки M205 и M155 должны иметь базовый комплект привода полотен для эксплуатации жаток D-Серии.

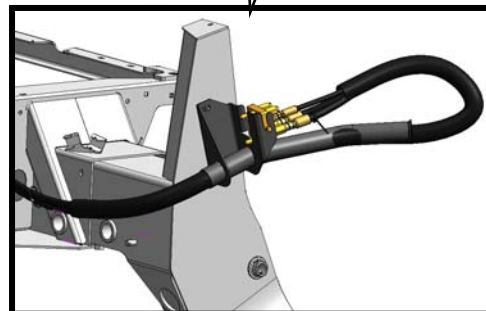


ГИДРАВЛИКА ПОЛОТНЯНОЙ ЖАТКИ ДЛЯ M205



ГИДРАВЛИКА ПОЛОТНЯНОЙ ЖАТКИ ДЛЯ M155

M105 должна быть оборудована гидравликой привода, подъема и выноса мотовила.



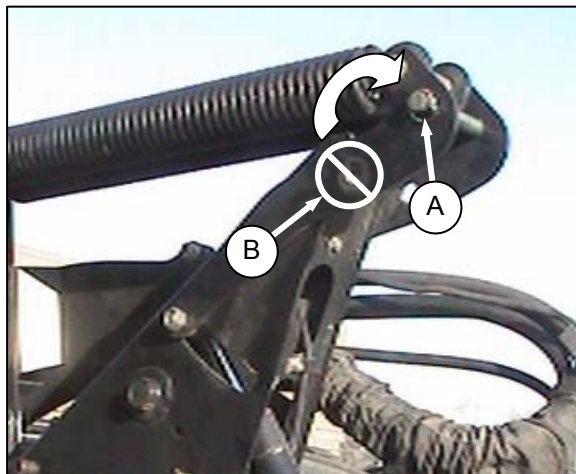
ГИДРАВЛ.МОТОВИЛА ПОЛОТН. ЖАТКИ

Косилки оборудованные гидравликой для серии D имеют четыре шланга привода на левой стороне и и пять шлангов для привода мотовила на правой стороне.

При необходимости приобретите комплекты у Дилера MacDon и установите их в соответствии с инструкциями поставленными с комплектами.

ОПИСАНИЕ КОМПЛЕТКА	НОМЕР КОМПЛЕКТА		
	M205	M155	M105
Базовый	B5491	B5577	B5577
Завершающий	B5496	---	---
Реверс	B5492	B4656	---

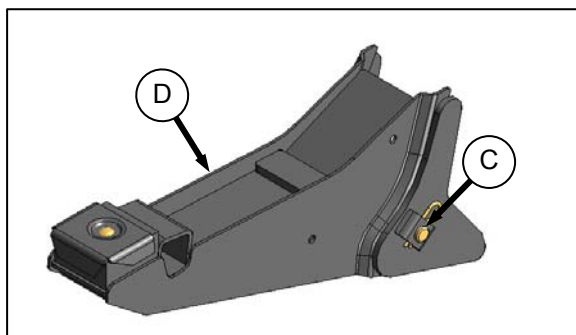
II. ПРИСОЕДИНЕНИЕ БАШМАКОВ ЖАТКИ



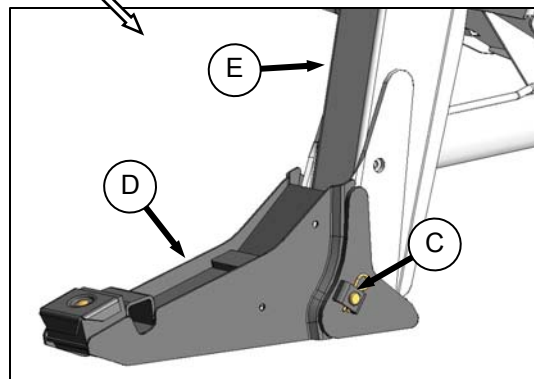
ВАЖНО

Для предупреждения повреждения системы подъема при опускании лап без жатки или противовеса присоединенного к косилке, убедитесь что флотационные пальцы в положении хранения (А) и не в рабочем положении (В).

Если башмаки полотняной жатки (поставляются с жаткой) не установлены к подъемным лапам валковой косилки, сделайте следующее:

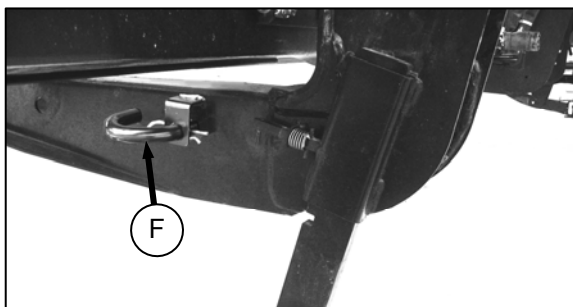


- a. Снимите палец (С) из башмака (D)..



- b. Расположите башмак (D) на подъемной лапе (E) и установите палец на место (C). Палец устанавливается с любой стороны.
- c. Зафиксируйте палец (C) шпилькой.
- d. Повторите то же самое с противоположной стороны.

III. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ

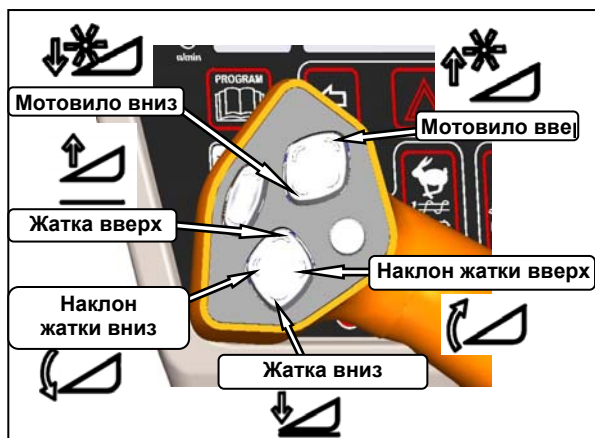


- а. Снимите шпильки на пальцах (F) и снимите пальцы со стоек жатки.



ОСТОРОЖНО

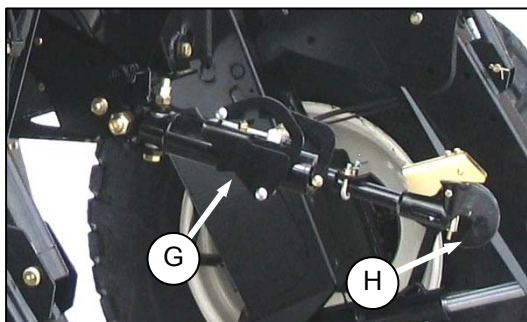
Убедитесь в том, что люди покинули рабочую зону.



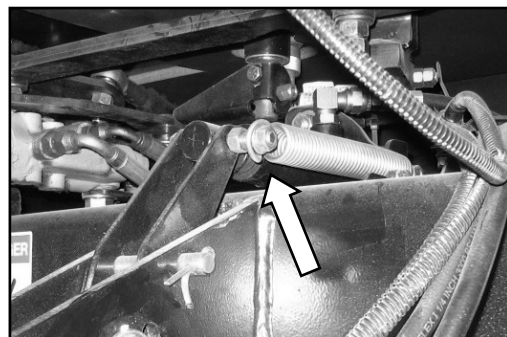
- б. Заведите двигатель и нажмите кнопку опускания жатки на рычаге скорости чтобы полностью втянуть подъемные цилиндры.

ВАЖНО

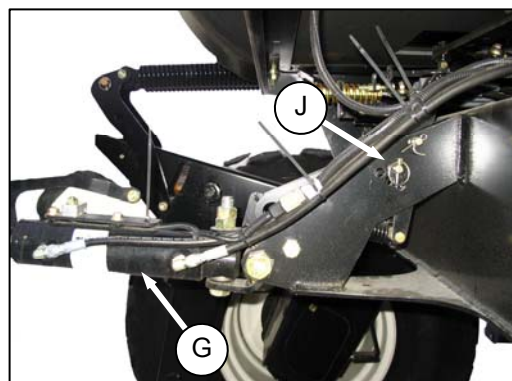
Если центральное звено слишком низко, оно может задевать жатку с приближением косилки для соединения



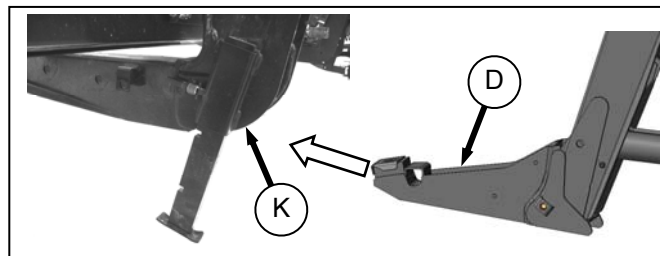
- с. Если необходимо, отрегулируйте положение гидравлического центрального звена (G) так чтобы крюк (H) был выше пальца на жатке одним из следующих методов:



1. Если установлен комплект самовыравнивания, активируйте переключатель МОТОВИЛО ВВЕРХ для того чтобы поднять центральное звено (G).



2. Без самовыравнивающего комплекта, переставьте палец (J) на раме как необходимо чтобы поднять звено (G).

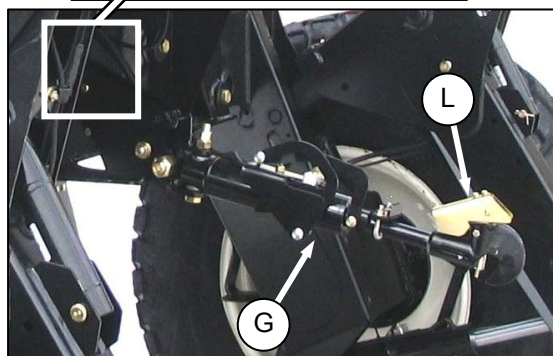
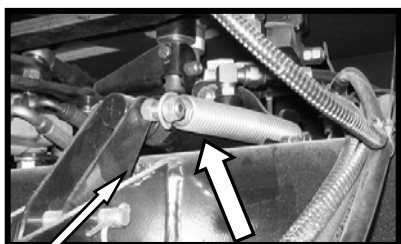
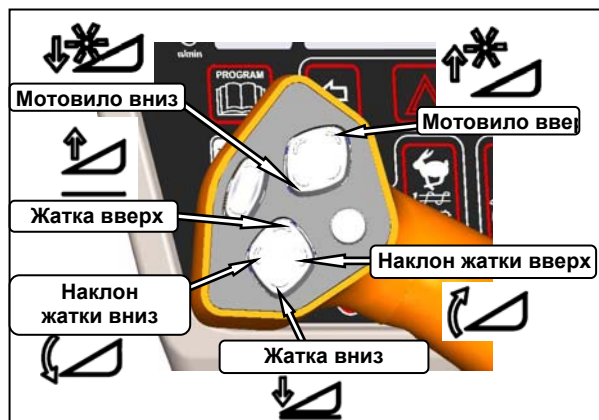


- d. Медленно переместите косилку вперед так, чтобы башмаки (D) вошли в стойки жатки (K). Продолжайте медленно двигаться, пока соединения не соприкоснутся с опорными пластинами в стойках и слегка подтолкнут ее вперед.
- e. Убедитесь в том, что соединения закреплены соответствующим образом в стойках жатки соприкасаясь с опорными пластинами.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

f. Соедините центральное звено:

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ЗВЕНО С ОПЦИЕЙ САМОВЫРАВНИВ. КОМПЛЕКТА (M205, M155)

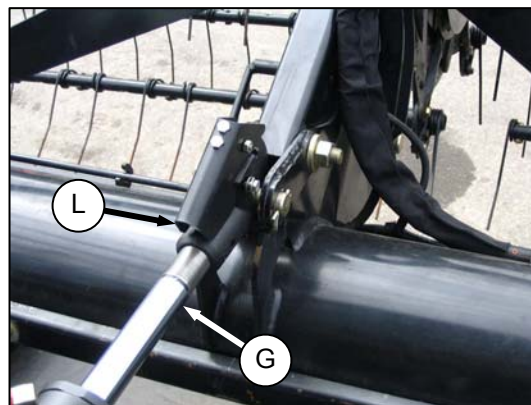


1. Отрегулируйте положение цилиндра (G) центрального звена при помощи переключателей МОТОВИЛО ВВЕРХ, ВНИЗ, НАКЛОН ЖАТКИ на рычаге скорости так чтобы крюк был поверх пальца.

ВАЖНО

Замок крюка должен быть внизу для задействия само-закрывающегося механизма. Если замок открыт (вверху) вручную нажмите его вниз после того как крюк сядет на палец

2. Опустите центральное звено (G) на жатку переключателем МОТОВИЛО ВНИЗ пока не защелкнется в положении (ручка (L) вниз)



3. Проверьте что центральное звено (G) защелкнуто на жатке нажав переключатель МОТОВИЛО ВВЕРХ на рычаге скорости.
4. Перейдите к шагу g. На следующей странице.

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ЗВЕНО БЕЗ ОПЦИЙ САМОВЫРАВНИВ. КОМПЛЕКТА (M205 СТАНДАРТ, M155, M105 ОПЦИЯ)

1. Активируйте переключатель цилиндра наклона жатки на рычаге скорости чтобы расположить центральное звено так, чтобы оно могло соединиться с жаткой.
2. Заглушите двигатель и выньте ключ.
3. Надавите на конец стержня цилиндра соединения (G) чтобы крюк сцепил палец с жаткой и заблокировался

ВАЖНО

Замок крюка должен быть внизу для задействия само-закрывающегося механизма. Если замок открыт (вверху) вручную нажмите его вниз после того как крюк сядет на палец.

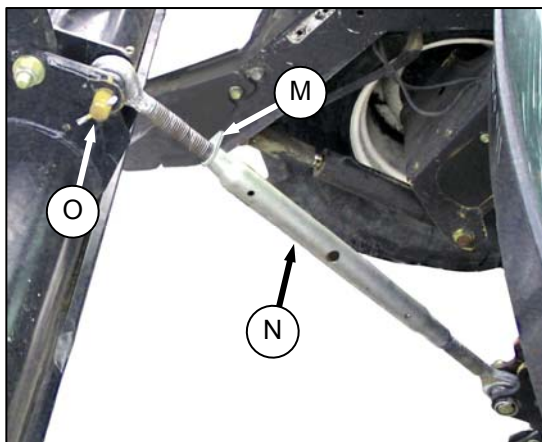
4. Проверьте что центральное звено защелкнуто на жатке потянув вверх конец штока цилиндра
5. Перейдите к шагу g

МЕХАНИЧЕСКОЕ ЗВЕНО (M155, M105 ОПЦИЯ)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.

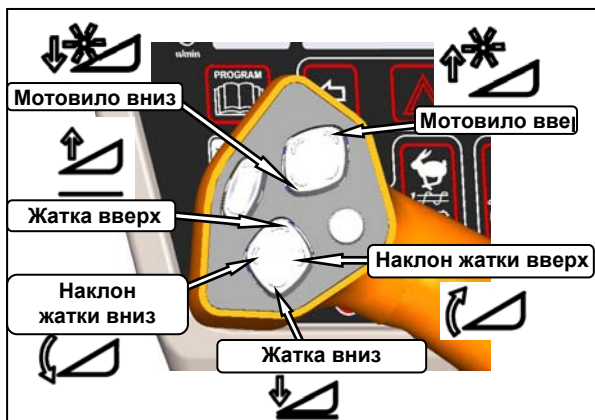


1. Заглушите двигатель и выньте ключ.
2. Ослабьте гайку (M) и поверните трубку (N), чтобы отрегулировать длину таким образом, чтобы другой конец сравнялся с кронштейном жатки.
3. Установите палец (O) и закрепите его при помощи шплинтов.
4. Отрегулируйте звено на необходимую длину для установки необходимого угла жатки вращением трубки (N). Затяните гайку (M) относительно трубки небольшим постукиванием молотком.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь в том, что люди покинули рабочую зону



- g. Если двигатель не работает, заведите его и нажмите переключатель ЖАТКА ВВЕРХ чтобы поднять ее на максимальную высоту.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если один конец жатки не поднимается полностью, цилиндры подъема нуждаются в рефазировке. Если рефазировка необходима, сделайте следующее:

1. Нажимайте переключатель подъема жатки пока цилиндры не перестанут двигаться.
2. Держите нажатым еще 3 - 4 сек.
3. Цилиндры сфазированы.

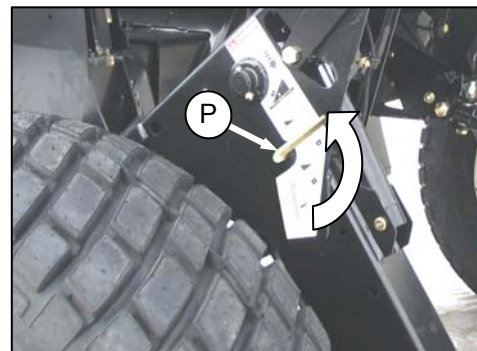


ОПАСНОСТЬ

Во избежание травм в результате падения поднятой жатки всегда опускайте ограничители подъемных цилиндров во время работы на (под) ней или вблизи неё.

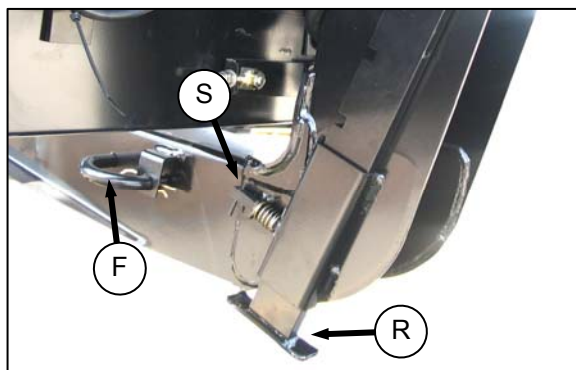
- h. Ограничители цилиндров расположены на обоих подъемных цилиндрах жатки валковой косилки. Устанавливайте ограничители цилиндров следующим образом:

1. Заглушите двигатель и выньте ключ.

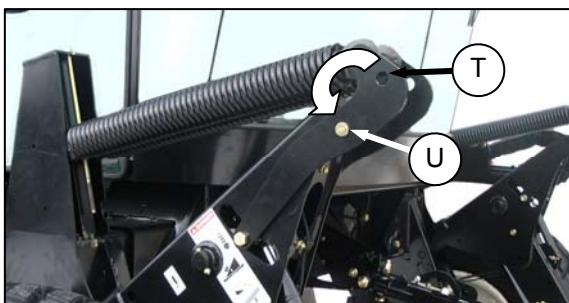


2. Потяните рычаг (P), и поверните по направлению к жатке для опускания ограничителя (Q) на цилиндр
3. Повторите то же самое для второго цилиндра.

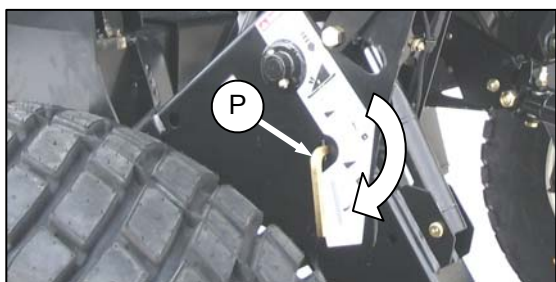
РАЗГРУЗКА И СБОРКА



- i. Установите палец (F) в стойке жатки, (сцепляющий U-образный кронштейн в подъёмном соединении) по обеим сторонам и зафиксируйте при помощи шпильки.
- j. Поднимите опору жатки (R) в положение для хранения, потянув палец (S) и подняв опору в максимально вверх. Отпустите палец (S).



- k. Снимите палец из «места хранения» (T), и вставьте в отверстие (U) для активации пружин флотации. Зафиксируйте шпилькой.



- l. Разблокируйте ограничители подъёмных цилиндров повернув (P) вниз пока не заблокируется в вертикальном положении.
- m. Повторите для другой стороны.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули рабочую зону.

- n. Заведите двигатель и активируйте переключатель ЖАТКА ВНИЗ и полностью опустите жатку. Заглушите двигатель и выньте ключ.

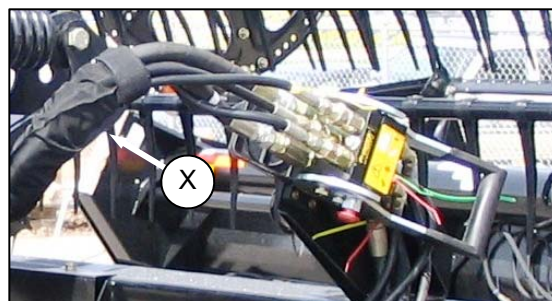


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.



- o. Соедините шланги привода жатки (V) и электропроводку (W) к жатке. Обратитесь к Руководству по эксплуатации жатки



- p. Соедините гидравлические шланги мотовила (X) с правой стороны косилки. Обратитесь к Руководству по эксплуатации жатки.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули рабочую зону.

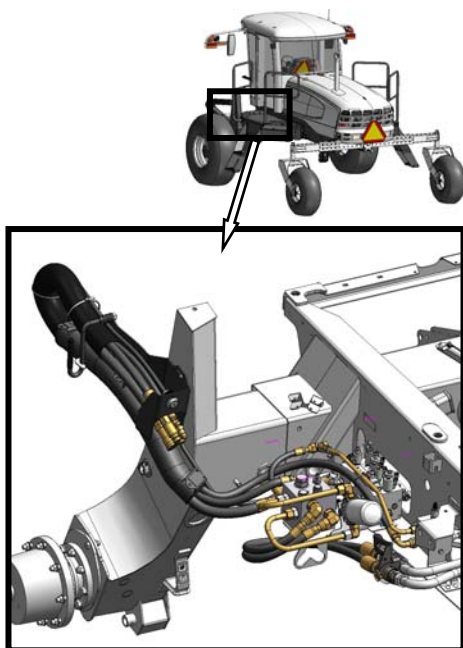
- q. Заведите двигатель и поднимите- опустите жатку и мотовило несколько раз чтобы удалить воздух в гидробак.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

В. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ. СЕРИЯ А



I. КОНФИГУРИРОВАНИЕ ГИДРАВЛИКИ



ГИДРАВЛИКА ШНЕКОВОЙ ЖАТКИ ДЛЯ M205

Косилка M205 должна быть оборудована завершающим комплектом для эксплуатации жатки серии А.

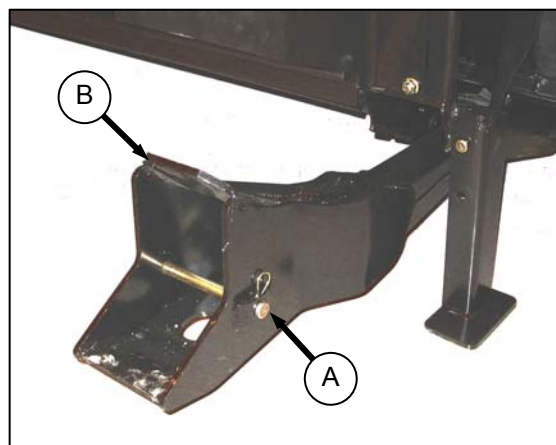
Косилки оборудованные гидравликой для серии А имеют четыре шланга привода на левой стороне.

При необходимости приобретите комплекты у Дилера MacDon и установите их в соответствии с инструкциями поставленными с комплектами.

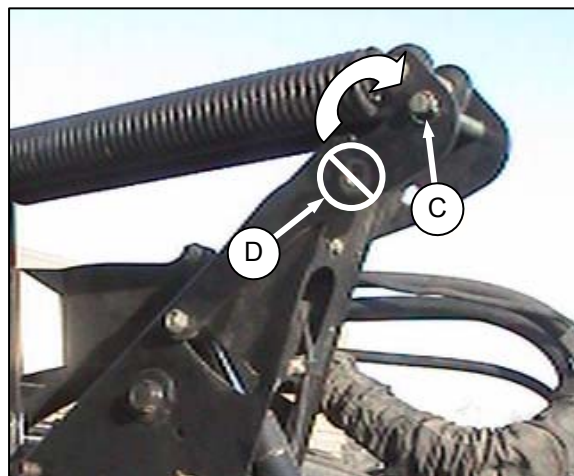
ОПИСАНИЕ КОМПЛЕКТА	НОМЕР КОМПЛЕКТА
Базовый	B5491
Завершающий / Реверс	B5492

M155 и M105 укомплектованы на заводе для агрегатирования с жатками серии А.

II. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ



- а. Снимите шпильку из пальца (А) и снимите пальцы из левого и правого башмаков (В) жатки.



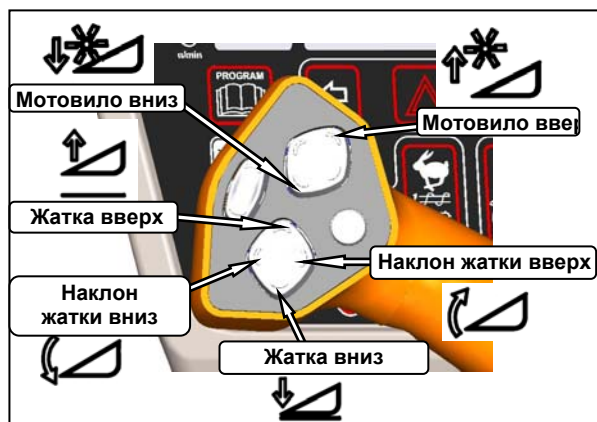
ВАЖНО

Для предупреждения повреждения системы подъема при опускании лап без жатки или противовеса присоединенного к косилке, убедитесь что флотационные пальцы в положении хранения (С) и не в рабочем положении (D).



ОСТОРОЖНО

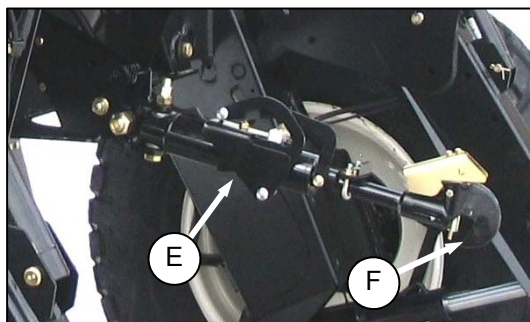
Убедитесь что люди покинули рабочую зону.



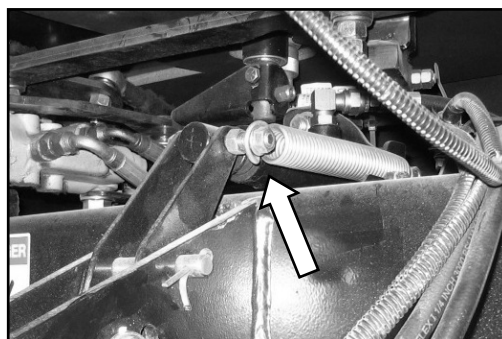
- b. Заведите двигатель и нажмите кнопку снижения жатки на рычаге для того, чтобы полностью втянуть подъемные цилиндры жатки.

ВАЖНО

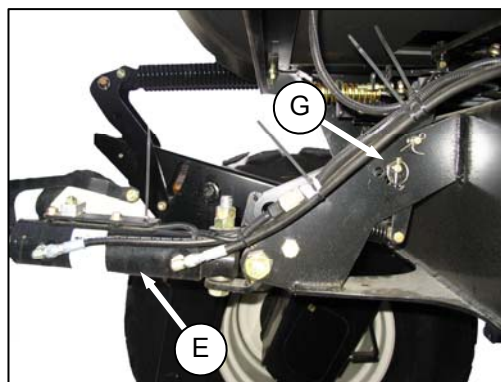
Если центральное звено слишком низко, оно может задевать жатку с приближением косилки для соединения



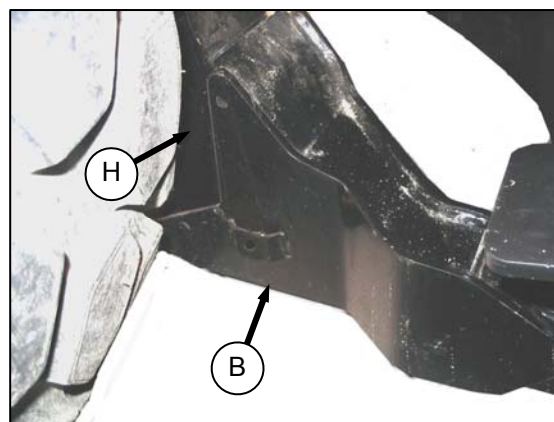
- c. Если необходимо, отрегулируйте положение гидравлического центрального звена (Е) так чтобы крюк (F) был выше пальца на жатке одним из следующих методов:



1. Если установлен комплект самовыравнивания, активируйте переключатель МОТОВИЛО ВВЕРХ для того чтобы поднять центральное звено (Е).



2. Без самовыравнивающего комплекта, переставьте палец (G) на раме как необходимо чтобы поднять звено (Е).

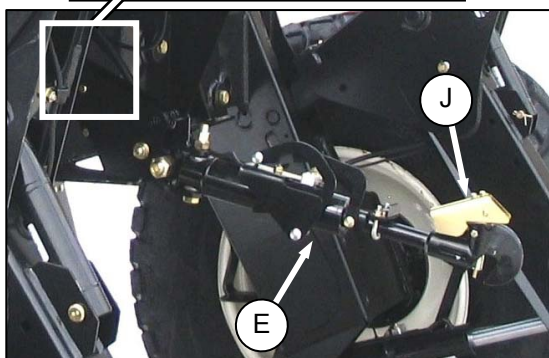
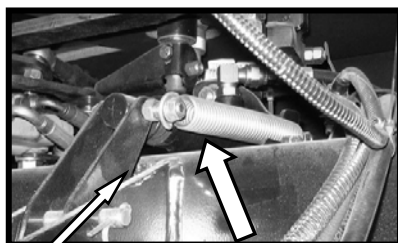
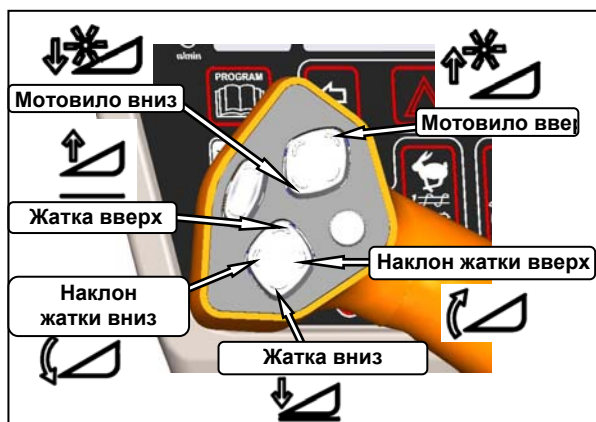


- d. Медленно переместите косилку вперед так, чтобы башмаки (H) вошли в стойки жатки (B). Продолжайте медленно двигаться, пока соединения не соприкоснутся с опорными пластинами в стойках и слегка подтолкнут ее вперед.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

е. Соедините центральное звено:

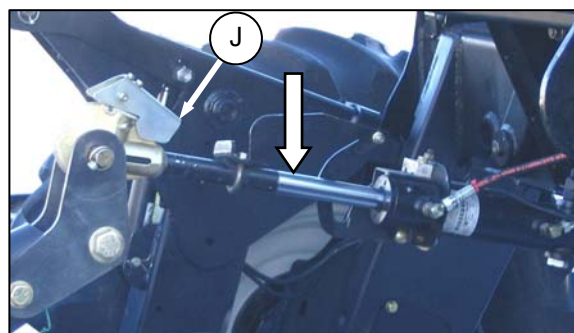
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ЗВЕНО С ОПЦИЕЙ САМОВЫРАВНИВ. КОМПЛЕКТА



1. Отрегулируйте положение цилиндра (Е) центрального звена при помощи переключателей МОТОВИЛО ВВЕРХ, ВНИЗ, НАКЛОН ЖАТКИ на рычаге скорости так чтобы крюк был поверх пальца.

ВАЖНО

Замок крюка должен быть внизу для задействия само-закрывающегося механизма. Если замок открыт (вверху) вручную нажмите его вниз после того как крюк сядет на палец



2. Опустите центральное звено (G) на жатку переключателем МОТОВИЛО ВНИЗ пока не защелкнется в положении (ручка (J) вниз).
3. Проверьте что центральное звено защелкнуто на жатке нажав переключатель МОТОВИЛО ВВЕРХ на рычаге скорости.
4. Перейдите к шагу f на следующей странице.

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ЗВЕНО БЕЗ ОПЦИИ САМОВЫРАВНИВ. КОМПЛЕКТА (М205 СТАНДАРТ, М155, М105 ОПЦИЯ)

1. Активируйте переключатель цилиндра наклона жатки на рычаге скорости чтобы расположить центральное звено (Е) так, чтобы оно могло соединиться с жаткой.
2. Заглушите двигатель и выньте ключ.
3. Надавите на конец стержня цилиндра соединения (Е) чтобы крюк сцепил палец с жаткой и заблокировался

ВАЖНО

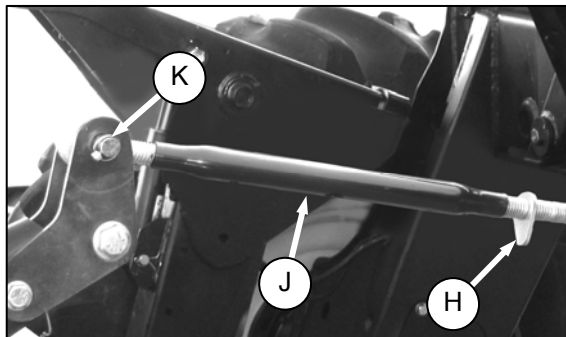
Замок крюка (J) должен быть внизу для задействия само-закрывающегося механизма. Если замок открыт (вверху) вручную нажмите его вниз после того как крюк сядет на палец.

4. Проверьте что центральное звено защелкнуто на жатке потянув вверх конец штока цилиндра
5. Перейдите к шагу f на следующей странице.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

МЕХАНИЧЕСКОЕ ЗВЕНО (M155, M105 ОПЦИЯ)

1. Заглушите двигатель и выньте ключ.

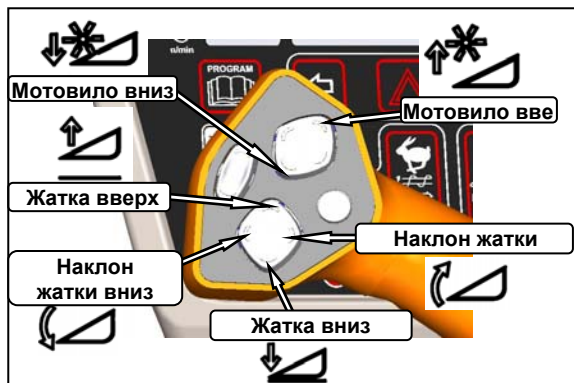


2. Ослабьте гайку (H) и поверните трубку (J), чтобы отрегулировать длину таким образом, чтобы другой конец сравнялся с кронштейном жатки.
3. Установите палец (K) и закрепите его при помощи шплинтов.
4. Отрегулируйте звено на необходимую длину для установки необходимого угла жатки вращением трубки (J). Затяните гайку (H) относительно трубки небольшим постукиванием молотком.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули рабочую зону.



- f. Если двигатель не работает, заведите его и нажмите переключатель ЖАТКА ВВЕРХ чтобы поднять ее на максимальную высоту.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если один конец жатки не поднимается полностью, цилиндры подъема нуждаются в рефазировке. Если рефазировка необходима, сделайте следующее:

1. Нажимайте переключатель подъема жатки пока цилиндры не перестанут двигаться.

2. Держите нажатым еще 3 - 4 сек.
3. Цилиндры сфазированы.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.

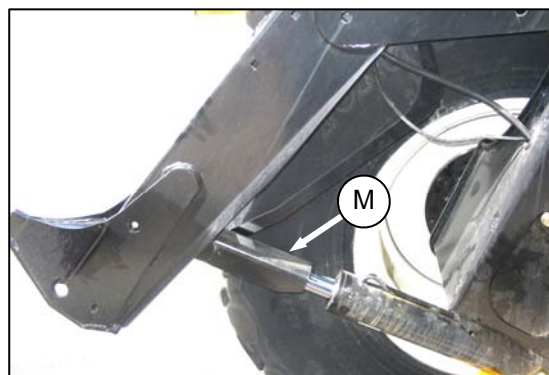
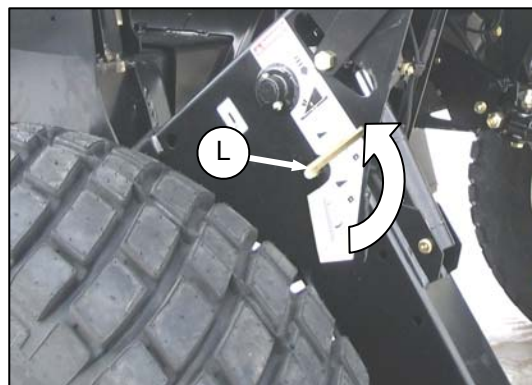


ОПАСНОСТЬ

Во избежание травм в результате падения поднятой жатки всегда опускайте ограничители подъёмных цилиндров во время работы на (под) ней или вблизи неё.

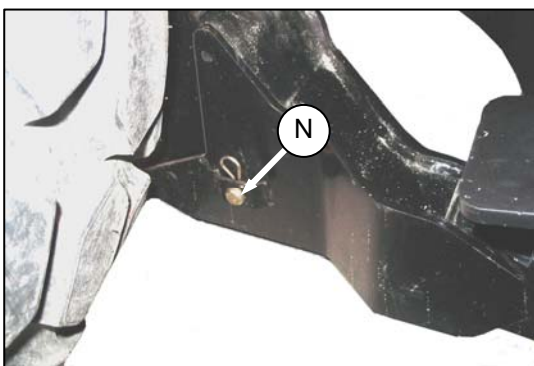
- g. Ограничители цилиндров расположены на обоих подъёмных цилиндрах жатки валковой косилки. Устанавливайте ограничители цилиндров следующим образом:

1. Заглушите двигатель и выньте ключ.



2. Потяните рычаг (L), и поверните по направлению к жатке для опускания ограничителя (M) на цилиндр
3. Повторите то же самое для второго цилиндра.

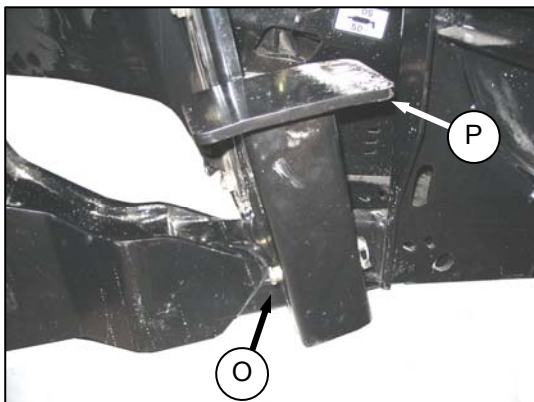
РАЗГРУЗКА И СБОРКА



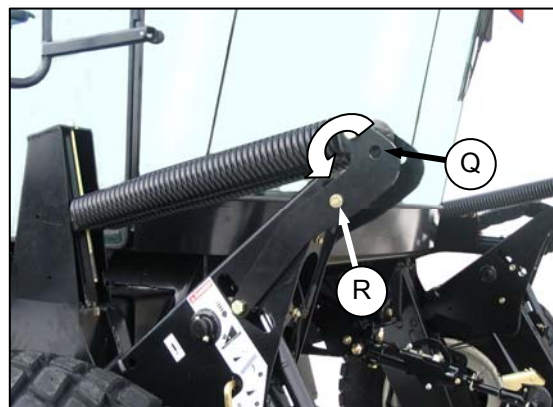
- h. Установите палец (N) в каждом башмаке и в каждой лапе и закрепите при помощи шпильки.

ВАЖНО

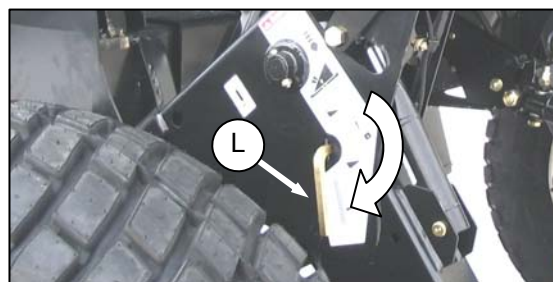
Убедитесь что палец (N) полностью установлен закреплен шпилькой сзади кронштейна.



- i. Снимите шпильку из пальца (O) в упоре (P).
- j. Удерживая упор, снимите палец (O).
- k. Переместите упор в положение для хранения, перевернув его и переместив на кронштейн, как показано
- l. Вставьте палец (O) и закрепите при помощи шпильки.



- m. Снимите палец из «места хранения» (Q), и вставьте в отверстие (R) для активации пружин флотации. Зафиксируйте шпилькой.

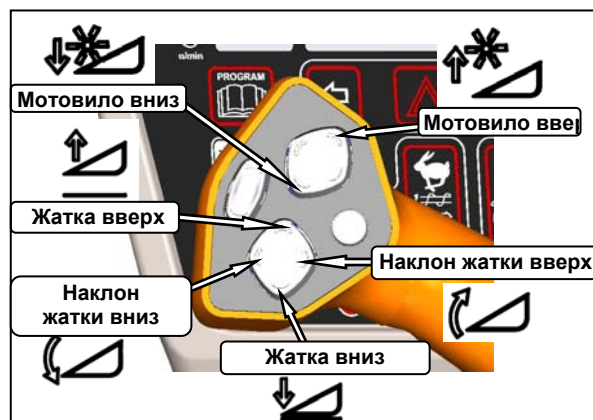


- n. Разблокируйте ограничители подъёмных цилиндров повернув (L) вниз пока не заблокируется в вертикальном положении.
- o. Повторите для другой стороны.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули рабочую зону.



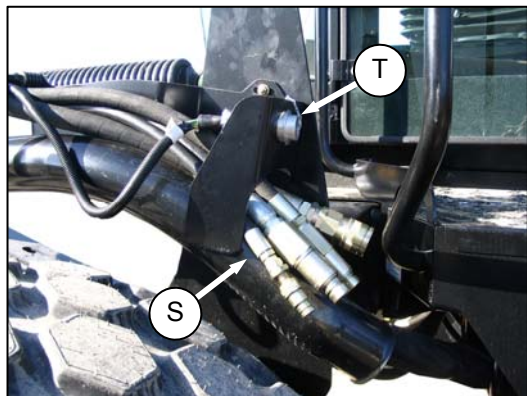
- p. Заведите двигатель и нажмите кнопку снижения жатки на рычаге чтобы ее опустить .



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.

q. Заглушите двигатель и выньте ключ.



г. Соедините гидравлику привода жатки (S) и электропроводку (T) к жатке. Обратитесь к Руководству по эксплуатации шнековой жатки.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

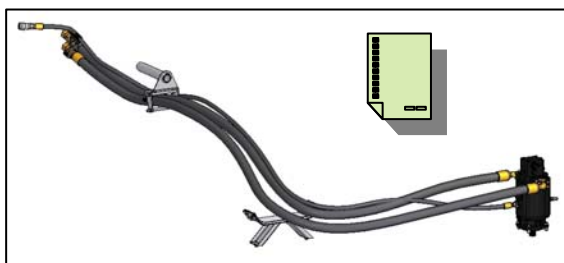
С. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ – СЕРИЯ R (ТОЛЬКО M205, M155)



I. КОНФИГУРИРОВАНИЕ ГИДРАВЛИКИ **M205**

M205 оборудован на заводе гидравликой и соединениями для дисковых жаток R-Серии.

Жатки R85 16 и 19 футов оборудованы заводом гидравлическими соединениями для агрегатирования с косилкой M205.



КОМПЛЕКТ B5456

13 футовая R80 и R85 жатки должны иметь Комплект B5456 (мотор и шланги).

M155

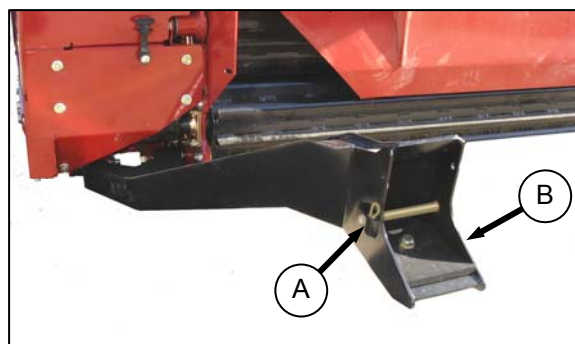


КОМПЛЕКТ B5510

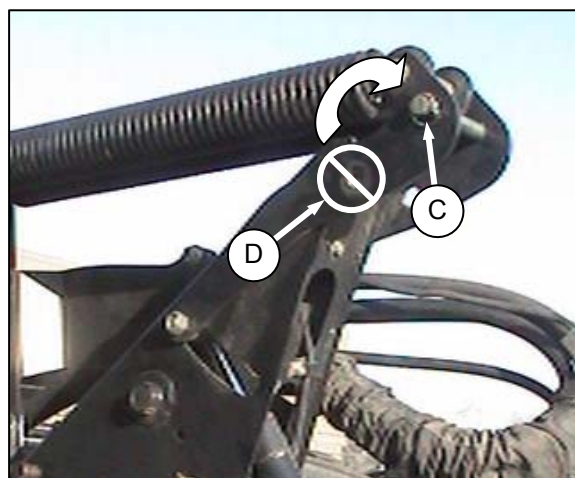
Самоходная косилка M155 агрегируется только с жатками R85 и R80 13 футов, и эти жатки должны иметь Комплект B5510 (мотор и шланги).

Для эксплуатации косилки M155, необходимо также установить гидравлический клапан B4657. Обратитесь к Вашему дилеру МАКДОН

II. ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЖАТКИ



- а. Снимите шпильку из пальца (A) и снимите палец из левого и правого башмака жатки (B) на жатке.



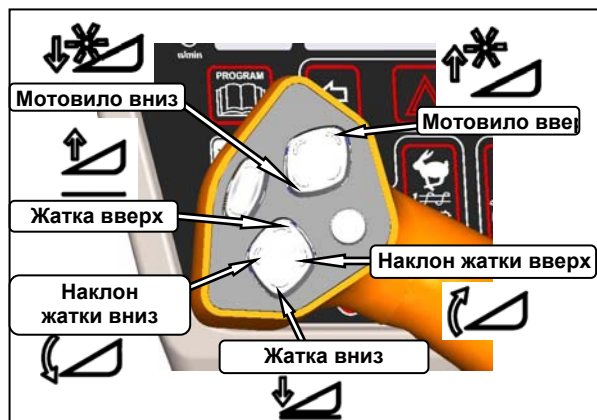
ВАЖНО

Для предупреждения повреждения системы подъема при опускании лап без жатки или противовеса присоединенного к косилке, убедитесь что флотационные пальцы в положении хранения (C) и не в рабочем положении (D).



ОСТОРОЖНО

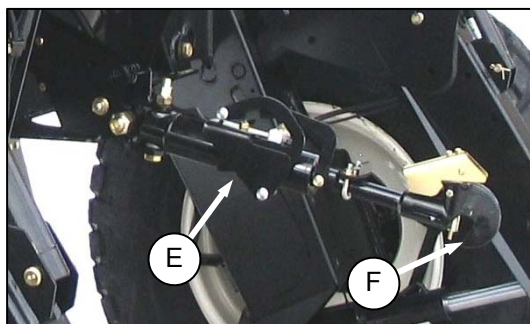
Убедитесь что люди покинули рабочую зону.



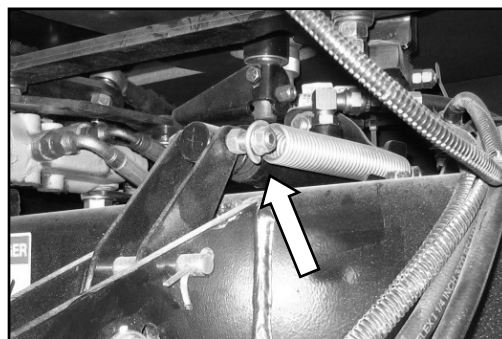
- b. Заведите двигатель и нажмите кнопку опускания жатки на рычаге скорости для того, чтобы полностью втянуть подъемные цилиндры жатки.

ВАЖНО

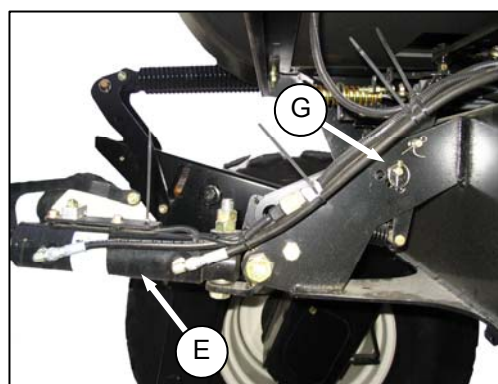
Если центральное звено слишком низко, оно может задевать жатку с приближением косилки для соединения



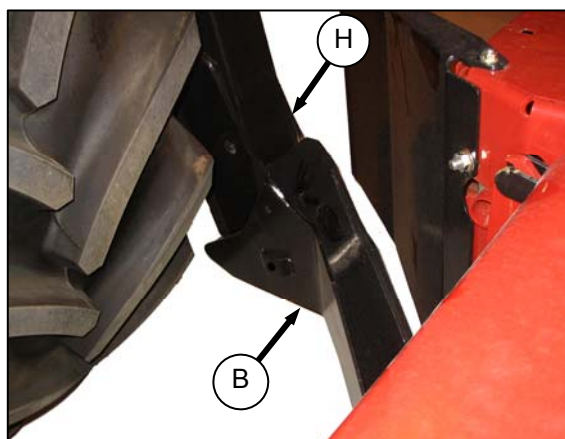
- c. Если необходимо, отрегулируйте положение гидравлического центрального звена (E) так чтобы крюк (F) был выше пальца на жатке одним из следующих методов:



1. Если установлен комплект самовыравнивания, активируйте переключатель МОТОВИЛО ВВЕРХ для того чтобы поднять центральное звено (E)



2. Без самовыравнивающего комплекта, переставьте палец (G) на раме как необходимо чтобы поднять звено (E).

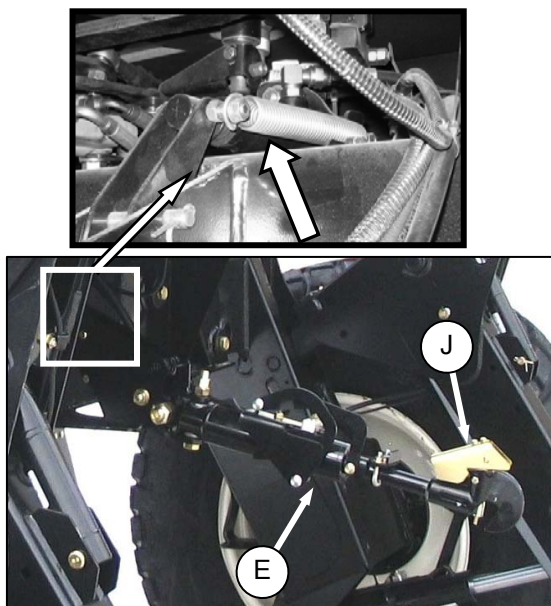


- d. Медленно переместите косилку вперед так, чтобы башмаки (H) вошли в стойки жатки (B).
- e. Продолжайте медленно двигаться, пока соединения не соприкоснутся с опорными пластинами в стойках и слегка подтолкнут ее вперед.

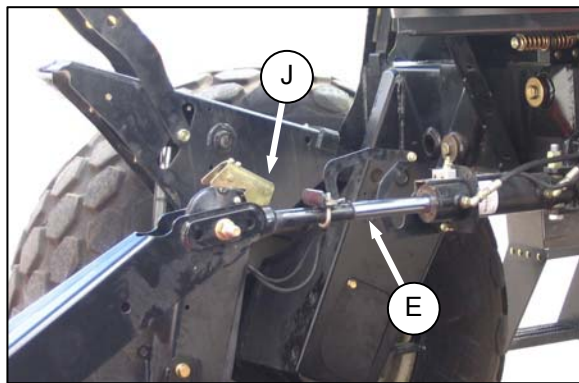
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

f. Соедините центральное звено:

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ЗВЕНО С ОПЦИЕЙ САМОВЫРАВНИВ. КОМПЛЕКТА



1. Отрегулируйте положение цилиндра (Е) центрального звена при помощи переключателей МОТОВИЛО ВВЕРХ, ВНИЗ, НАКЛОН ЖАТКИ на рычаге скорости так чтобы крюк был поверх пальца.



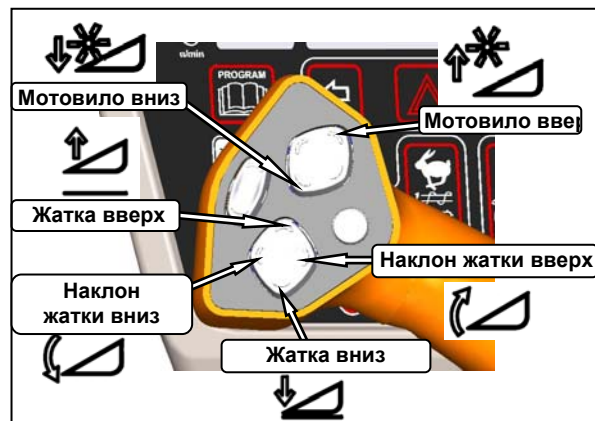
ВАЖНО

Замок крюка (J) должен быть внизу для задействия само-закрывающегося механизма. Если замок открыт (вверху) вручную нажмите его вниз после того как крюк сядет на палец.

2. Опустите центральное звено (G) на жатку переключателем МОТОВИЛО ВНИЗ пока не защелкнется в положении (ручка (J) вниз).

3. Проверьте что центральное звено защелкнуто на жатке нажав переключатель МОТОВИЛО ВВЕРХ на рычаге скорости.
4. Перейдите к шагу g на следующей странице.

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ЗВЕНО БЕЗ ОПЦИИ САМОВЫРАВНИВ. КОМПЛЕКТА (M205 СТАНДАРТ, M155, M105 ОПЦИЯ)



1. Активируйте переключатель цилиндра наклона жатки на рычаге скорости чтобы расположить центральное звено (Е) так, чтобы оно могло соединиться с жаткой.
2. Заглушите двигатель и выньте ключ.
3. Надавите на конец стержня цилиндра соединения (Е) чтобы крюк сцепил палец с жаткой и заблокировался

ВАЖНО

Замок крюка (J) должен быть внизу для задействия само-закрывающегося механизма. Если замок открыт (вверху) вручную нажмите его вниз после того как крюк сядет на палец.

4. Проверьте что центральное звено защелкнуто на жатке потянув вверх конец штока цилиндра
5. Перейдите к шагу g на следующей странице.

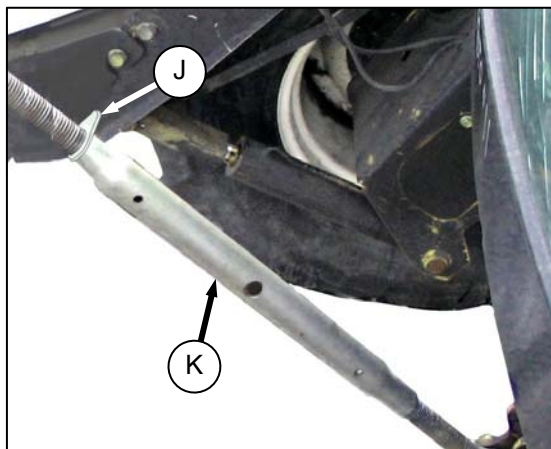
МЕХАНИЧЕСКОЕ ЗВЕНО (М155, ОПЦИЯ)



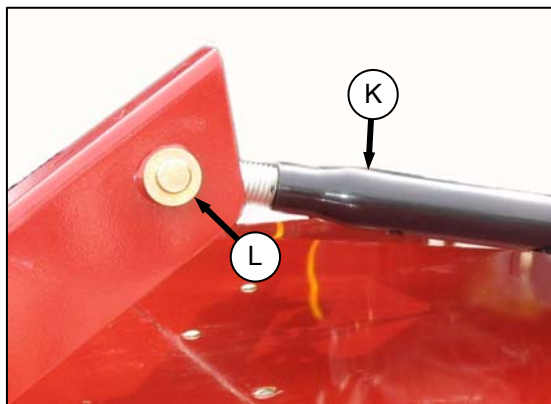
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.

1. Заглушите двигатель и выньте ключ.



2. Ослабьте гайку (J) и поверните трубку (K), чтобы отрегулировать длину таким образом, чтобы другой конец сравнялся с кронштейном жатки.



3. Установите палец (L), и закрепите его шплинтом.
4. Отрегулируйте звено на необходимую длину для установки необходимого угла жатки вращением трубки (K). Затяните гайку (J) относительно трубки небольшим постукиванием молотком.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули рабочую зону.



- g. Если двигатель не работает, заведите его и нажмите переключатель ЖАТКА ВВЕРХ чтобы поднять ее на максимальную высоту

ПРИМЕЧАНИЕ

Если один конец жатки не поднимается полностью, цилиндры подъема нуждаются в рефазировке. Если рефазировка необходима, проделайте следующее:

1. Нажимайте переключатель подъема жатки пока цилиндры не перестанут двигаться.
2. Держите нажатым еще 3 - 4 сек.
3. Цилиндры сфазированы.



ОПАСНОСТЬ

Во избежание травм в результате падения поднятой жатки всегда опускайте ограничители подъёмных цилиндров во время работы на (под) ней или вблизи неё.

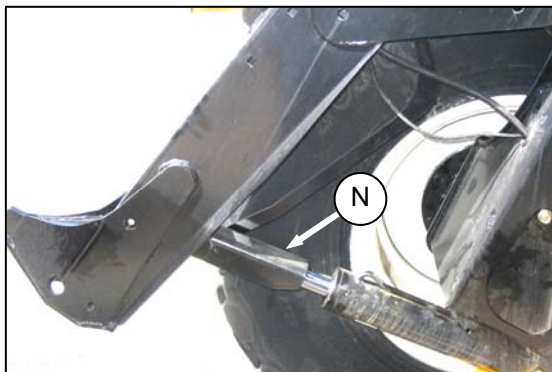
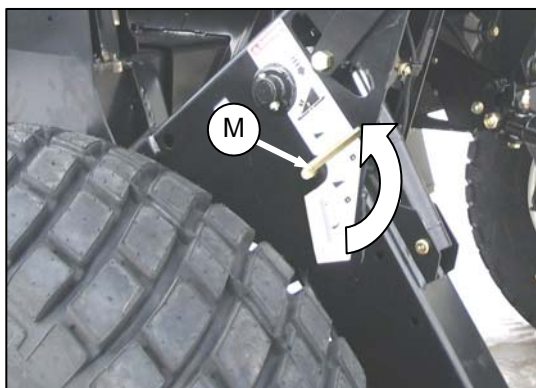
- h. Ограничители цилиндров расположены на обоих подъёмных цилиндрах жатки валковой косилки. Устанавливайте ограничители цилиндров следующим образом:



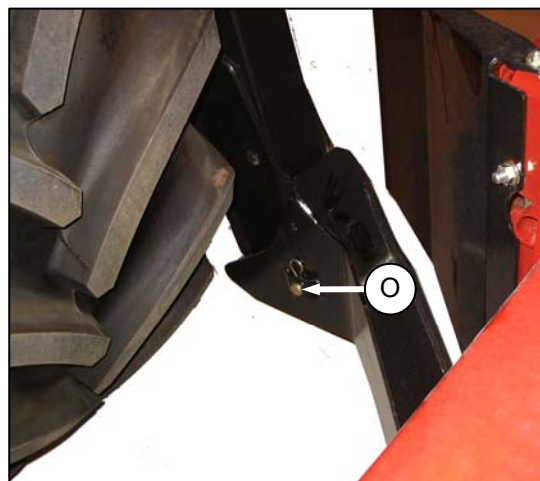
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.

1. Заглушите двигатель и выньте ключ.



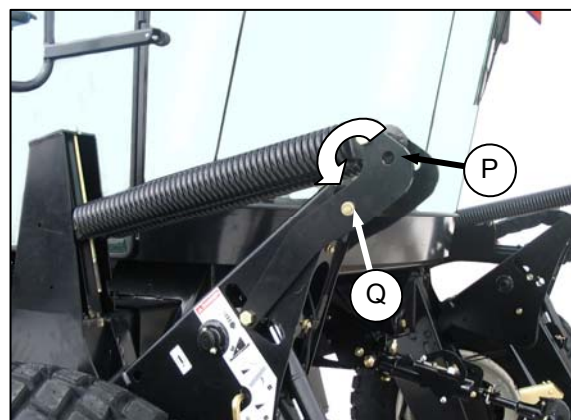
2. Потяните рычаг (M), и поверните по направлению к жатке для опускания ограничителя (N) на цилиндр.
3. Повторите то же самое для второго цилиндра.



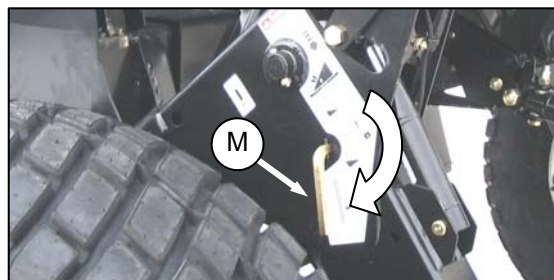
- i. Установите палец (O) в каждом башмаке и в каждой лапе и закрепите шпильками.

ВАЖНО

Убедитесь что палец (O) полностью установлен и закреплён шпилькой сзади кронштейна.



- j. Снимите палец из «места хранения» (P), и вставьте в отверстие (Q) для активации пружин флотации. Зафиксируйте шпилькой..

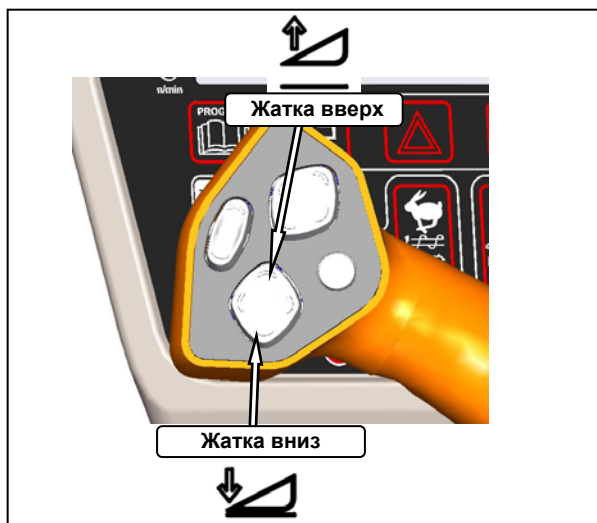


- k. Разблокируйте ограничители подъёмных цилиндров повернув (M) вниз пока не заблокируется в вертикальном положении.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули рабочую зону.



- I. Заведите двигатель и активируйте переключатель ЖАТКА ВНИЗ и полностью опустите жатку. Заглушите двигатель и выньте ключ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Заглушите двигатель и выньте ключ из замка зажигания перед тем, как производить регулировки. Ребёнок или даже животное могут привести в действие привод.

- m. Соедините шланги привода жатки и электропроводку к жатке. Обратитесь к Руководству по эксплуатации жатки

ШАГ 28. СМАЗКА КОСИЛКИ

Рекомендуемая Смазка

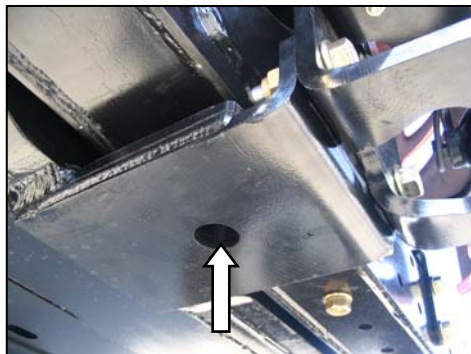
СПЕЦ.	ОПИСАНИЕ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
Универсальные SAE.	Высокая температура. Чрезмерное давление (EP2) с 1 % Макс. Дисульфид Молибдена (NLGI Класс 2). Литиевая основа	По мере необходимости, если не рекомендовано иное.

- a. Вытрите тавотницу чистой тряпкой перед смазкой исключив попадание грязи и песка
- b. Накачайте смазку шприцом пока не заполнится и не появится на тавотнице ,за исключением где указано обратное.
- c. Оставьте лишнюю смазку на тавотнице чтобы исключить попадание грязи
- d. Сразу же замените ослабшие или сломанные тавотницы
- e. Если тавотница не принимает смазку, снимите и почистите тщательно. Прочистите путь прохождения смазки тоже. Замените при необходимости.
- f. Обратитесь к следующим иллюстрациям для идентификации различных мест требующих смазки.

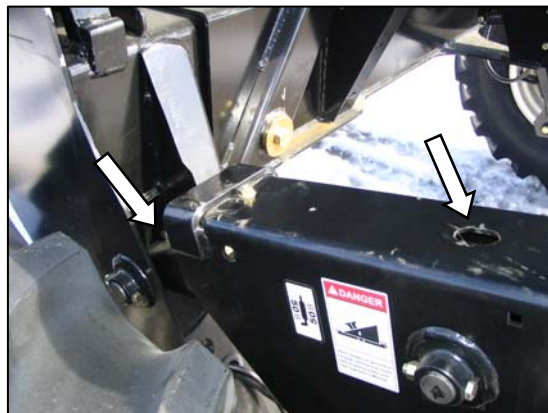
РАЗГРУЗКА И СБОРКА

Точки смазки

Высоко температурный. Экстрем давления (EP 2) исполнение с 1% макс дисульфит молибдена (уровень 2 NLGI) литиумовая основа.



ШАРНИР ПОДВИЖНОГО МОСТА



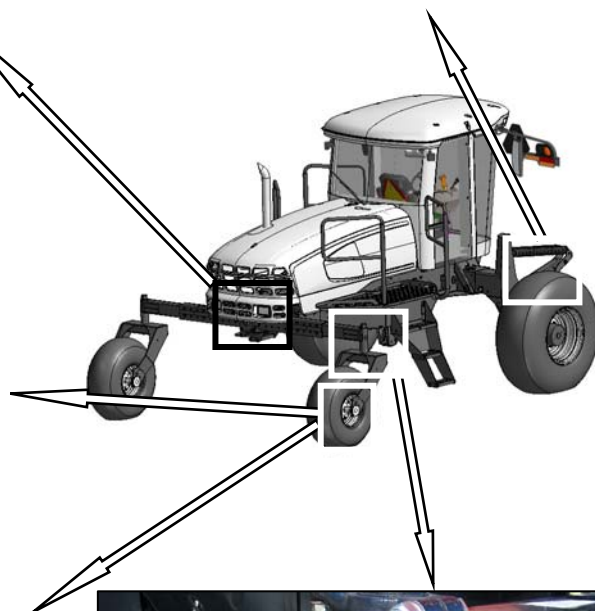
ВЕРХНЕЕ ЗВЕНО- 2 ФИТИНГА
(ОБЕ СТОРОНЫ)



ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫХ КОЛЕС
1 МЕСТО (ОБА КОЛЕСА)



ШПИНДЕЛЬНЫЕ ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫХ
КОЛЕС 2 МЕСТА (ОБА КОЛЕСА)



ШКВОРНИ РОЛИКОВ (ОБЕ
СТОРОНЫ)

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

Для программирования CDM выполните :

ШАГ 29. ПРОГРАМИРОВАНИЕ МОДУЛЯ ДИСПЛЕЯ КАБИНЫ (CDM)

Система контроля требует программирования для каждой жатки, причем жатка должна быть подсоединена к косилке.

Программирование системы может выполняться при работающем или не работающем двигателе. Если двигатель работает, трансмиссия должна находиться в нейтральном стопорном положении. Если двигатель не работает, зажигание должно быть включено.

Из режима программирования можно выйти в любой момент нажав кнопку PROGRAM или выключением зажигания.

Систему необходимо запрограммировать один раз для каждой жатки, если только оператору не нужно изменить определённые настройки с учетом условий уборки культур или модификацией машины. Основная часть функций запрограммирована предварительно на заводе, но может быть изменена оператором при необходимости.

Следующие функции могут быть запрограммированы дилером по полученной информации от оператора и типа жатки

- ПСВ УСТАНОВЛЕН (только M155, M205)
- ШИРИНА ЖАТКИ
- ПЛЮЩИЛКА УСТАНОВЛЕНА
- КАЛИБРАЦИЯ ДАТЧИКОВ

ВАЖНО

Жатка должна быть присоединена к косилке, чтобы CDM определил тип жатки (ТИП ЖАТКИ) и соответственно подстроился под режим программирования.

- Поверните ключ зажигания на RUN, или заведите двигатель. См Шаг 21. Старт
- Нажмите PROGRAM и SELECT на CDM для входа в режим программирования. Высветится код жатки.
- Нажмите SELECT. УСТАНОВКА КОСИЛКИ? Высветится на дисплее.
- Нажмите УСТАНОВКА СКОРОСТИ НОЖА?
- Нажмите SELECT пока не появится ПСВ (DWA) УСТАНОВЛЕН
- Нажмите или
- Нажмите SELECT для перехода к следующей линии L1.
- Нажмите PROGRAM для выхода из режима программирования .
- Обратитесь к следующим страницам в зависимости от Вашей машины. Функции которые нуждаются в программировании отмечены в инструкциях

A. M205, M155 Инструкции по программированию

B. M105 Инструкции программирования

БОКОВОЙ ДИСПЛЕЙ

Показывает Статус Обновления Программного Обеспечения Верхняя Строка - D### (CDM) Нижняя Строка - C### (WCM)

ГЛАВНЫЙ ДИСПЛЕЙ

Показывает Пункт Меню и Выбор Верхняя Строки – Пункт Меню Нижняя строка - Выбор

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ВЫБОРА

Переводит монитор в режим программирования с переключателем программ. Нажмите для подтверждения пункта меню и перехода к следующему пункту

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПРОГРАММ

Переводит монитор в режим программирования. Нажмите удерживая кнопку **ВЫБОРА**. Нажмите для выхода из режима программирования.

ПРОКРУТКА ПУНКТОВ МЕНЮ НАЗАД

Показывает значение под пунктом меню. Нажмите для прокрутки назад. Удерживайте нажатым для быстрой прокрутки.

ПРОКРУТКА ПУНКТОВ МЕНЮ ВПЕРЕД

Показывает значение под пунктом меню. Нажать для просмотра вперёд. Удерживайте нажатым для быстрого

* Быстрая прокрутка появляется только при изменении СКОРОСТИ НОЖА, ПЕРЕГРУЗКИ ДАВЛЕНИЯ И РАЗМЕРА ШИН

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

A. M205, M155 ПОДРОБНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРОГРАММИРОВАНИЮ

(Зажигание ВКЛ /Двигатель работает или нет / Жатка отключена).

(Нажмите **PROGRAM** и **SELECT** на CDM для входа в режим программирования).

(Если необходимо, см. руководство по эксплуатации М серии для программирования для спец. культур)

Схема программирования

L1	C x x x НАСТРОЙКА КОСИЛКИ?	Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	МЕНЮ УСТ ДИСПЛЕЯ?
L1	C x x x УСТ СКОРОСТЬ НОЖА?	
L2	M x x x ← 1 2 0 0 ХОД / МИН →	
L1	C x x x УСТ СКОР ПРГР НОЖА?	
L2	M x x x ← 1 0 0 0 ХОД / МИН →	
L1	C x x x УСТ СКОР ПРГР РТРА?	
L2	M x x x ← 2 0 0 0 ОБ / МИН →	
L1	C x x x УСТ ДАВЛ ПЕРЕГР?	
L2	M x x x ← 4 0 0 0 PSI →	
L1	C x x x ИНДЕКС ЖАТКИ?	
L2	M x x x ← МОТОВ И ПОЛОТНО →	
L2	M x x x ← ТОЛЬКО МОТОВИЛО →	
L1	C x x x ВОЗВРАТ К КОШЕНИЮ??	
L2	M x x x ← ВЫСОТА И УГОЛ →	
L2	M x x x ← ТОЛЬКО ВЫСОТА →	
L1	C x x x ВЫСОТА АВТОПОДЪЕМА?	
L2	M x x x ← - 4 . 0 + →	
L2	M x x x ← ВЫКЛ →	
L1	C x x x ПСВ УСТАНОВЛЕН?	Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	ЦНДР УГ АТК ЖАТ УС?
L1	C x x x ИЗМ НАСТР ПСВ ?	
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	
L1	C x x x ПСВ АВТО ВЕРХ / ВНИЗ?	
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	
L1	C x x x ЦНДР УГ АТК ЖАТ УС?	Только для M150 - Если "Нет" то переход к:
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	ШИРИНА ЖАТКИ?
L1	C x x x ДИСК БЛОК УСТАНОВЛ?	Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	ШИРИНА ЖАТКИ?
L1	C x x x ШИРИНА ЖАТКИ? 0 1 0 1	
L2	M x x x ← 2 0 . 5 ФУТА →	
L1	C x x x СЕННАЯ ПЛЮШИЛКА?	
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	
L1	C x x x СК МОТ ШНК ЖАТКИ?	Только для шнековой жатки
L2	M x x x ← ОБ / МИН И МИЛИ / Ч →	Для Британской Системы
L2	M x x x ← ОБ / МИН И КМ / Ч →	Для Метрической Системы
L1	C x x x УСТ РАЗМЕР ШИН?	
L2	M x x x ← 1 8 . 4 X 2 6 TURF →	
L2	M x x x ← 1 8 . 4 X 2 6 BAR →	
L2	M x x x ← 2 3 . 1 X 2 6 TURF →	
L2	M x x x ← 6 0 0 - 6 5 R 2 8 →	
L1	C x x x УСТ ПС ДВИГ ОБ / М?	Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →	УСТ БЛОКИРОВКИ?

Когда выполнен вход в режим программирования будет высвечен Код жатки на верхней линии CDM на последних 4 ячейках

Нажимая «СЕЛЕКТ» перейдете к следующей линии 1 (L1).

Стрелками поворота можно менять значения. Нажатие PROGRAM «Программ» в любое время аннулирует меню программирования и возвращается к основному эксплуатационному экрану.

Автоподъем может быть установлен с 4.0 (мин) до 10.0 (макс) с шагом в 0.5. OFF-ВЫКЛ отключает функцию автоподъема

Меняет контроль выноса мотовила на GSL с контролем DWA на консоли. Если нет то переход к DWA авто вверх-вниз?

Связывает вверх-вниз с функцией возврат к кошению. Если нет то переход к Ширине жатки

Только для M150 - Если "Нет" то переход к: ШИРИНА ЖАТКИ?

Если нет, то переходите к : ШИРИНА ЖАТКИ?

Воспользуйтесь стрелками для установки ширины жатки. С правой стороны появится ID

Только полотно жатки. Умолчание мигает. Используйте стрелки для выбора

Только для шнековой жатки

Для Британской Системы

Для Метрической Системы

Нажмите на SELECT перейдете к следующей строке в Меню. Ключи со стрелками поворотных сигналов используются для изменения

Если нет, то переходите к : УСТ БЛОКИРОВКИ?

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

L1	С х х х НАЖ АВАР ДЛ Я УСТ	
L2	М х х х ПСД ОБ / МИН ВЫКЛ	← →
L1	С х х х НАЖ АВАР ДЛ Я УСТ	
L2	М х х х ПСД ОБ / МИН 2000	← →
L1	С х х х НАЖ АВАР ДЛ Я УСТ	
L2	М х х х ПСД ОБ / МИН 1900	← →
L1	С х х х НАЖ АВАР ДЛ Я УСТ	
L2	М х х х ПСД ОБ / МИН 1800	← →
L1	С х х х ВЫЙТИ ИЗ ПС ДВИГТ?	
L2	М х х х ← НЕТ / ДА →	

Этим пользуются для установки функции промежуточной скорости у двигателя. Сначала на дисплее появится значение по умолчанию или последняя скорость (обор./мин.), они будут мигать. Ключи со «Стрелками» используются для работы с циклами между выборами. Когда нажимают «SELECT/ВЫБРАТЬ» программа переходит к команде «ВЫЙТИ ИЗ РЕЖИМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ СКОРОСТИ ДВИГАТЕЛЯ?» Выбор меню.

Если нет, то переходите к :	
НАЖМИ АВАР ДЛ Я УСТ	

L1	С х х х УСТ БЛОКИРОВКИ?	
L2	М х х х ← НЕТ / ДА →	

Если нет, то переходите к :
ПРОСМ БЛОКИРОВКИ?

L1	С х х х УГОЛ АТАКИ ЖАТКИ	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х СИСТЕМА КОПИРОВАНИЯ	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х ПРДЛ ПЛЖ МОТОВ	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х СКОРОСТЬ ПОЛОТ	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х СКОРОСТЬ ШНЕКА	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х СКОРОСТЬ НОЖА	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1 or L2	С х х х СКОРОСТЬ ДИСКА	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х СКОРОСТЬ МОТОВ	
L2	М х х х ← РАЗБЛК / ЗАБЛК →	
L1	С х х х ВЫХ ИЗ МЕНЮ БЛОКИР	
L2	М х х х ← НЕТ / ДА →	

Данное меню позволяет оператору выборочно «блокировать» функции управления разных функций жатки. «Статус» по умолчанию или по выбору любой позиции будет мигать. Ключи со стрелками используются для того, чтобы ПРИВЕСТИ в ДЕЙСТВИЕ или ЗАБЛОКИРОВАТЬ каждую функцию. Нажатие клавиши SELECT/ ВЫБРАТЬ переведёт вас к следующей строке L1 в позиции меню.

Если нет, то переходите к :	
УГОЛ АТАКИ ЖАТКИ	

L1	С х х х ПРОСМ БЛОКИРОВКИ?	
L2	М х х х ← НЕТ / ДА →	

Если нет, то переходите к :
ВЫХ ИЗ МЕНЮ НАСТ ?

L1	С х х х УГЛ АТАК ЖТК	← →
L2	М х х х 575.1 МЧ РАЗБЛК	
L2	М х х х 648.6 МЧ ЗАБЛКН	
L1	С х х х КОПИРОВ ЖАТКИ	← →
L2	М х х х 575.1 МЧ РАЗБЛК	
L2	М х х х 648.6 МЧ ЗАБЛКН	
L1	С х х х ПРДЛ ПЛЖ МОТОВ	← →
L2	М х х х 575.1 МЧ РАЗБЛК	
L2	М х х х 648.6 МЧ ЗАБЛКН	
L1	С х х х СКОРОСТЬ ПОЛОТ	← →
L2	М х х х 575.1 МЧ РАЗБЛК	
L2	М х х х 648.6 МЧ ЗАБЛКН	

Когда просматриваются механизмы блокировки нижняя строка на дисплее (L2) будет показывать часы двигателя и ЗАДЕЙСТВОВАН или ЗАБЛОКИРОВАН для обозначения текущего статуса вместе с часами двигателя, то есть в какое время данная функция была приведена в действие. Использование клавишей со стрелками позволяет оператору выбирать различные функции. Нажатие SELECT/ ВЫБРАТЬ приведёт вас к следующему выбору в меню EXIT VIEW LOCKOUTS? / ВЫЙТИ ИЗ ПРОСМОТРА БЛОКИРОВОК?

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ВАЖНО: ДВИГАТЕЛЬ ДОЛЖЕН РАБОТАТЬ ПРИ КАЛИБРОВКЕ ДАТЧИКОВ

L1	C x x x СКОРОСТЬ ШНЕКА	← →	
L2	M x x x 5 7 5 . 1	МЧ РАЗБЛК	
L2	M x x x 6 4 8 . 6	МЧ ЗАБЛКН	
L1	C x x x СКОРОСТЬ НОЖА	← →	
L2	M x x x 5 7 5 . 1	МЧ РАЗБЛК	
L2	M x x x 6 4 8 . 6	МЧ ЗАБЛКН	
L1	C x x x СКОРОСТЬ ДИСКА	← →	
L2	M x x x 5 7 5 . 1	МЧ РАЗБЛК	
L2	M x x x 6 4 8 . 6	МЧ ЗАБЛКН	
L1	C x x x СКОРОСТЬ МОТОВ	← →	
L2	M x x x 5 7 5 . 1	МЧ РАЗБЛК	
L2	M x x x 6 4 8 . 6	МЧ ЗАБЛКЕ	
L1	C x x x ВЫХ ИЗ ПРСМРА БЛК?		Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →		У Г Л А Т А К Ж Т К ← →
L1	C x x x ВЫХ ИЗ МЕНЮ НАСТР ?		Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →		У С Т С К О Р О С Т Ъ Н О Ж А ?
L1	C x x x МЕНЮ УСТ ДИСПЛЕЯ?		Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →		КАЛИБРОВКА ДАТЧИКОВ
L1	C x x x ЯЗЫК ДИСПЛЕЯ		Воспользуйтесь клавишами со стрелками, чтобы изменить язык по умолчанию. Нажатие SELECT/ ВЫБРАТЬ приведёт вас к следующему выбору в меню
L2	M x x x ← АНГЛИЙСКИЙ →		
L2	M x x x ← РУССКИЙ →		
L1	C x x x СИСТ ИЗМ ИМПР / МЕТР		Клавиши со стрелками используются для выбора между БРИТАНСКОЙ и МЕТРИЧЕСКОЙ системами измерения. Сначала на дисплее появится значение по умолчанию.
L2	M x x x ← ИМПЕРСКАЯ →		
L2	M x x x ← МЕТРИЧЕСКАЯ →		
L1	C x x x УРОВЕНЬ ЗВУК СИГНАЛ		Клавиши со стрелками используются для изменения громкости звукового сигнала, подсветки или контрастности МОДУЛЯ ДИСПЛЕЯ В КАБИНЕ с гистограммой, показывающей соответствующий уровень для каждой позиции. При нажатии клавиши SELECT/ ВЫБРАТЬ программа перейдет
L2	M x x x ← - - - - - →		
L1	C x x x СДМ ПОДСВЕТКА		
L2	M x x x ← - - - - - →		
L1	C x x x СДМ КОНТРАСТНОСТЬ		
L2	M x x x ← - - - - - →		
L1	C x x x ВЫЙТИ ИЗ НАСТР ДИС?		Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →		Я З Ы К Д И С П Л Е Я ?
L1	C x x x КАЛИБРОВКА ДАТЧИКОВ		Если нет, то переходите к :
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →		РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ?
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ		Оператор может выбрать любую из трёх позиций, которым требуется калибровка или выйти из меню используя стрелки для выбора нужной функции. Нажимая « СЕЛЕКТ » оператор может обратиться к конкретному датчику .
L2	M x x x ← ВЫСОТА ЖАТКИ →		
L2	M x x x ← УГОЛ ЖАТКИ →		
L2	M x x x ← КОПИР ЖАТКИ →		Дисплей покажет ту функцию, которая будет в режиме калибровки. Оператор система попросит поднять жатку и HOLD / ЗАДЕРЖАТЬ будет мигать до тех пор, пока система не закончит считывание в сигнале с жаткой в полностью поднятом положении. HOLD сменится DONE / СДЕЛАНО (со звуком)
L2	M x x x ← СТОП И ВЫЙТИ →		
L1	C x x x КАЛИБР ДАТЧ ВЫСОТЫ		
L2	M x x x ДЛЯ ПОДН ЖАТК НАЧН		Когда подъем закончен, модуль предложит опустить жатку. COMPLETE / ЗАКОНЧЕНО (со звуком) будет мигать 2 секунды на экране .
L1	C x x x КАЛИБРОВКА ВЫСОТЫ		
L2	M x x x ПОДН ЖАТКУ И УДЕРЖ		
L2	M x x x ДАТЧИК ОТКАЛИБРОВАН		
L1	C x x x КАЛИБРОВКА ВЫСОТЫ		Оператор может выбрать любую из трёх позиций, которым требуется калибровка или выйти из меню используя стрелки для выбора нужной функции. Нажимая « СЕЛЕКТ » оператор может обратиться к конкретному датчику .
L2	M x x x ОПУСК ЖАТКУ И УДЕРЖ		
L2	M x x x КАЛИБР ВЫСОТЫ ЗАВРШ		
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ		
L2	M x x x ← ВЫСОТА ЖАТКИ →		
L2	M x x x ← УГОЛ ЖАТКИ →		
L2	M x x x ← КОПИР ЖАТКИ →		
L2	M x x x ← ВЫЙТИ КАЛ ← НЕТ / ДА →		

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

L1	C x x x КАЛИБР ДАТЧ УГЛА НЛ
L2	M x x x УВЕЛИЧИТ УГОЛ СТАРТ
L1	C x x x КАЛИБРОВКА УГЛА
L2	M x x x УВЕЛИЧИТ УГОЛ УДЕРЖ
L2	M x x x ДАТЧИК ОТКАЛИБРОВАН
L1	C x x x КАЛИБРОВКА УГЛА
L2	M x x x УМЕНЬШ УГОЛ И УДЕРЖ
L2	M x x x КАЛИБР УГЛА ЗАВРШ
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ
L2	M x x x ← ВЫСОТА ЖАТКИТ →
L2	M x x x ← УГОЛ ЖАТКИТ →
L2	M x x x ← КОПИР ЖАТКИТ →
L2	M x x x ← СТОП И ВЫЙТИ →
L1	C x x x КАЛИБР СИСТ КОПИРОВ
L2	M x x x НАЖМ КОПИР+ СТАРТ
L1	C x x x КАЛИБР СИСТ КОПИРОВ
L2	M x x x НАЖМ КН + И УДЕРЖ
L2	M x x x ДАТЧИК ОТКАЛИБРОВАН
L1	C x x x КАЛИБР СИСТ КОПИРОВ
L2	M x x x НАЖМ КН - И УДЕРЖ
L2	M x x x КАЛИБР КОПИР ЗАВРШ
L2	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ
L2	M x x x ← ВЫСОТА ЖАТКИ →
L2	M x x x ← УГОЛ ЖАТКИ →
L1	M x x x ← КОПИР ЖАТКИ →
L2	M x x x ВЫЙТИ КАЛ ← НЕТ / ДА →

Дисплей покажет ту функцию, которая будет в режиме калибровки. Оператора система попросит наклонить жатку и HOLD / ЗАДЕРЖАТЬ будет мигать до тех пор, пока система не закончит считывание в сигнале с жаткой в полностью наклонном положении. HOLD сменится DONE / СДЕЛАНО (со звуком)

Когда наклон закончен, модуль предложит втянуть жатку. COMPLETE / ЗАКОНЧЕНО (со звуком) будет мигать на экране. Нажимая SELECT дважды в любом датчике вернетесь к предыдущему выбранному датчику в меню.

Оператор может выбрать любую из трёх позиций, которым требуется калибровка или выйти из меню используя стрелки для выбора нужной функции. Нажимая «СЕЛЕКТ» оператор может обратиться к конкретному датчику.

Дисплей покажет ту функцию, которая будет в режиме калибровки. Оператора система попросит нажать флотация (+) и HOLD / ЗАДЕРЖАТЬ будет мигать до тех пор, пока система не закончит считывание в сигнале с копиром в верхнем положении. HOLD сменится DONE / СДЕЛАНО (со звуком)

Когда флотация (+) закончена, модуль предложит нажать флотация (-). COMPLETE / ЗАКОНЧЕНО (со звуком) будет мигать на экране. Нажимая SELECT дважды в любом датчике вернетесь к предыдущему выбранному датчику в меню.

Оператор может выбрать любую позицию, которой требуется калибровка используя стрелки для выбора. Нажимая SELECT «СЕЛЕКТ» оператор может обратиться к конкретному датчику. Нет по умолчанию для Выход из Калиб. Если Нет то переход к:

ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ

L1 C x x x || РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ?
L2 M x x x || ← НЕТ / ДА →

Если нет, то переходите к :

НАСТРОЙКА КОСИЛКИ?



L1 C x x x || ПОСМ КОДЫ ОШИБОК?
L2 M x x x || ← НЕТ / ДА →

Если нет, то переходите к :

ВВЕСТИ НАСТР ДАТЧ?



L1 C x x x || СМ КОДЫ КОСИЛКИ ?
L2 M x x x || ← НЕТ / ДА →

Если нет, то переходите к :

ВЫХ ИЗ МЕНЮ КД ОШБ?

L1 1 || 1 2 3 4 . 5 HRS 1 2 3
L2 E 4 7 || ДАТЧИК НИЗ НАПРЯЖ

Последние 10 кодов находятся в памяти наряду с № кода, Еххх, моточасами и количеством случаев. Стрелками передвигайтесь по кодам

L1 2 || 1 2 3 0 . 5 HRS 1 2 3
L2 E 7 1 || НЗ УРВНЬ МАСЛА ГИДР

L1 C x x x || ВЫХ ИЗ МЕНЮ КД ОШБ?
L2 M x x x || ← НЕТ / ДА →

Если нет, то переходите к первой ошибке

L1 C x x x || ВЫИ ИЗ КДВ ОШБ ТРК?
L2 M x x x || ← НЕТ / ДА →

L1 C x x x || ВЫХ ИЗ МЕНЮ КД ОШБ?
L2 M x x x || ← НЕТ / ДА →

Если нет, то переходите к :
ПРСМТР КОДЫ КОСИЛК?

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

L1		С х х х ВВЕСТИ НАСТР ДАТЧ?	Если нет, то переходите к :	
L2		М х х х ← НЕТ / ДА →	ПРОСМ НАПР НА ДАТЧ?	
↙ L1 С х х х ДАТЧ СКОРОСТИ НОЖА ↘ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ДАТЧ СКОРОСТИ МОТОВ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ДАТЧ ВЫСОТЫ ЖАТКИ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ДАТЧ УГЛА ЖАТКИ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ДАТЧ КОПИРОВ ЖАТКИ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕГРУЗКИ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ДАТЧ ТЕМП ГИДР МАСЛ L2 М х х х ← ВКЛ / ВЫКЛ → L1 С х х х ВЫЙТИ ИЗ НАСТР ДТЧ? L2 М х х х ← НЕТ / ДА → Оператор может выбрать любой сенсор и выборочно включить или отключить его. Это необходимо для отключения сломанного датчика для игнорирования его показаний на дисплее. Когда нажат Селект программа переходит к ВЫЙТИ ИЗ УСТАНОВОК ДАТЧИКОВ? Если нет, то переходите к : ДАТЧ СКОРОСТИ НОЖА				

L1		С х х х ПРОСМ НАПР НА ДАТЧ?	Если нет, то переходите к :	
L2		М х х х ← НЕТ / ДА →	АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?	

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ВЫСОТА ЖАТКИ 3 . 59 В		
L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х УГОЛ ЖАТКИ 1 . 84 В		
L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х 2 . 45 В КОПИР 2 . 84 В		
L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х СКСТЬ НОЖАД 1 2 3 ГЦ		
L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х СКСТЬ МОТОВ 1 2 3 ГЦ		
L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х СКСТЬ КОЛЕСА 1 2 3 ГЦ		
L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ТЕМП ГИДР МАСЛА 1 . 0 В		

L1		С х х х ВЫЙТИ ИЗ ПРОСМ ДАТ?	← →	
L2		М х х х ← НЕТ / ДА →		

		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
		С х х х ВЫСОТА ЖАТКИ 3 . 59 В		

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ДАТЧ ВЫСОТЫ ЖАТКИ		

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ДАТЧИКА УГОЛ ЖАТКИ		

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х 2 . 45 В ДАТЧ КОПИРОВ		

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ДАТЧ СКОРОСТИ НОЖА		

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ДАТЧ СКОРОСТИ МОТОВ		

L1		С х х х НАПР ДАТЧИКА	← →	
L2		М х х х ДАТЧ ТЕМП ГИДР МАСЛА		

Если сенсор был деактивирован SENSOR Сенсор будет мигать в зоне где должен быть показ датчика.

Прим. Показание температуры относится к M205 с датчиком Sensata

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?		Если нет, то переходите к :	
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →			НАВЯЗАТЬ ТИП ЖАТКИ ?

L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x ЖАТКА ← ВНИЗ / ВРХ →			Для диагностических целей каждая функция жатки может быть активирована использованием стрелками на Дисплее кабины. Когда нажмете СЕЛЕКТ, перейдете к следующей функции которая затем может быть активирована. Если определится дисковая жатка то на дисплее будет ПРИВОД ДИСКА вместо ПРИВОД НОЖА. Работа клапана ШИМ. Если Аварийная кнопка отжата вместо поворотной, GSL будет клапан контролировать (кнопка аварийная должна быть нажата) и ШИМ будет установлен на 0 когда она будет отпущена Выбор меню ПСВ (приспособление сдвигания валков) доступно только когда на вопрос ПСВ УСТАНОВЛЕН? Настроен на ДА.
L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x МОТОВ ← ВНИЗ / ВРХ →			
L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x УГЛ ЖТКИ ← БОЛ / МЕН →			
L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x ПРИВОД НОЖА ВКЛ →			
L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x ПОЛОТНА / ШНЕК ВКЛ →			
L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x МОТОВ ← ВПРЕД / НАЗД →			
L1	C x x x АКТИВАЦИЯ ФУНКЦИЙ ?			
L2	M x x x ПРИВОД ГРППР ВКЛ →			
L1	C x x x АКТИВ ПРОКЧКУ ГДРЛ ?			
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →			
L1	C x x x АКТИВИРОВАТЬ			
L2	M x x x НАЖМИТЕ И УДЕРЖВТ →			
L1	C x x x ПРОКАЧКА НАЧАЛАСЬ ЕД			
L2	M x x x НАЖМИТЕ И УДЕРЖВТ →			
L1	C x x x ПРОКАЧКА ЗАКОНЧИЛСЬ			
L2	M x x x			
L1	C x x x ПРОКАЧКА ЗАКОНЧИЛСЬ			
L2	M x x x ← НЕТ ВЫХОД ДА →			
L1	C x x x ВЫЙТИ ИЗ МЕНЮ ФУНК ?			
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →			

Если нет, то переходите к :

ЖАТКА ← ВНИЗ / ВРХ →

L1	C x x x НАВЯЗАТЬ ТИП ЖАТКИ ?		Если нет, то переходите к :	
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →			ВЫЙТИ ИЗ МЕНЮ ДИАГ ?

L1	C x x x ВЫБРАТЬ ТИП ЖАТКИ			
L2	M x x x ← РОТОРНАЯ ЖАТКА →			Это позволяет оператору выбрать или „навязать“, тип жатки и ее конфигурацию в случае когда система не сможет ее определить и будет надпись на дисплее „ЖАТКИ НЕТ...“ Каждый раз когда зажигание будет включено система будет показывать „ЖАТКИ НЕТ...“ Если нажать СЕЛЕКТ программа переходит к меню ВЫХОД ИЗ ТИПА ЖАТКИ,?
L2	M x x x ← ШНЕК С ОДН НОЖ →			
L2	M x x x ← ШНЕК С ДВ НОЖ →			
L2	M x x x ← ТРАВ НА СЕМЕНА →			
L2	M x x x ← 6 М ОДН НЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 7 М ОДН НЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 9 М ОДН НЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 11 М ОДН НЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 4 М ДВ НОЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 6 М ДВ НОЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 7 М ДВ НОЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 9 М ДВ НОЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 11 М ДВ НОЖ ПЛТН →			
L2	M x x x ← 12 М ДВ НОЖ ПЛТН →			
L1	C x x x ВЫЙТИ ТИП ЖАТКИ ?			
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →			
L1	C x x x ВЫЙТИ ИЗ МЕНЮ ДИАГ ?			
L2	M x x x ← НЕТ / ДА →			

Если нет, то переходите к :

ТИП ЖАТКИ ?

Если нет, то переходите к :

РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ ?

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

В. М105 ПОДРОБНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ПРОГРАММИРОВАНИЮ

(Зажигание ВКЛ /Двигатель работает или нет / Жатка отключена).

(Нажмите **PROGRAM** и **SELECT** на CDM для входа в режим программирования).

(Если необходимо, см. руководство по эксплуатации М серии для программирования спец. культур и условий)

Схема Программирования

L1	C x x x	НАСТРОЙКА КОСИЛКИ?	Если НЕТ то перейти к
L2	M x x x	← НЕТ / ДА →	МЕНЮ УСТ ДИСПЛЕЯ ?
L1	C x x x	ВЫБРАТЬ ТИП ЖАТКИ?	Выберите тип жатки, выбранная жатка будет мигать. Заводом по "умолчанию" - Полотняная.
L2	M x x x	← ПОЛОТНО →	
L1	C x x x	ВЫБРАТЬ ТИП ЖАТКИ?	Если выбрана А30 скорость мотвила игнорируется так как нет датчика.
L2	M x x x	← А 30 ШНЕК →	
L1	C x x x	ВЫБРАТЬ ТИП ЖАТКИ?	Если Полотняная или А40 выбраны, скорость мотвила должна быть активирована (с установленным модвлем). Выбор наклона должен быть доступен даже если расширительный модуль не установлен.
L2	M x x x	← А 40 ШНЕК →	
L1	C x x x	ЦИЛ НАКЛОН УСТАНОВ?	Выбор наклона должен быть доступен даже если расширительный модуль не установлен.
L2	M x x x	← НЕТ / ДА →	
L1	C x x x	МОТОВ ВПЕР / НАЗАД?	Перегрузка скорости ножа игнорируется за исключением когда установлен расшир. модуль.
L2	M x x x	← НЕТ / ДА →	
L1	C x x x	ПЕРЕГР СКОР НОЖА?	Если не установлен датчик Скорости Мотвила (А30 выбран) в меню Установки Косилки, INDEX игнорируется.
L2	M x x x	← 1000 ХОД / МИН →	
L1	C x x x	ИНДЕКС ЖАТКИ?	Если не установлен датчик Наклона Жатки (не установлен расшир модуль), тогда по умолчанию ВКК (возврат к кошению) только на Высоту.
L2	M x x x	← МОТОВ И ПОЛОТНО →	
L2	M x x x	← ТОЛЬКО МОТОВИЛО →	
L1	C x x x	ВОЗВРАТ К КОШЕНИЮ?	Используйте стрелки для установки ширины жатки.
L2	M x x x	← ВЫСОТА И УГОЛ →	
L2	M x x x	← ТОЛЬКО ВЫСОТА →	
L1	C x x x	ШИРИНА ЗАХВ ЖАТКИ?	Используйте стрелки для установки ширины жатки.
L2	M x x x	← 20.5 FEET →	
L1	C x x x	СЕННАЯ ПЛЮШИЛКА?	Только полотн жатки. Умолчание мигает. Используйте стрелки для выбора
L2	M x x x	← НЕТ / ДА →	
L1	C x x x	СК МОТ ШНК ЖАТКИ?	Только для шнековой жатки Для Британской Системы Для Метроической Системы
L2	M x x x	← ОБМИН / МИЛЬЧАС →	
L2	M x x x	← ОБМИН / КМЧАС →	
L1	C x x x	УСТ РАЗМЕР ШИН?	"Нажмите на SELECT перейдете к следующей строке в Меню. Ключи со стрелками поворотных сигналов используются для изменения величин/значений
L2	M x x x	← 18.4 X 26 TURF →	
L2	M x x x	← 18.4 X 26 BAR →	
L2	M x x x	← 23.1 X 26 TURF →	
L2	M x x x	← 600 - 65 R28 →	
L1	C x x x	УСТ ОБР ДВИГ ОБ / М??	Нажмите "SELECT" и перейдете к: УСТ БЛОКИРОВКИ?
L2	M x x x	← ВЫКЛ / ВКЛ →	
L1	C x x x	УСТ БЛОКИРОВКИ?	Если НЕТ то перейти к ПРОСМ БЛОКИРОВКИ?
L2	M x x x	← НЕТ / ДА →	

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

The diagram illustrates the sequence of operations for locking the machine. It begins with a 'LOCK' button on the control panel. Pressing this button leads to a menu screen where 'LOCK' is highlighted. Pressing 'LOCK' again leads to a confirmation screen with 'YES' and 'NO' options. Pressing 'YES' leads to the 'LOCK' function being active, indicated by a lock icon and the text 'LOCKED'. Pressing 'NO' leads back to the main menu.

[illegible]



Когда просматриваются механизмы блокировки нижняя строка на дисплее (L2) будет показывать часы двигателя и ЗАДЕЙСТВОВАН или ЗАБЛОКИРОВАН для обозначения текущего статуса вместе с часами двигателя, то есть в какое время данная функция была приведена в действие или заблокирована

Использование клавишей со стрелками позволяет оператору выбирать различные функции. Нажатие SELECT/ ВЫБРАТЬ приведёт вас к следующему выбору в меню ВЫЙТИ ИЗ ПРОСМОТРА БЛОКИРОВОК?

Если любой из датчиков Угла Жатки/Скорость ножа и мотовила не "установлены" (нет расшир. Модуля или А30 выбрана, они игнорируются.

L1	C	x	x	x		V	X	I	Z	M	E	N	J	H	S	T	T	R	?	Если НЕТ то перейти к						
L2	M	x	x	x		←				H	E	T	/	D	A					→	ЦИЛИНДР НАКЛ УСТАН?					

L1	C	x	x	x		МЕНЮ		УСТ		ДИСПЛЕЯ		?		Если НЕТ то перейти к					
L2	M	x	x	x						НЕТ / ДА				КАЛИБРОВКА ДАТЧИКОВ					

Sequence of key presses to change the display language:

- L1: C x x x || ЯЗЫК ДИСПЛЕЯ ?
- L2: M x x x || ← АНГЛИЙСКИЙ →
- L2: M x x x || ← ИСПАНСКИЙ →
- L2: M x x x || ← РУССКИЙ →
- L1: C x x x || СИСТ ИЗМ ДЮЙМ / МЕТР
- L2: M x x x || ← ДЮЙМОВАЯ →
- L2: M x x x || ← МЕТРИЧЕСКАЯ →

Воспользуйтесь клавишами со стрелками, чтобы изменить язык по умолчанию. Нажатие SELECT/ВЫБРАТЬ приведёт вас к следующему выбору в меню

Клавиши со стрелками используются для выбора между БРИТАНСКОЙ и МЕТРИЧЕСКОЙ системами измерения. Сначала на дисплее

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ВАЖНО: ДВИГАТЕЛЬ ДОЛЖЕН РАБОТАТЬ ПРИ КАЛИБРОВКЕ ДАТЧИКОВ

L1	C x x x УРОВЕНЬ ЗВУК СИГНАЛ	
L2	M x x x ← [] [] [] [] [] [] →	Ключи со стрелками используются для изменения громкости звукового сигнала, подсветки или контрастности МОДУЛЯ ДИСПЛЕЯ В КАБИНЕ с гистограммой , показывающей соответствующий уровень для каждой позиции. При нажатии клавиши SELECT программа перейдет к Выйти из Установки дисплея
L1	C x x x СДМ ПОДСВЕТКА	
L2	M x x x ← [] [] [] [] [] [] →	
L1	C x x x СДМ КОНТРАСТНОСТЬ	
L2	M x x x ← [] [] [] [] [] [] →	
L1	C x x x ВЫЙТИ ИЗ НАСТР ДИС?	Если НЕТ то перейти к
L2	M x x x ← [] [] [] [] [] [] →	ЯЗЫК ДИСПЛЕЯ? [] [] [] [] [] []
L1	C x x x КАЛИБРОВКА ДАТЧИКОВ	Если НЕТ то перейти к
L2	M x x x ← [] [] [] [] [] [] →	РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ? [] [] [] [] [] []
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ	Оператор может выбрать любую из двух позиций, которым требуется калибровка или остановится и Выйти из меню.
L2	M x x x ← ВЫСОТЫ ЖАТКИ →	Дисплей покажет ту функцию, которая будет в режиме калибровки. Оператор система попросит поднять жатку и HOLD / ЗАДЕРЖАТЬ будет мигать до тех пор, пока система не закончит считывание в сигнале с жаткой в полностью поднятом положении.
L2	M x x x ← НАКЛОН ЖАТКИ →	
L2	M x x x ← ВЫХОД КАЛИБРОВК →	
L1	C x x x КАЛИБР ДАТЧИК ВЫСОТ	Когда подъем закончен, модуль скажет ЗАКОНЧЕНО и предложит опустить жатку
L2	M x x x ПОДН ЖАТКУ НАЧАТЬ	
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫСОТЫ	
L2	M x x x ПОДН ЖАТКУ И УДЕРЖ	
L2	M x x x ПОДЪЕМ ЖАТКИ СДЕЛАН	
L1	C x x x КАЛИБР ДАТЧИК ВЫСОТ	
L2	M x x x ОПУСТИТЕ [] [] ЖАТКУ	
L1	M x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫСОТЫ	
L2	M x x x ОПУСК ЖАТКУ И УДЕРЖ	
L2	M x x x ДАТЧИК ОТКАЛИБРОВАН	
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ	Меню покажет последнюю выбранную позицию когда калибровка будет закончена.
L2	M x x x ← ВЫСОТЫ ЖАТКИ →	
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ	
L2	M x x x ← ВЫСОТЫ ЖАТКИ →	
L2	M x x x ← НАКЛОН ЖАТКИ →	
L1	M x x x КАЛИБРОВ ДАТЧ НАКЛ	
L2	M x x x НАКЛОН ЖАТКУ НАЧАТЬ	
L1	C x x x КАЛИБРОВКА НАКЛОНА	Если в Установке Косилки опция НАКЛОН ЖАТКИ будет выбрана в положении NO, тогда только Высота будет доступна для калибрации.
L2	M x x x УВЕЛИЧ УГОЛ И УДЕРЖ	
L2	M x x x УВЕЛИЧ УГОЛ СДЕЛАН	
L1	M x x x КАЛИБРОВ ДАТЧ НАКЛ	
L2	M x x x НАЖАТЬ УМЕНЬШ УГОЛ	
L1	C x x x КАЛИБРОВКА НАКЛ	
L2	M x x x УМЕНЬШ УГОЛ И УДЕРЖ	
L2	M x x x КАЛИБР НАКЛ СДЕЛАН	
L1	C x x x ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ	
L2	M x x x ← НАКЛОН ЖАТКИ →	
L2	M x x x ← НАК ЖАТКИ СДЕЛА →	
L1	C x x x ВЫХ ИЗ КАЛИБРОВК?	Если НЕТ то перейти к
L2	M x x x ← [] [] [] [] [] [] →	ДЛЯ КАЛИБР ВЫБЕРИТЕ

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

L1	С х х х	РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	НАСТРОЙКА КОСИЛКИ?

L1	С х х х	ПОСМ КОДЫ ОШИБОК?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	ВВЕСТИ НАСТР ДАТЧ?

L1	С х х х	СМ КОДЫ ОШБК КОСИЛ?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	ВВЕСТИ НАСТР ДАТЧ?

L1	1	1 2 3 4 . 5 ЧАС 1 2 3		↔	
L2	Е 4 7	ДАТЧИК НИЗ НАПРЯЖ			

Последние 10 кодов находятся в памяти наряду с № кода, Еххх, моточасами и количеством случаев. Стрелками передвигайтесь по кодам.

L1	2	1 2 3 4 . 5 ЧАС 1 2 3		↔	
L2	Е 7 1	НИЗК УР ГИДР МАСЛА			

L1	С х х х	ВЫХ ИЗ МЕНЮ КД ОШБ?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	ПРСМТР КОДЫ КОСИЛК?

L1	С х х х	ВВЕСТИ НАСТР ДАТЧ?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	ПРОСМ НАПР НА ДАТЧ?

L1	С х х х	ДАТЧ ВЫСОТЫ ЖАТКИ		↔	
L2	М х х х	←	РАЗБЛК / ЗАБЛК	→	↔

Оператор может выбрать любой сенсор и выборочно включить или отключить его. Это необходимо для отключения сломанного датчика для игнорирования его показаний на дисплее.

L1	С х х х	ДАТЧИК НАКЛОН ЖАТКИ		↔	
L2	М х х х	←	РАЗБЛК / ЗАБЛК	→	↔

Если нет модуля или выбрана жатка А30 соответствующие функции меню игнорируются.

L1	С х х х	ДАТЧ СКОРОСТИ НОЖА		↔	
L2	М х х х	←	РАЗБЛК / ЗАБЛК	→	↔

Когда нажат Селект программа переходит к меню ВЫЙТИ ИЗ ПРОСМОТРА ДАТЧИКОВ?

L1	С х х х	ДАТЧ СКОРОСТИ МОТОВ		↔	
L2	М х х х	←	РАЗБЛК / ЗАБЛК	→	↔

L1	С х х х	ВЫЙТИ ИЗ НАСТР ДТЧ?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	ДАТЧ СКОРОСТИ НОЖА

Или к первому "установленному" датчику

L1	С х х х	ПРОСМ НАПР НА ДАТЧ?		Если НЕТ то перейти к	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	АКТИВИР ФУНКЦИИ?

L1	С х х х	НАПР ДАТЧИКА		↔	
L2	М х х х	ВЫСОТА ЖАТКИ 3 . 5 9 В			

В Диагностических целях можно прочитать данные сигнала с каждого датчика.

L1	С х х х	НАПР ДАТЧИКА		↔	
L2	М х х х	НАКЛОН ЖАТКИ 1 . 8 4 В			

Если нет модуля или выбрана жатка А30 соответствующие функции меню игнорируются.

L1	С х х х	НАПР ДАТЧИКА		↔	
L2	М х х х	СКСТЬ НОЖА 1 2 3 ГЦ			

Когда нажат Селект программа переходит к меню ВЫЙТИ ИЗ ПРОСМОТРА ДАТЧИКОВ?

L1	С х х х	НАПР ДАТЧИКА		↔	
L2	М х х х	СКСТЬ МОТОВ 1 2 3 ГЦ			

Добавляет выбор просчета частоты скорости колеса.

L1	С х х х	ВЫЙТИ ИЗ ПРОСМОТР?		Если НЕТ то перейти к:	
L2	М х х х	←	НЕТ / ДА	→	НАПР ДАТЧИКА ↔
					ВЫСОТА ЖАТКИ 3 . 5 9 В

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

L1		С	х	х	х		НАПР	ДАТЧИКА			⇐⇒
L2		М	х	х	х		ДАТЧ	ВЫСОТЫ	ЖАТКИ	И	О
L1		С	х	х	х		НАПР	ДАТЧИКА			⇐⇒
L2		М	х	х	х		ДАТЧИК	НАКЛОН	ЖАТКИ		
L1		С	х	х	х		НАПР	ДАТЧИКА			⇐⇒
L2		М	х	х	х		ДАТЧ	СКОРОСТИ	НОЖА		
L1		С	х	х	х		НАПР	ДАТЧИКА			⇐⇒
L2		М	х	х	х		ДАТЧ	СКОРОСТИ	МОТОВ		

Если датчик был заблокирован "ДАТЧИК" будет мигать вместо показания.

Если нет модуля или выбрана жатка А30 соответствующие функции меню игнорируются.

L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			Если НЕТ то перейти к
L2		М	х	х	х		⇐		НЕТ / ДА	⇒	ВЫЙТИ ИЗ МЕНЮ ДИАГ?



L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			
L2		М	х	х	х		ЖАТКА	⇐	ВНИЗ / ВРХ	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			
L2		М	х	х	х		МОТОВ	⇐	ВНИЗ / ВРХ	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			
L2		М	х	х	х		УГЛ ЖТКИ	⇐	БОЛ / МЕН	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			
L2		М	х	х	х		ПРИВОД	НОЖА		ВКЛ	⇐⇒
L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			
L2		М	х	х	х		ПОЛОТНА / ШНЕК		ВКЛ	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		АКТИВАЦИЯ	ФУНКЦИЙ?			
L2		М	х	х	х		МОТОВ	⇐	ВПРЕД / НАЗД	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		АКТИВ	ГИДР	ПРОКЧКУ?		
L2		М	х	х	х		⇐		НЕТ / ДА	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		ДЛЯ	АКТИВ	ПРОКАЧК		
L2		М	х	х	х		НАЖАТЬ		И ДЕРЖАТЬ	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		ПРОКЧКА	НАЧАЛАСЬ			
L2		М	х	х	х		НАЖАТЬ		И ДЕРЖАТЬ	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		ПРОКЧКА	ЗАКОНЧИЛАСЬ			
L2		М	х	х	х						
L1		С	х	х	х		ПРОКЧКА	ЗАКОНЧИЛАСЬ			
L2		М	х	х	х		⇐	НЕТ	ВЫХОД	ДА	⇐⇒
L1		С	х	х	х		ВЫЙТИ	ИЗ МЕНЮ	ФУНК?		
L2		М	х	х	х		⇐		НЕТ / ДА	⇐⇒	
L1		С	х	х	х		ВЫЙТИ	ИЗ МЕНЮ	ДИАГ?		
L2		М	х	х	х		⇐		НЕТ / ДА	⇐⇒	

Для диагностических целей каждая функция жатки может быть активирована использованием стрелками на Дисплее кабины. Когда нажмете СЕЛЕКТ, перейдете к следующей функции которая затем может быть активирована.

Если клапан цилиндра наклона или выноса мотвила не установлен в Меню Установки Косилки, то выбор этих функций должен быть проигнорирован.

АКТИВИРОВАТЬ ГИДРОПРОКАЧКУ – позволяет оператору прокачать воздух новой или отремонтированной системы насосов(гидро).

Нажав и удерживая правую кнопку стрелку вы тем самым активируете заранее заданное время цикла прокачки.

Если отпустить кнопку или при окончании цикла вы перейдете в меню ПРОКАЧКА ЗАВЕРШИЛАСЬ.

Если НЕТ то перейти к

ЖАТКА ⇐ ВНИЗ / ВВЕР ⇐⇒

Если НЕТ то перейти к

РЕЖИМ ДИАГНОСТИКИ?

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

ШАГ 30. ВЫПОЛНЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ПРОКАЧКИ

Цикл прокачки позволяет маленькому потоку и давлению прокачать насосы нового косилку с пустыми линиями и фильтрами. Это было сделано на заводе ,но рекомендуется повторить прокачку так как косилку был разобран для отгрузки и затем заново собран. Жатка должна быть соединена с косилкой.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули зону работы машины.

- Заведите двигатель. Смотри ШАГ 21.
- Убедитесь что Модуль CDM косилок M105 и M155 запрограммирован для жаток Серии А, или D . Запрограммируйте модуль косилки M205 (CDM) для дисковой жатки Серии R.

ВАЖНО

Не включайте привод жатки.



- Одновременно нажмите кнопки PROGRAM и SELECT и приведете к меню TRACTOR SETUP (Установка косилки).



- Нажмите кнопку SELECT несколько раз пока не появится DIAGNOSTIC MODE (режим Диагностики).



- Выберите YES (ДА) кнопкой СТРЕЛКА и нажмите SELECT.



- Нажимайте SELECT пока не появится ACTIVATE FUNCTIONS (АКТИВИРОВАТЬ ФУНКЦИИ).
- Выберите YES (ДА) кнопкой СТРЕЛКА и нажмите SELECT.
- Нажимайте SELECT пока не появится ACTIVATE HYD PURGE (Активировать прокачку).
- Выберите YES кнопкой СТРЕЛКА и нажмите SELECT. Появится надпись ACTIVATE PURGE (АКТИВИРОВАТЬ ПРОКАЧКУ)



- Нажмите и держите правую кнопку СТРЕЛКУ для активации процесса прокачки пока не завершится (примерно 1 минута). Отпустите кнопку СТРЕЛКА в любой момент для прекращения цикла.

РАЗГРУЗКА И СБОРКА

- к. Надпись PURGE CYCLE ENDED (ПРОКАЧКА ЗАКОНЧИЛАСЬ) появится когда цикл закончится. Отпустите кнопку СТРЕЛКА



- л. Нажмите кнопку PROGRAM для возврата в рабочее меню.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

ШАГ 31. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДПРОДАЖНЫХ ПРОВЕРОК



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

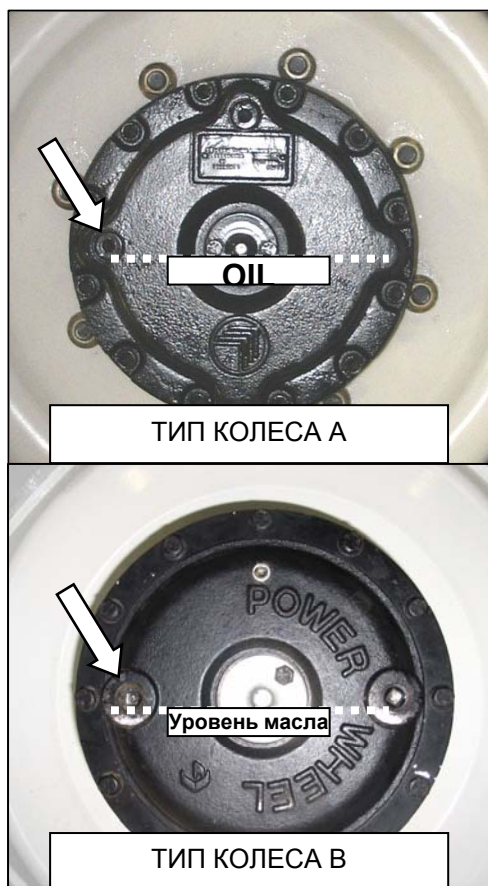
Заглушите двигатель косилки перед выполнением регулировок. Ребенок или даже домашнее животное может включить привод.

- а. Выполните окончательные регулировки в соответствии с „Предпродажным проверочным листом,, (желтый лист) для подготовки машины к работе в поле.

Используйте ссылки на страницы для подробных инструкций указанных на проверочном листе.

- б. Заполненный лист должен храниться у оператора или дилера.

А. УРОВЕНЬ МАСЛА КОНЕЧНОЙ ПЕРЕДАЧИ



- а. Поверните колесо так чтобы одна из заглушек горизонтально выровнялась с центром .

- б. Выверните заглушку, масло должно быть видно через отверстие ил слегка выливаться из него.

В. ДАВЛЕНИЕ ШИН И ТРЕБОВАНИЯ ПО БАЛЛАСТУ

І. ДАВЛЕНИЕ ШИН

Измерьте давление шины манометром

- Радиальные: 32 psi (221 kPa)
- Ромб: 20 psi (138 kPa)
- Роликовые: 10 psi (69 kPa)

ІІ. ТРЕБОВАНИЯ К БАЛЛАСТУ

Рекомендуется использование жидкостного балласта на задних колесах для обеспечения соответствующей стабильности машины при использовании больших жаток .

Также, стабильность машины изменяется в зависимости от различных приспособлений, опций косилки, местности и техники вождения оператора.

Объем балласта на шину составляет при максимальном заполнении 75%, либо если жидкость находится на уровне ниппеля который расположен на 12 часов.

Жидкость можно наливать до любого уровня вплоть до максимального, но всегда одинаково с обеих сторон.

РАЗМЕР ШИН	ЖИДКОСТИ НА ШИНУ ПРИ 75% ЗАПОЛНЕНИИ (галлон/литр)	ОБЩИЙ ВЕС ОБЕИХ ШИН ФУНТЫ (кг)*
7.5 X 16	10 (38)	200 (91)
10 X 16	18 (69)	380 (170)
16.5 X 16.1	41 (158)	830 (377)

* Вес указан для смесей хлористого кальция и воды. Вес уменьшается на 20% если используется только вода (для областей, в которых не требуется защиты от замораживания).

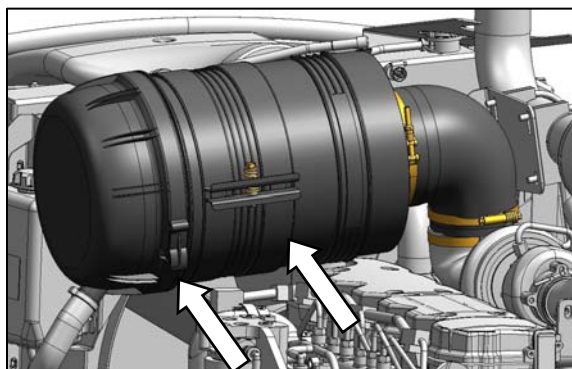
ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

МОДЕЛЬ КОСИЛКИ	ОПИСАНИЕ ЖАТКИ		РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗМЕР ШИН	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ БАЛЛАСТ				
	ТИП	РАЗМЕР		Ровная поверхность		Возвышенности		
				НА ШИНУ	ОБЕ ШИНЫ	НА ШИНУ	ОБЕ ШИНЫ	
				Амер. Галл. (л)	фунты (кг) *	Амер. Галл.(л)	фунты (кг) *	
M105	Серии A Все опции	Все	7.5 X 16 10 X 16 16.5 X16.1	0				
	Серия D	25' и менее		0		10 (38)	200 (91)	
		30' 1 или 2х секц.мотовило без Плющилки. 35' 1 секц. мотов						
		30' 2х секц. мотов Сталь. Пальцы & Плющил.35' 1 секц. мотов(5 или 6 планок)		Ровная поверхность 10 X 16 16.5 X16.1 Возвышенности: 16.5 X 16.1	18 (69)	380 (170)	30 (115)	630 (288)
M155	Серии A Все опции	Все	7.5 X 16 10 X 16 16.5 X16.1	0				
	Серия D	25' и менее		18 (69)		380 (170)	30 (115)	630 (288)
		30' 1 или 2х секц.мотовило без Плющилки. 35' 1 секц. мотовило						
		30' 2х секц. мотов Сталь. Пальцы & Плющил.35' 1 секц. мотовило (5 или 6 планок		Ровная поверхность 10 X 16 16.5 X16.1 Возвышенности: 16.5 X 16.1	30 (115)	630 (288)	41 (158)	830 (377)
		40 FT		16.5 X 16.1	30 (115)	630 (288)	41 (158)	830 (377)
	R Series All Options	13 FT		7.5 X 16 10 X 16 16.5 X16.1	0			
M205	Серии A Все опции	Все	7.5 X 16 10 X 16 16.5 X16.1	0				
	Серия D	25' и менее		18 (69)		380 (170)	30 (115)	630 (288)
		30' 1 или 2х секц.мотовило без Плющилки. 35' 1 секц. мотовило						
		30' 2х секц. мотов Сталь. Пальцы & Плющил.35' 1 секц. мотовило (5 или 6 планок		Ровная поверхность 10 X 16 16.5 X16.1 Возвышенности: 16.5 X 16.1	30 (115)	630 (288)	41 (158)	830 (377)
		40 FT		16.5 X 16.1	30 (115)	630 (288)	41 (158)	830 (377)
	R Series All Options	Все		7.5 X 16 10 X 16 16.5 X16.1	0			

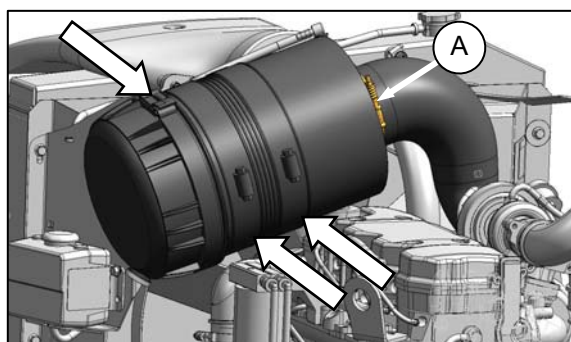
* Если используется только вода, увеличьте объём воды на 20% (до максимально допустимого заполнения на шину) для компенсации

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

С. СИСТЕМА ЗАБОРА ВОЗДУХА



M205

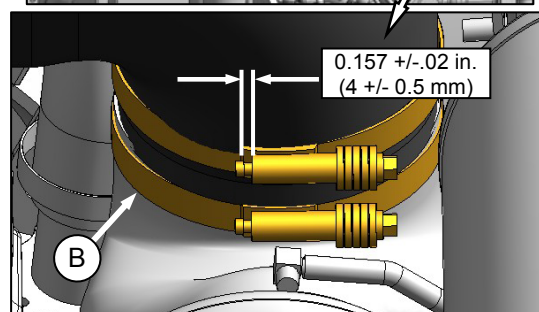


M155, M105

- a. Проверьте, плотно ли крышка корпуса фильтра закрыта, замки и защелки в нормальном состоянии.
- b. Проверьте пружинный зажим постоянным усилием (A) сзади воздухоочистителя (M155, M105).

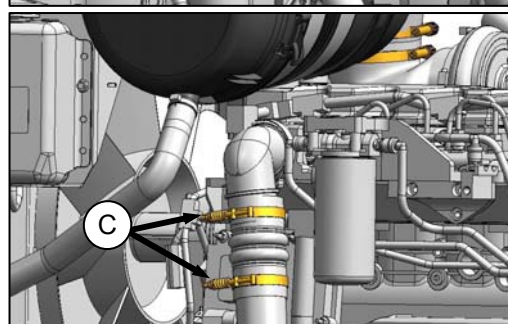
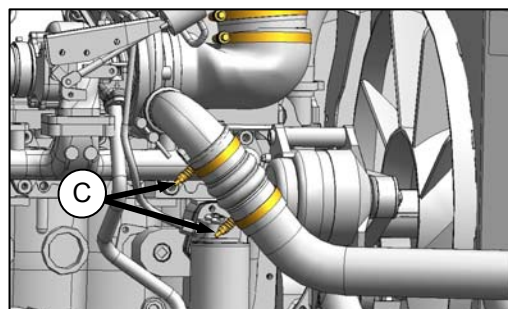


- c. Пружинные зажимы постоянным усилием (A) и (C) должны быть затянуты с показанным зазором на рисунке.



M205

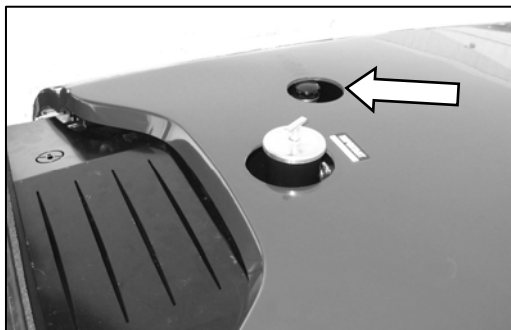
- d. Проверьте пружинные зажимы постоянным усилием (B) на входе турбокомпрессора, на соединении трубы заряжающего воздуха (M205). Пружинные зажимы постоянным усилием (B) должны быть затянуты с показанным зазором на рисунке.



- e. Проверьте пружинные зажимы постоянным усилием (C) на выходе турбокомпрессора, на соединении трубы заряжающего воздуха двигателя. Пружинные зажимы постоянным усилием (C) должны быть затянуты с показанным зазором на рисунке напротив

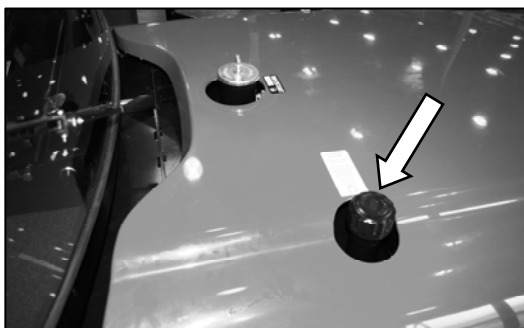
ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

D. УРОВЕНЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА



M105

- a. Поверните крышку горловины гидробака против часовой стрелки и выньте щуп (M105).



M205, M155

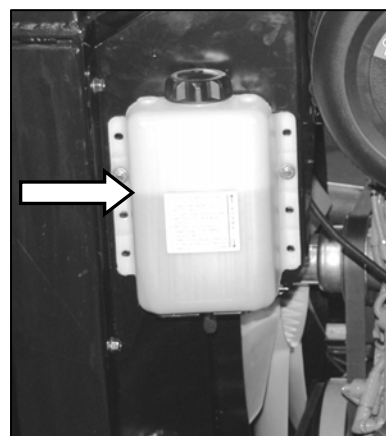
- b. Поверните крышку горловины гидробака против часовой стрелки и выньте щуп (M155, M205).
- c. Проверьте, уровень должен быть между отметками FULL и LOW.
- d. Вставьте щуп, заверните и затяните крышку по часовой стрелке.

E. СЕПАРАТОР ТОПЛИВА



- a. Разместите контейнер под сливом фильтра.
- b. Поверните дренажный клапан на 1.5 –2 оборота против часовой стрелки пока не появится течь.
- c. Слейте воду и отстой пока не появится чистая солярка. При необходимости промойте.
- d. Поверните клапан по часовой стрелке закрывая дренаж.
- e. Утилизируйте жидкость из фильтра в безопасном месте.

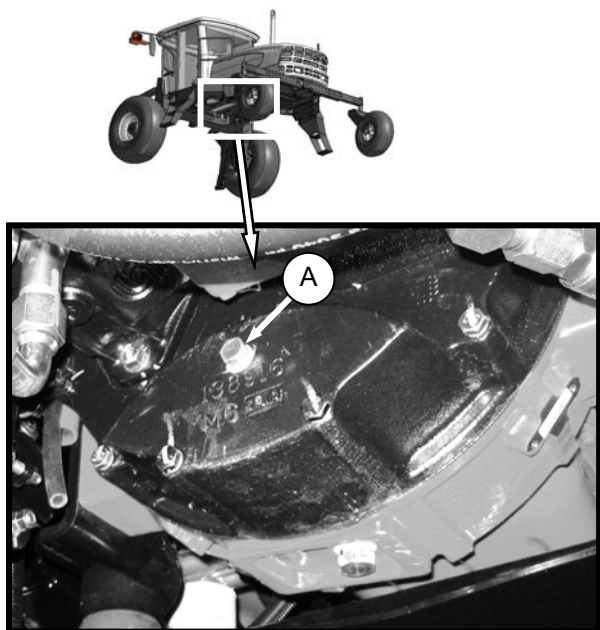
F. АНТИФРИЗ ДВИГАТЕЛЯ



- a. Проверьте уровень антифриза в расширительном бачке. Он должен быть по меньшей мере полон до середины.
- b. Проверьте концентрацию антифриза в радиаторе. Она должна соответствовать температуре замерзания -34°C.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

G. УРОВЕНЬ МАСЛА В РЕДУКТОРЕ



- a. Снимите заглушку(A) Масло должно быть видно сквозь отверстие или слегка просачиваться из него.
- b. Установите заглушку и затяните ее.

H. РЕМЕНЬ КОМПРЕССОРА КОНДИЦИОНЕРА



- a. Натяжение ремня компрессора кондиционера должно быть таким что при усилии от 8 до 12 фунтов (35-55 Н) ремень отклонится на 3/16 дюйма(5мм) в середине.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

I. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРОК СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Убедитесь что основной переключатель аккумуляторов в положении ВКЛ. Обратитесь к Секции J. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРОВЕРКИ.

Правильно функционирующая система должна работать так:

- Стартер должен запускаться ТОЛЬКО когда рычаг GSL в N-DETENT, руль заблокирован в ЦЕНТРАЛЬНОМ положении, и переключатель ПРИВОДА ЖАТКИ в положении ВЫКЛ.
- В соответствии с вышеперечисленными условиями, должен включиться тормоз, и машина не должна двигаться после старта двигателя.
- Руль не должен блокироваться с заведенным двигателем, и рычагом GSL вне положения N-DETENT.
- Машина не должна двигаться с заведенным двигателем, отцентрированным рулем, и рычагом GSL оттянутым из положения N-DETENT (не вперед и назад).

Если система не функционирует как описано выше, обратитесь к Техническому Руководству .



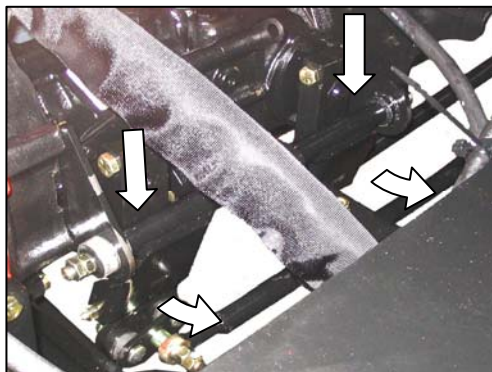
ОСТОРОЖНО

Убедитесь что люди покинули зону работы машины.

- a. С заглушенным двигателем и включенным переключателем ПРИВОДА ЖАТКИ, попробуйте завести двигатель. CDM покажет "HEADER ENGAGED" (жатка включена) на верхней линии, и "DISENGAGE HEADER" (отключить жатку) на нижней.

Если двигатель заведется, система нуждается в регулировке. Обратитесь к Техническому Руководству.

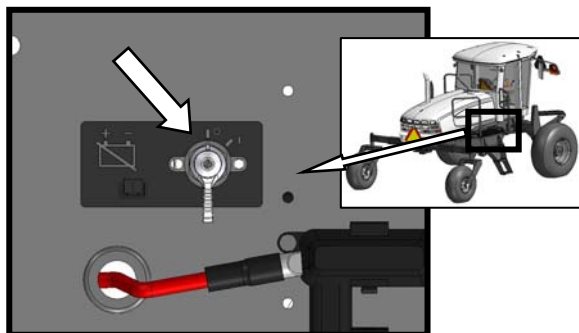
- b. С заглушенным двигателем, сделайте :
1. Откройте капот.



2. Отодвиньте рулевой блокировочный механизм в сторону от поворотных рычагов вставляя монтировку между одним из профилей блокировочного замка и рычагов насоса.
 3. Вставьте кусок дерева толщиной приблизительно 3/4 дюйма (19мм) между зазором другого рычага так чтобы канавка замка была свободна от рычага.
 4. Поверните рулевое колесо от центра и передвиньте рычаг скорости в позицию N-DETENT
 5. Попробуйте завести двигатель. Монитор покажет "CENTER STEERING", звуковое сопровождение с появлением надписи, и двигатель не должен завестись. Если двигатель заводится, система нуждается в регулировке. Обратитесь к дилеру.
 6. Выньте ключ.
 7. Удалите вставленный кусок дерева по пункту 3 и закройте капот.
- c. С заглушенным двигателем, рулем в центре, рычагом скорости в Нейтрале, но не в N-DETENT;
1. Попробуйте завести двигатель. Монитор высветит "CENTER STEERING" на верхней линии, и "PLACE GSL INTO N" (передвиньте рычаг скорости в N), на нижней линии в сопровождении короткого звукового сигнала с каждым миганием, и двигатель не должен завестись. Если двигатель завелся, система нуждается в регулировке. Обратитесь к дилеру.
- d. **M155 и M205 ТОЛЬКО;** С заглушенным двигателем, рулем в центре, рычагом скорости в N-DETENT, станция оператора не заблокирована;
1. Попробуйте завести двигатель. Двигатель прокручивается но не заводится. CDM покажет "SEAT BASE NOT LOCKED" (Кресло не заблокировано).
- Если двигатель заведется, система нуждается в регулировке. Смотрите Руководство по Ремонту.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

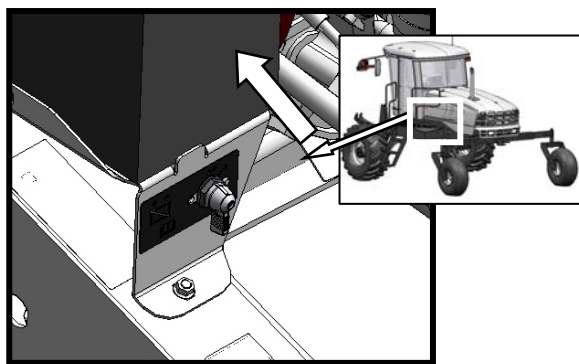
J. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРОВЕРКИ



M205, M155

M205, M155: Основной переключатель аккумуляторов находится с правой стороны рамы, позади платформы обслуживания. Отодвиньте платформу и получите доступ к нему.

M105: Основной переключатель аккумуляторов находится на поддоне с левой стороны рамы. Поднимите капот и получите доступ к нему.



M105

Убедитесь что он в положении ВЫКЛ.

I. ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ИНДИКАТОРЫ ДВИГАТЕЛЯ

- Поверните ключ зажигания в позицию RUN.
- После одного звукового сигнала зажгутся индикаторные лампы.

II. ЗАПУСК ДВИГАТЕЛЯ

Обратитесь к ШАГ 21. ПУСКА ДВИГАТЕЛЯ, и затем сделайте следующее:

- Тормоза должны включиться и машина не должна двигаться после запуска двигателя.



M155, M205 ПОКАЗАНЫ - M105 АНАЛОГИЧНО

- Убедитесь что руль отцентрирован. Передвиньте рычаг скорости (A) вне стопорного положения N-DETENT (но и не в положении вперед или назад). Машина не должна двигаться.
- С рычагом скорости (A) вне стопорного положения N-DETENT, проверьте что руль свободен в движении.
- Если машина не работает как описано выше, системы нуждаются в регулировке. Обратитесь к Руководству по ремонту.

III. СКОРОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

- Проверьте обороты двигателя на мониторе.

	ХОЛОСТОЙ	Макс.оборот (без нагр)
M105	1100	2270 - 2330
M155		2320 - 2350
M205		2250 - 2340

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

IV. ДАТЧИКИ И ДИСПЛЕЙ МОНИТОРА



- а. Проверьте, работают ли датчики температуры двигателя и топлива (M205, M155 только).



- б. Проверьте, работает ли дисплей монитора нажатием кнопки SELECT на мониторе или SELECT на рычаге скорости.

V. ЭЛЕКТРИКА

Нажмите SELECT на рычаге скорости или SELECT на дисплее CDM для показа Вольт. Дисплей покажет состояние аккумулятора или генератора. См. таблицу.

ЗАЖИГАНИЕ	ДВИГАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ	СОСТОЯНИЕ
Вкл	Работает	13.8 - 15.0	Нормальное.
		> 16.0 См. ПРИМЕЧАНИЕ .	Регулятор разрегулирован.
		< 12.5 См ПРИМЕЧАНИЕ .	Генератор не работает или проблема регулятора..
	Выключен	12.0	Аккумулятор в нормальном состоянии.

ПРИМЕЧАНИЕ

Значение напряжения мигает на дисплее с одиночным звуковым сигналом. Повторяется каждые 30 минут пока положение не исправлено.

VI. ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ



ПРИСУТСТВИЯ ОПЕРАТОРА

- a. С заведенным двигателем поставьте рычаг скорости в положение Нейтраль и поверните руль пока не заблокируется.



ОСТОРОЖНО

Убедитесь, что люди покинули зону работы машины

- b. При отсутствии людей, нажмите кнопку привода жатки (B).
 1. При работе жатки встаньте с сидения. Приблизительно через 5 секунд жатка должна выключиться. Если не выключится, система присутствия оператора нуждается в регулировке. Обратитесь к дилеру.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для повторного включения жатки нажмите переключатель жатки в поз. Выкл и затем в поз. Вкл

- c. **M155, M205 ТОЛЬКО.** С заведенным двигателем передвиньте рычаг скорости (A) в Нейтральное и положение N-DETENT ;
 1. Разверните станцию оператора но не блокируйте ее.
 2. Передвиньте рычаг скорости вне N-DETENT . Двигатель должен заглухнуть и нижний дисплей замигать надписью “ЗАБЛОКИРОВАТЬ КРЕСЛО—ЦЕНТРИРОВАТЬ РУЛЬ—НЕ В НЕЙТРАЛИ
 3. Поверните и заблокируйте станцию оператора и установите рычаг скорости в N-DETENT. Дисплей должен вернуться в нормальное состояние.

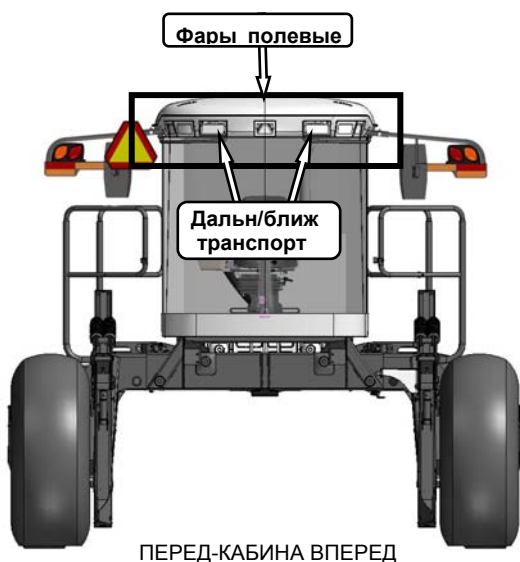
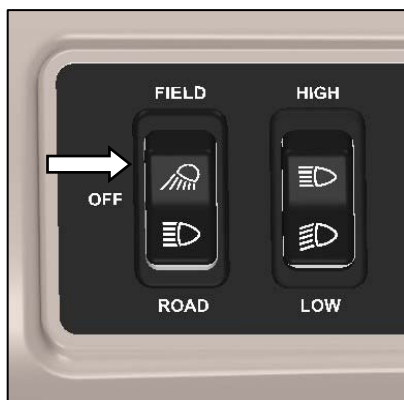
4. Если двигатель не выключиться то переключатели сидения нуждаются в регулировке. Обратитесь к техническому руководству по обслуживанию
- d. С косилкой двигающейся со скоростью **менее** 5 миль/час (8км\час);
 1. Встаньте с кресла.
 2. Дисплей покажет “ NO OPERATOR” на верхней линии и “ ENGINE SHUTDOWN 5...4...3...2...1...0” на нижней с постоянным звуковым сигналом. При 0 двигатель заглухнет.
 3. Если двигатель не заглухнет, система присутствия оператора нуждается в регулировке. Обратитесь к техническому руководству по сервису.
- e. С косилкой двигающейся со скоростью **более** 5 миль/час (8км\час);
 1. Встаньте с кресла.
 2. Дисплей на нижней линии покажет “NO OPERATOR”.
 3. Если не покажет, система присутствия оператора нуждается в регулировке. Обратитесь к техническому руководству по сервису.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

VII. ВНЕШНЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ

M155, M205

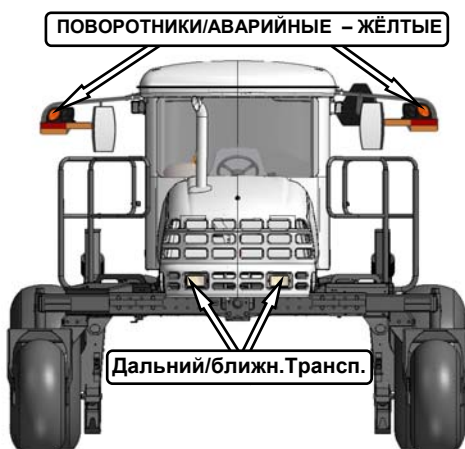
- Убедитесь что сидение оператора в позиции **кабина вперед**.
- Включите рабочие фары как показано на рис. и проверьте их работу:



- Включите переключатель дальний -ближний.
- Включите поворотные сигналы и аварийные переключатель на дисплее CDM.
- Выключите фары.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

- g. Прокрутите станцию в положение двигатель вперед.
- h. Включите транспортные ROAD фары и проверьте на работоспособность:



ПЕРЕД— ДВИГАТЕЛЬ ВПЕРЕД



СЗАДИ – ДВИГАТЕЛЬ ВПЕРЕД

- i. Включите переключатель дальний –ближний и проверьте фары.

- j. Включите поворотные сигналы и аварийный переключатель на дисплее CDM и проверьте фары

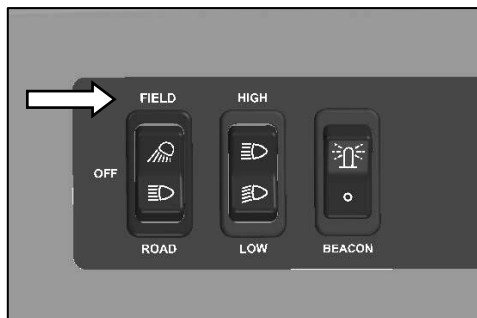


- k. Включите маяки и проверьте их работоспособность.

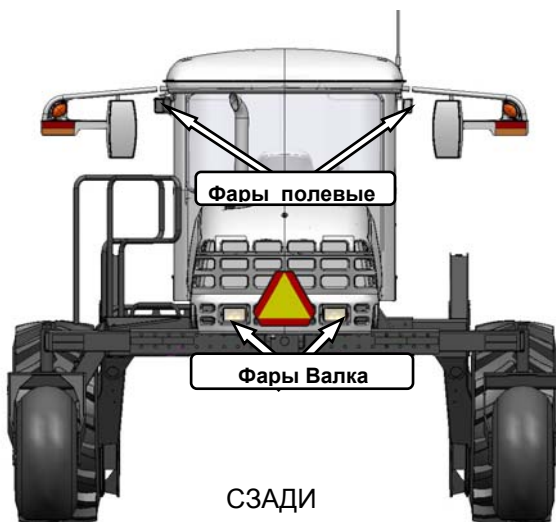
ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

M105

- а. Включите все полевые фары и проверьте что все показанные огни работают:



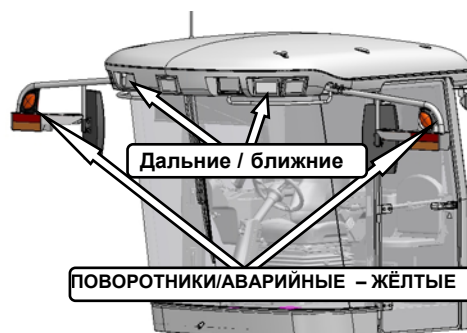
СПЕРЕДИ



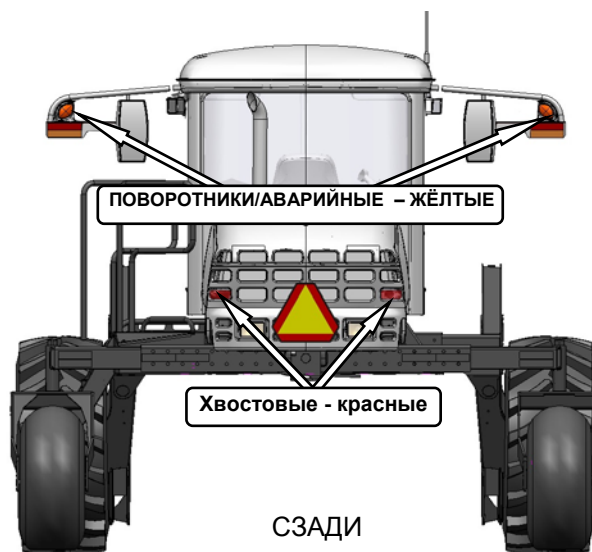
СЗАДИ

- б. Включите дальние и ближние фары.

- с. Включите все транспортные фары и проверьте что все показанные огни работают:



СПЕРЕДИ



СЗАДИ

- д. Включите дальние и ближние фары.
е. Включите поворотные, аварийный огни переключателями на мониторе.

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ



- f. Включите поворотные, аварийный огни переключателями на мониторе.

VIII. ВНУТРЕННЕ ОСВЕЩЕНИЕ



М155, М205 ПОКАЗАНЫ - М105 АНАЛОГИЧНО

- a. Включите и выключите переключатели внутреннего освещения. Внутренние лампы работают только совместно с транспортными или рабочими фарами.



- b. Проверьте лампочки датчиков (М155, М205).

ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

IX. КОНДИЦИОНЕР И ОБОГРЕВАТЕЛЬ

ВАЖНО

Для распределения масла по системе, выполните следующие шаги в случаях когда машина используется после хранения более одной недели:



- С заведенным двигателем поверните переключатели вентилятора в первую позицию, поверните переключатель контроля температуры на максимальный обогрев, переключатель кондиционера в положение «ВЫКЛ»..
- Включите переключатель кондиционера из позиции «ВЫКЛ» в позицию «ВКЛ» на одну секунду, затем в положение «ВЫКЛ» на 5 – 10 секунд. Повторите 10 раз.

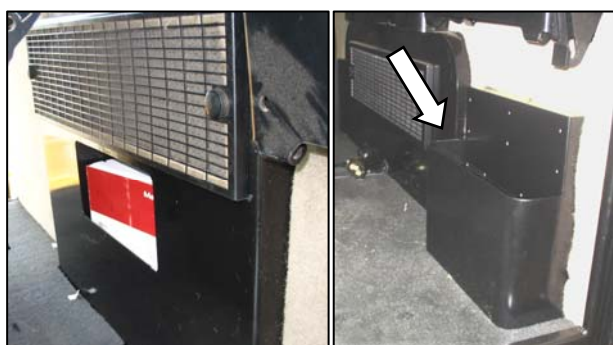
ПРЕДПРОДАЖНЫЕ ПРОВЕРКИ

К. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Л. ИНТЕРЬЕР КАБИНЫ

- а. После завершения предпродажных проверок снимите пластиковую пленку с монитора и сидений.



М105

М155, М205

Следующие руководства должны храниться под сидением инструктора:

МОДЕЛЬ	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	КАТАЛОГ ЗАП ЧАСТЕЙ	КАРТА БЫСТРОЙ НАСТРОЙКИ	РУК-ВО ПО ДВИГ- ЛЮ
М105	Англ. 169552 Рус. 169553	169549	169570	166240
М155	Англ. 169563 Рус. 169546	169564	169565	
М205	Англ. 169469 Рус. 169482	169472	169475	

ЛИСТ ПРЕДПРОДАЖНОЙ ИНСПЕКЦИИ САМОХОДНОЙ КОСИЛКИ СЕРИИ М - ЭКСПОРТ

Выполните эти проверки до поставки заказчику. Заполненный лист должен храниться у дилера или оператора.



ОСТОРОЖНО: Внимательно следуйте данным инструкциям. Будьте бдительны относительно опасных ситуаций и небезопасной практики работы.

Серийный номер косилки: _____ Серийный номер двигателя: _____

✓	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
	Проверка на утерянные и отгрузочные повреждения частей. Убедитесь что все транспортные крепления удалены.	-
	Проверить ослабшие болты и крепления. Затянуть на необходимые моменты.	5
	Проверка давления шин и отрегулируйте как надо.	88
	Проверка уровня масла в ступицах приводных колес.	88
	Проверка воздухоочистителя и хомутов	90
	Проверка уровня и концентрации антифриза в бачке	91
	Проверка гидравлического масла и линий на утечки.	91
	Проверка сепаратора топлива на наличие воды и инородных материалов. Слейте и прочистите при необходимости. Добавьте топливо.	91
	Проверка уровня масла редуктора. (M155,M205)	92
	Проверка натяжения ремня компрессора кондиционера.	92
	Проверка смазки всей косилки.	72
	Проверка системы нейтральной блокировки.	93
	Проверка аварийных индикаторов двигателя на дисплее кабины.	94
	ЗАВЕДИТЕ ДВИГАТЕЛЬ И ПОРАБОТАЙТЕ ДО РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ	49
	Проверка работы модуля дисплея кабины .	95
	Проверка системы присутствия оператора.	96
	Проверка уровня зарядки генератора на модуле дисплея кабины.	95
	Проверка работоспособности топливного датчика.	95
	Проверка правильной работы системы кондиционирования.	101
	Проверка правильной работы системы отопления	101
	Проверка ламп датчиков на инструментальной консоли. (M155,M205)	100
	Проверка максимальной(без нагрузки) скорости двигателя на модуле дисплея кабины	94
	Проверка внешнего освещения.	97-100
	Проверка внутреннего освещения.	100
	Выполнение функций предпродажного листа жатки.	-
	Проверка наличия в тракторе руководств по эксплуатации.	102
	Проверка отсутствия пластиковых пленок внутри кабины.	102

Дата проверки: _____

Проверено (ФИО-должность) _____

MacDon™

MacDon Industries Ltd.

680 Moray Street
Winnipeg, Manitoba
Canada R3J 3S3
t. (204) 885-5590
f. (204) 832-7749

MacDon Inc.

10708 N. Pomona Avenue
Kansas City, Missouri
United States, 64153-1924
t. (816) 891-7313
f. (816) 891-7323

MacDon Australia Pty. Ltd.

A.C.N. 079 393 721
P.O. Box 243
Suite 3, 143 Main Street
Greensborough, Victoria
Australia 3088
t. 03 9432 9982
f. 03 9432 9972

LLC MacDon Russia Ltd

123317 Москва, Россия
Преснянская наб.10 Блок С
5 этаж, офис № 534
Регус Бизнес Центр
Тел. +7495 775 6971
Факс + 7 495 967 7600

ЗАКАЗЧИКИ

www.macdon.com

ДИЛЕРЫ

www.macdonDealers.com

Торговые марки изделий принадлежат производителям и дистрибьютерам.

Отпечатано в Канаде